

BAB V

KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian di bab sebelumnya, peneliti mendapatkan hasil dari penelitian mengenai pengendalian kualitas produk *Short Pac* yang diproduksi oleh CV. Raka Prasetya Pratama, maka dari itu dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Hasil yang dapat dilihat dari *check sheet* dan *pareto diagram* dan Perhitungan *DPMO (Defect per Milion)*, memberikan hasil bahwa jumlah *defect* pada produk *short pac* sebanyak 106 dengan 3 jenis *defect* yang diantaranya adalah *defect* gelembung yang terjadi di bagian belakang atau sandaran produk sebanyak 60 unit, *defect* pada pengelupasan bagian kulit produk sebanyak 26 unit, dan *defect* pada kekuatan produk yang kurang maksimal sebanyak 20 unit dari hasil produksi 2.514 unit.
2. Penyebab kecacatan atau *defect* yang terjadi pada produk *short pac* menurut hasil penelitian terbanyak disebabkan oleh faktor *Man (Manusia)* yaitu faktor dari faktor fisik dan kurangnya ketelitian ataupun kelalaian dalam mengerjakan pekerjaan. Disebabkan karena pada waktu istirahat yaang diberikan dari perusahaan tidak dimanfaatkan dengan baik, sehingga pada saat beraktivitas kembali setelah istirahat, pekerja merasa kurang fokus dan tidak teliti dengan pekerjaan yang sedang dikerjakan.

Selanjutnya faktor *material* (bahan baku) berupa lembar kayu atau biasa yang disebut bahan *plywood* yang tidak sesuai dengan prosedur produksi karena penyimpanan yang dilakukan tidak sesuai standart atau kurang tepat. Cara penyimpanan bahan baku (*Material*) tidak tepat, sehingga adanya kecacatan pada bahan baku yang akan diproses.

Faktor metode (*Method*) dan faktor mesin (*machines*) juga masih terjadi kesalahann dan kendala yakni adanya yang menghambat pergerakan mesin sehingga terjadi *error system* dikarenakan adanya komponen-komponen dari bahan baku menghambat lajur pergerakan mesin produksi. Metode dalam penyimpanan bahan baku berupa penyimpanan yang tidak dilakukan dengan benar sehingga mengakibatkan kecacatan dibeberapa bagian produk.

5.2 Rekomendasi

Adapun saran yang dapat diberikan oleh peneliti sehubungan dengan hasil penelitian yang dilakukan selama 6 bulan, peneliti dapat memberikan saran sebagai berikut :

1. Memberikan *briefing* atau arahan sebelum memulai suatu pekerjaan serta melakukan pengecekan secara menyeluruh pada persiapan produksi mulai dari awal sampai akhir. Seperti melakukan pengecekan pada bahan baku yang akan digunakan dan melakukan *checking* mesin yang akan digunakan sebagai alat utama dilakukannya produksi produk *short pac*.
2. Memberikan pelatihan tambahan kepada pekerja dan memberikan pemahaman terhadap setiap tahapan-tahapan produksi sesuai dengan SOP (*Standart Operating*

Procedure) dan memberikan pengertian mengenai cara memanfaatkan waktu bekerja dengan baik dan tepat.

3. Melakukan evaluasi biaya (*cost*) dari penanganan jumlah *defect* yang terjadi setiap kali produksi, supaya kerugian yang diakibatkan dari *defect* dapat terpantau dan terkendali sehingga dapat memberikan solusi dalam mengatasi kerugian yang diakibatkan oleh *defect* atau kecacatan.
4. Tahapan evaluasi dan implementasi solusi perbaikan bagi produk *short pac* sebaiknya diterapkan di perusahaan sebagai langkah solusi untuk mengatasi atau meminimalisir *defect product*.