

## BAB V

### ANALISIS & INTERPRETASI

#### 5.1 Analisis Tahap Define

Adapun pengumpulan data *Defect Product* dimulai bulan Januari – Maret 2017. Prosentase Rata-rata *Defect Product* yaitu sebesar 5,62 %. Prosentase yang paling besar adalah *Defect Product* jenis Berat Minim (0,985-0,989 kg/m) yaitu rata-rata 36,9 %. Alat yang digunakan adalah *critical to quality* (CTQ).

Terdapat lima *critical to quality* (CTQ) dalam penentuan *Defect* besi beton bertulang ini yakni Besi beton bertulang Sesuai Berat Standart (0,985-0,989 kg/m), Besi beton bertulang tidak Overlap, Besi beton bertulang tidak Melintir, Besi beton bertulang Sesuai Tinggi Sirip (0,7-1,3 mm) dan Besi Beton bertulang Tidak Pecah. Terdapat lima anggota dalam tim proyek sigma ini yang terdiri dari 1 kabag, 1 supervisor produksi dan 3 operator produksi. Dari masing-masing personil memiliki tanggung jawab masing-masing dan saling berkontribusi satu sama lain.

#### 5.2 Analisis Tahap Measure

##### 5.2.1 Penentuan Critical to Cuality (CTQ)

Tabel 5.1  
Jenis *defect Besi Beton Bertulang*  
Selama periode Januari s/d Maret 2017 di PT. Ispat Panca Putera

Bulan	Jenis Data	Januari 2017	Februari 2017	Maret 2017	Total (Kg)
Jenis Defect		Jumlah (Kg)			
Melintir	( Atribut)	121.689	87.375	150.189	359.253
Overlap	( Atribut)	210.750	95.340	175.329	481.419
Berat Minim (0,985-0,989 kg/m)	(Variabel)	127.500	105.975	287.340	520.815
Bar Pecah	( Atribut)	2.064	6.750	-	8.814
Tinggi Sirip (0,7-1,3 mm)	(Variabel)	21.000	8.325	10.875	40.200
Total		483.003	303.765	623.733	1.410.501

Sumber : PT. Ispat Panca Putera (*Proses Rolling*)