

## DAFTAR ISI

JUDUL .....	i
PENEGASAN .....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN .....	iii
PENGESAHAN .....	iv
PRAKATA .....	v
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
ABSTRAK .....	ix
BAB I    PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	5
1.3. Tujuan Penelitian .....	5
1.4. Manfaat Penelitian .....	6
1.5. Batasan Masalah .....	6
1.6. Asumsi-asumsi .....	6
1.7. Sistematika Penelitian .....	7
BAB II    TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Perawatan ( <i>Maintenance</i> ) .....	9
2.1.1. Definisi Perawatan .....	9
2.1.2. Tujuan Perawatan .....	11
2.1.3. Jenis-jenis Perawatan .....	12
2.1.4. Kebijakan Perawatan .....	14
2.2. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	16
2.2.1. Pengertian <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	16
2.2.2. Tujuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	17
2.2.3. Enam Jenis Kerugian ( <i>Six Big Loss</i> ) .....	17
2.2.4. Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	18
2.3. Penelitian Terdahulu .....	19
BAB III    METODE PENELITIAN	
3.1. Pendahuluan .....	21
3.1.1. Identifikasi Penelitian Objek .....	21
3.1.2. Studi Pustaka .....	21
3.1.3. Studi Lapangan .....	21
3.1.4. Perumusan Masalah .....	22
3.2. Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	22
3.2.1. Pengumpulan Data .....	22
3.2.2. Pengolahan Data .....	23
3.3. Tahap Analisa dan Interpretasi .....	24
3.4. Tahap Kesimpulan dan Saran .....	24
3.5. <i>Flow Chart</i> Penelitian .....	25

BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAN DATA	
	1.1. Proses Produksi.....	25
	1.2. Pengumpulan Data .....	28
	1.3. Pengolahan Data .....	35
BAB V	ANALISIS DAN INTERPRETASI	
	5.1. Analisis Hasil Perhitungan OEE .....	48
	5.2. Analisis Hasil Perhitungan Six Big Loss .....	49
	5.3. Usulan Perbaikan .....	52
BAB VI	PENUTUP	
	6.1. Simpulan.....	56
	6.2. Saran.....	57
	DAFTAR PUSTAKA	
	LAMPIRAN-LAMPIRAN	

## ABSTRAK

Mesin Kompresor Grasso adalah salah satu mesin yang sangat vital di dalam proses produksi pada departemen pendingin. Penelitian ini untuk mengetahui bagaimana usulan perbaikan pengukuran kinerja mesin metode *Overall Equipment Effectiveness* agar dapat meningkatkan kemampuan berproduksi mesin agar lebih optimal.

Metode yang digunakan untuk mengetahui usulan perbaikan mesin kompresor grasso adalah *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), dan *Six Big Loss*.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa faktor yang paling signifikan adalah di faktor *Performance* dimana maksud *performance* disini adalah kinerja mesin produksi. Nilai OEE yang hanya sebesar 78,10% jauh dibawah nilai ideal sebesar 85%.

Perusahaan supaya sudah menyiapkan *sparepart-sperpart* yang diperlukan supaya biar terjadi penggantian tidak perlu menunggu lama, dan stok perlu di tambah agar tidak kehabisan. Perusahaan supaya sering mengadakan evaluasi tentang kinerja pegawainya, serta diharapkan perusahaan secepatnya mengganti komponen-komponen yang sudah tak layak dipakai tanpa menunggu mesin rusak.

Kata kunci : Kinerja Mesin Compressor Grasso, Overall Equipment Effectiveness, Six Big Loss

## **ABSTRACT**

Grasso Compressor Machine is one of the most vital machines in the production process of the cooling department. This research is to find out how the proposed improvement of engine performance measurement of Overall Equipment Effectiveness method in order to improve the ability of machine production to be more optimal.

Methods used to find out the proposed repair of grasso compressor machines are Overall Equipment Effectiveness (OEE), and Six Big Loss.

Results of showed that the most significant factor is the Performance factor where the performance intent here is the performance of the production machine. OEE value is only 78.10% well below the ideal value of 85%.

Company to have prepared sparepart needed so that there will be replacement does not need to wait long, and stock needs to be added in order not to run out. Companies so often to evaluate the performance of employees, and expected the company as soon as replace the components that are not feasible to use without waiting for the machine damaged.

**Keywords** : Grasso Compressor Machine Performance, Overall Equipment Effectiveness, Six Big Loss