

DAFTAR PUSTAKA

- Almeanazel, Osama Taisir R., 2010, **Total Productive Maintenance Review and Overall Equipment Effectiveness Measurement**, *Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering*, Vol. 4 No. 4, pp 517 – 522.
- Ansori, Nachnul dan M. Imron Mustajib, 2013, *Sistem Perawatan Terpadu*, Edisi Pertama, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Arif, Muhammad Syaiful 2016 **Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usulan Perbaikan Kinerja Pada Proses Hot Coil Spring Di PT.INDOSPRING,Tbk**. Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Fredo, K., dan Puspandam,K,. 2015, **Pengukuran Kinerja Mesin Perusahaan Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Dan Usulan Perbaikan Menggunakan Diagram Sebab Akibat (Fish-Bone) Pada CV. Jati Makmur Pasuruan**, *Jurnal Manajemen Teori dan Terapan*, Tahun 8. No. 1, April. Departemen Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Airlangga.
- Gasperz, Vincent, 2002. *Pedoman Implementasi Six Sigma*. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Herdiansyah, Haris, 2010, *Metodologi Penelitian Kualitatif Untuk Ilmu-Ilmu. Sosial*. Jakarta: Salemba Empat.
- Kurniawan, Fajar. 2013 **Manajemen Perawatan Industri Teknik Dan Aplikasi**. Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Laksono,W, P., Pratama, M, A., 2015.**Analisis Penyebab Defect Pada Proses produksi Frestea Jasmine RGB 220 ml Line 8 PT.Coca Cola Amatil Indonesia-Central Java**. Laboratorium Sistem Produksi,Program Studi Teknik Industri, Universitas Sebelas Maret. Surakarta.
- Mustofa Agus. 1997. *Manajemen Perawatan*. Yogyakarta: UII.
- Rahmad, Pratikto, dan Slamet Wahyudi, 2012, **Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) (Studi Kasus di Pabrik Gula PT. “Y”)**. *Jurnal Rekayasa Mesin*, Vol.3, No.3: 431-437. Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- Ratnanto,F dan Gancang Bayu Kuncoro, 2013, **Analisa Perbaikan Mesin Cnc Ma-1 Dengan Menggunakan Indikator Kinerja Overall Equipment**

Effectiveness (OEE). Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

- Rinawati, D, I., dan Dewi, N, C., 2014, ***Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec di PT. Essentra Surabaya. Prosiding Snatif Ke -1***, Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro.
- Rosyidi, Khafidh, Purnomo Budi Santoso, Mega Nur Sasongko, 2015 ***(Peningkatan Efektifitas Mesin Perontok Bulu Unggas Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Dan Faliure Mode Effect Analysis) Studi Kasus Perusahaan Pengolahan Ayam Kampung Pasuruan***, Jurnal OEE Jemis Vol. 3 No. 2 Tahun 2015 Universitas Brawijaya Malang Program Magister Teknik Mesin.
- Saiful, Rapi.A., dan Novawanda,O., 2014, ***Pengukuran Kinerja Mesin Defektor I Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus pada PT. Perkebunan XY). Jemis Vol. 2 No. 2***, Fakultas Teknik, Universitas Hasanuddin.
- Setiawan, Fajar. (2016). ***Analisa Ewektifitas Mesin Dengan Penerapan Total Productive Maintenance Pada Mesin Produksi Di PT.Jindal Stainless Indonesia***. Gresik Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Triwardani,D,H., Rahman,A., Tantrika,M,F,C., 2013. ***Analisa Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam meminimalisasi Six Big Losses Pada mesin Produksi Dual Filters DD07 (Studi kasus : PT. Filtrona Indonesia, Surabaya, Jawa Timur)*** Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya
- Wati, C. L. 2009. ***Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Penerapan Total Productive Maintenance di PT WIKA***. Skripsi tidak diterbitkan. Medan : Program Diploma IV Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara