

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa data secara kuantitatif dan kualitatif yang telah dilakukan maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut.

- a. Komponen penyusun system *Weigher M-2306* yang dapat dikategorikan komponen kritis adalah *Motor Conveyor* dan *Load cell*. Kesimpulan ini ditarik berdasarkan nilai keandalan (*reliability*) dan jadwal perawatan (*preventive maintenance*) yang diperoleh.
- b. Berdasarkan analisa kuantitatif yang telah dilakukan, didapatkan interval pemeliharaan terhadap komponen system *Weigher M-2306* yang optimal sebagai berikut.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Motor Conveyor* adalah 19 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Motor Rotary Valve* adalah 31 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Pipe Magnetic Separator* adalah 46 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Loadcell* adalah 17 hari.
- c. Berdasarkan analisa data kualitatif yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa tindakan pencegahan yang tepat untuk menghindari *function failure* dari sistem *Weigher M-2306* adalah sebagai berikut.
 - Tindakan pencegahan untuk komponen *Motor Conveyor*, *Motor Rotary Valve*, *Pipe Magnetic Separator* Dan *Loadcell* adalah *scheduled on-condition task* dan *In-Condition Monitoring*