

ABSTRAK

Tugas akhir ini akan dilakukan yaitu implementasi *reliability centered maintenance* (RCM) pada *sistem Weigher M-2306Unit Phosphoric Acid*. *Sistem Weigher M-2306* mempunyai beberapa komponen pendukung yang berfungsi untuk menimbang suatu material yaitu *Phosphate Rock* agar hasil dari timbangan tersebut menyesuaikan dengan *Rate* produksi yang telah di tetapkan. Tujuan dari penelitian ini yaitu agardapat menentukan usaha pencegahan untuk mengantisipasi terjadinya egagalan sistem mengetahui komponen kritis yang mempengaruhi keandalan sistem, menganalisa keandalan komponen sistem yang berdampakpada pemeliharaan efektif,menentukan usaha pencegahan untuk mengantisipasi terjadinya kegagalan, dan menyiapkan *input* untuk dimasukkan ke dalam *software* RCM yaitu *Reliasoft Weibull++ 6*. Penelitian ini dilakukan dengan dua analisa yaitu analisa kualitatifdan kuantitatif pada setiap komponen penyusun sistem.

Kata kunci: *Sistem Weigher M-2306Unit Phosphoric Acid*, RCM, Distribusi.

ABSTRAK

This final project will be carried out namely the implementation of reliability centered maintenance (RCM) on the Weigher M-2306U Phosphoric Acid system. The M-2306 Weigher system has several supporting components that function to weigh a material that is Phosphate Rock so that the results of the scales adjust to the production rate that has been set. The purpose of this study is that you can determine the prevention effort to anticipate the failure of the system to know the critical components that affect system reliability, analyze the reliability of system components that affect effective maintenance, determine prevention efforts to anticipate failure, and prepare input for inclusion in RCM software, Reliasoft Weibull ++ 6. This research was carried out with two analyzes namely qualitative and quantitative analysis on each component of the system.

Keywords: M-2306 Weigher System Unit Phosphoric Acid, RCM, Distribution.