

## ABSTRAK

PT. Petrokimia Gresik merupakan produsen pupuk terbesar di Indonesia. PT. Petrokimia Gresik dituntut untuk menjamin ketersediaan pupuk bersubsidi yang disalurkan di seluruh Indonesia.

*Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan ukuran menyeluruh yang mengidentifikasi tingkat produktivitas mesin/peralatan dan kinerja secara teori. Pengukuran ini sangat penting untuk mengetahui area mana yang perlu untuk ditingkatkan produktivitasnya ataupun efisiensinya. OEE juga merupakan alat ukur untuk mengevaluasi dan memperbaiki cara yang tepat untuk menjamin peningkatan produktivitas penggunaan mesin/peralatan.

Obyek penelitian adalah mesin granulator NPK Phonska. Data yang digunakan adalah data bulan Januari – April 2018. Berdasarkan hasil perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), rata – rata nilai *availability* sebesar 95,96 %, nilai *performance efficiency* sebesar 96,75 %, nilai *rate of quality product* sebesar 99,21 % dan nilai OEE sebesar 92,21 %. Menurut analisa *six big losses*, kerugian terbesar adalah *breakdown loss* sebesar 5.576 menit atau 33,11% dari total keseluruhan *losses* yang ada.

Kata kunci : *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Six Big Losses*

## **ABSTRACT**

PT. Petrokimia Gresik is the largest fertilizer producer in Indonesia. PT. Petrokimia Gresik is required to guarantee the availability of subsidized fertilizers distributed throughout Indonesia.

Overall Equipment Effectiveness (OEE) is a comprehensive measure that identifies machine / equipment productivity and performance levels in theory. This measurement is very important to know which areas need to be improved productivity or efficiency. OEE is also a measuring tool for evaluating and improving the right way to ensure increased productivity of machine / equipment usage.

The object of this research is the NPK Phonska granulator machine. The data used is January - April 2018 data. Based on the calculation of Overall Equipment Effectiveness (OEE), the average availability value is 95.96%, the performance performance is 96.75%, the rate of quality product is 99.21 % and OEE value of 92.21%. According to the analysis of six big losses, the biggest loss is breakdown loss of 5,576 minutes or 33.11% of the total losses.

**Keyword : Overall Equipment Effectiveness (OEE), Six Big Losses**