

PENINGKATAN PRODUKTIVITAS MELALUI PERBAIKAN BERKESINAMBUNGAN PADA *COIL SPRING*

Di PT.ISP GRESIK

Muhammad Fauzi

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Gresik

Jl.Sumatera 101 GKB Gresik

Email : Muhammadfauzi85@gmail.com

ABSTRAK

Dari tahun 2005-2013 (Mei) ada 5jt lebih kendaraan roda empat terjual, dan pada rentang yang sama ada 50jt lebih sepeda motor terjual, maka industri otomotif juga turut berkembang dengan cepat. Jika sebelumnya hanya ada beberapa produsen saja yang memproduksi kendaraan bermotor, kini terdapat lebih dari seratus produsen, baik besar maupun kecil, yang tersebar di seluruh dunia.

PT.ISP sebagai salah satu industri otomotif di Indonesia yang memproduksi *spare part* kendaraan bermotor yakni *Leaf Spring* dan *Coil Spring* merasa perlu melakukan perbaikan baik dalam proses produksi maupun proses lainnya dengan cara melakukan perbaikan secara berkesinambungan (*Continues Improovement*) di semua bagian yang bertujuan untuk meningkatkan produktivitas, terutama dibagian Departemen Engineering.

Dalam hal ini Departemen Engineering mempunyai peran penting dalam melakukan perbaikan berkesinambungan dimana sering kali terdapat komplain dari eksternal mengenai *defect inisial load characteristic (+) out spec terhadap hasil produksi Coil Spring di Mesin Coil Spring HTC* ketika massproduction.

Maka pihak manajemen di PT.ISP mengharapkan pihak Engineering dan QC (Quality Control) bisa menanggulangi masalah tersebut. Untuk mengakomodir kepentingan tersebut, maka diperlukan suatu perbaikan secara berkesinambungan,

dengan menggunakan metode *7 Steps* dan *7 Tools*. Kedua metode tersebut merupakan suatu strategi untuk meningkatkan produktivitas perusahaan, namun *7 Tools* tersebut boleh tidak semua tool harus digunakan, karena *7 Tools* merupakan alat bantu untuk menyelesaikan masalah yang sedang terjadi.

Kata kunci : Perbaikan secara berkesinambungan (*Continues Improvement*), Produktivitas, *7 Steps* dan *7 Tools*.

ABSTRACT

Since 2005-2013 (May) there are over 5 million cars were sold, and in the same range there are over 50 million motorcycles were sold, the automotive industry were also growing rapidly. If previously there were only a few manufacturers are producing motor vehicles, there are now more than a hundred manufacturers, both large scale and small scale in the world..

PT.ISP as one of the automotive industry in Indonesia that produce vehicle parts namely Leaf Spring and Coil Spring feel the need to make improvements both in the production process or other processes with continuous improvement in all departments aimed at improving productivity, especially in the Department of engineering.

In this case the Department of Engineering has an important role in the continuous improvement where there are often complaints about the defects of the initial external load characteristic (+) outspec to result in the production of machine Coil Spring Coil Spring HTC when massproduction.

So expect the management in PT.ISP Engineering and QC (Quality Control) can overcome these problems. To accommodate these interests, we need a