

**PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* SEBAGAI UPAYA  
MEMINIMALKAN WASTE DAN MENINGKATKAN EFISIENSI KERJA  
PADA DIVISI KAROSERI (STUDI KASUS PT. SUMBER URIP SEJATI)**

Nama : Nurul Habibi Ahmad  
Nim : 13611036  
Jurusan : Teknik Industri  
Pembimbing I : Pregiwati Pusporini Ph.D.  
Pembimbing II : Deny Andesta ST. MT.

**ABSTRACK**

PT. Sumber Urip Sejati adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang perakitan karoseri trailer 40 feet 45 feet dan 60 feet , Kondisi yang terjadi saat ini adalah sering terjadi permasalahan yang diakibatkan karena proses perakitan terlalu lama yang tidak sesuai dengan komitmen awal dengan konsumen. Tahapan-tahapan yang diterapkan dalam penelitian ini adalah (1) penggambaran VSM *current state* dan *future state* (2) mengetahui *value added* dan *non value added* didalam proses perakitan (3) membuat skala prioritas terhadap 7 *waste* untuk meminimalisir pemborosan di proses perakitan trailer 40 feet. Berdasarkan hasil penelitian, didapatkan pemborosan yang paling sering terjadi adalah *waiting* (20,3%), *motion* (20,2%), *Innapropriate processing* (18,8%), dan *inventory* (18,1%). *Mapping tools* yang digunakan berdasarkan hasil konversi matrik adalah *proses activity mapping* (39,3%). Dari *proses activity mapping* dapat diketahui bahwa proporsi waktu *inspection* sebesar (6,76%). Setelah perbaikan didapatkan hasil proporsi *inspeksi* sebesar (4,94%). Untuk nilai *value added ratio* (VAR) sebelum perbaikan sebesar 88,52% setelah penerapan perbaikan nilai var menjadi (92,29%). Dalam arti perusahaan yang dulunya merakit trailer 40 feet selama 22 hari berkurang menjadi 18 hari sehingga waktu proses pengerjaan nya lebih cepat dari due date konsumen.

Kata Kunci : *Lean manufacturing*, *Value Stream Mapping* (VSM), *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT), *Failure Measure effect analyze* (FMEA)