

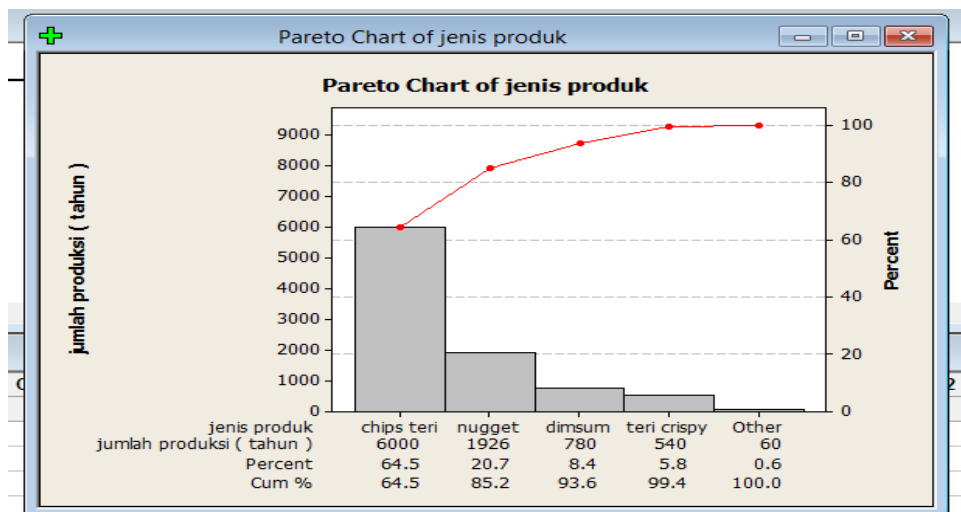
# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar belakang

Industri UKM merupakan industri dengan sifat-sifat tempat produksi terpisah dari rumah tapi masih berada pada kawasan rumah, menggunakan tenaga kerja yang digaji dan teknologi dan metode yang lebih maju dari IRT (Olin Lintang Pribadi, 2018). Suatu kegiatan proses produksi di perusahaan, manusia memegang peranan yang sangat penting selain faktor mesin dan bahan baku. Jadi manusia sebagai karyawan perlu diperhatikan. Usaha memperhatikan karyawan ini tidak hanya menyangkut masalah mengenai pencegahan kehilangan karyawan-karyawan tersebut tetapi juga untuk meningkatkan sikap kerjasama dan kemampuan bekerja dari para karyawan tersebut.

Di gresik sendiri memiliki berbagai UKM yang bergerak di berbagai bidang. Salah satu UKM di gresik adalah CV.Terima Kasih. CV.Terima Kasih ini memproduksi beberapa produk diantaranya adalah chip teri, nugget, dimsum, teri crispy, dan bakso. Berikut adalah diagram pareto yang menunjukkan banyaknya produksi di CV.Terima kasih selama 1 tahun terakhir.



Gambar 1.1 diagram pareto selama 1 tahun

Dari diagram pareto di atas dapat dilihat bahwa dalam setahun CV.Terima kasih memproduksi chpisi teri 6000 pach, nugget 1926 pach, dimsum 780 pach, teri crispy 540 pach, bakso 60 pach per tahun.

CV.Terima kasih yang masih baru berdiri selama 3 tahun menyebabkan CV.Terima kasih belum mempunyai bagian yang menangani tentang K3, namun CV.Terima kasih memiliki alat-alat seadanya yang di gunakan saat ada karyawan yang mengalami kecelakaan kerja. Alat-alat k3 yang disediakan oleh CV.Terima kasih diantaranya adalah: sarung tangan, obat merah, dan plester. Pelaksanaan k3 yang ada di CV.Terima kasih yaitu setiap karyawan yang mengalami terluka makan akan di berikan *treatment* dengan membersihkan luka karyawan kemudian membalut luka yang di alami kayawan dengan menggunakan plester.

Tingginya permintaan produksi terhadap CV.Terima Kasih akan membuat peningkatan produksi tersebut membuat karyawan CV.Terima Kasih bekerja lebih keras untuk memenuhi target produksi, yang berakibat karyawan mengabaikan keselamatan kerja. Data tersebut dapat di lihat tabel jumlah kecelakaan kerja di tabel 1.1. Berikut data jumlah kecelakaan kerja yang terjadi di CV.Terima kasih dalam pada bulan Januari sampai April baik kecelakaan ringan maupun berat. Adapun datanya adalah sebagai berikut :

Tabel 1.1 data jumlah kecelakaan kerja bulan januari s/d april 2018  
CV.terima kasih

Bulan	Jumlah kecelakaan kerja	Minggu			
		1	2	3	4
Januari	8	2	3	1	2
Februari	4	2	1	1	0
Maret	6	2	2	1	1
April	5	2	0	0	3

Sumber : CV. Terima Kasih

Penerapan k3 (keselamatan dan kesehatan kerja ) merupakan hal yang tidak terpisahkan dalam sistem tenaga kerja dan sumber daya manusia. Program k3 akan membantu untuk memelihara kondisi fisik mereka ( Ravianto,1986 ). Pada dasarnya tujuan utama K3 adalah mengamankan suatu sistem kegiatan mulai dari input proses sampai dengan output , Penerapan program keselamatan kerja juga diharapkan dapat meningkatkan kesejahteraan (kuswono 2014). Kecelakaan kerja yang dialami karyawan CV.Terima Kasih pada jangka pendek dapat menyebabkan tidak tercapainya target produksi dalam satu hari.

Untuk menyikapi kecelakaan kerja yang terjadi di CV.Terima kasih dapat melakukan analisis FMEA dan FTA. *Failure mode and affect analysis* (FMEA) merupakan suatu metode yang yang di gunakan untuk mengidentifikasi bentuk kegagalan yang mungkin menyebabkan setiap kegagalan fungsi dan untuk memastikan pengaruh kegagalan berhubungan dengan setiap bentuk kegagalan.( Projo Mukti Rifai , Sriyanto,AT.MT , 2010 ). *Fault Tree Analysis* (FTA) merupakan suatu metode analisa resiko kualitatif dengan model grafis dan logika yang menampilkan kombinasi kejadian yang memungkinkan yaitu rusak atau baik yang terjadi dalam system dengan menggunakan analisa ini maka dapat di ketahui faktor – faktor dan juga kombinasi penyebab yang dapat menyebabkan terjadinya kecelakaan (Drs.Ir Karyoto, MS. , 2017).

## **1.2 Perumusan masalah**

sesuai dengan uraian latar belakang masalah maka dapat di rumuskan permasalahan sebagai berikut:

1. Apa saja jenis kecelakaan yang sering terjadi pada CV.terima kasih ?
2. Apa saja faktor-faktor yang menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja pada CV.terima kasih ?
3. Bagaimana solusi dan pencegahan kecelakaan kerja yang terjadi pada CV.terima kasih ?

### **1.3 Tujuan penelitian**

1. Mengidentifikasi jenis kecelakaan yang sering terjadi pada CV.terima kasih
2. Mengidentifikasi faktor-faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja di CV.terima kasih
3. Memberikan usulan untuk penanganan dan pencegahan kecelakaan kerja yang terjadi pada CV.terima kasih

### **1.4 Manfaat penelitian**

1. Mengetahui apa saja jenis kecelakaan yang terjadi pada CV.terima kasih.
2. Mengetahui apa saja faktor-faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja pada CV.terima kasih.
3. Mendapatkan solusi untuk penanganan dan pencegahan kecelakaan kerja pada CV.terima kasih.

### **1.5 Batasan masalah**

Untuk mencegah meluasnya permasalahan yang ada, maka ruang lingkup penelitian dapat di batasi sebagai berikut:

1. Objek penelitian pada bagian produksi pada CV.terima kasih
2. Yang diteliti adalah seluruh aktivitas pada bagian produksi yang terjadi di CV.Terima kasih
3. Kecelakaan yang di teliti 4 kecelakaan kerja dengan skor yang paling tinggi.

### **1.6 Asumsi**

1. Responden didapatkan dari seluruh populasi di CV.Terima kasih.
2. Pada saat penelitian berlangsung perusahaan pada saat penelitian tidak merubah sistem yang ada

### **1.7 Sistematika penelitian**

Dalam tugas akhir ini terdiri dari enam bab dengan sistematika penelitian sebagai berikut:

1. BAB 1 PENDAHULUAN

Dalam bab ini berisi tentang latar belakang masalah perumusan masalah , tujuan penelitian , manfaat penelitian , batasan masalah , asumsi , sistematika penelitian tugas akhir.

## 2. BAB 2 LANDASAN TEORI

Dalam bab ini berisi tentang pengertian dan tujuan k3, penerapan k3, pengukuran hasil usaha k3 , FTA , FMEA

## 3. BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

Dalam bab ini membahas tentang objek penelitian , pengumpulan dan pengolahan data , analisis data , langkah-langkah pemecahan masalah metode yang digunakan untuk pemecahan masalah.

## 4. BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Dalam bab ini berisi data-data jenis kecelakaan kerja , factor-faktor penyebab kecelakaan kerja , pengukuran hasil usaha k3

## 5. BAB 5 ANALISIS DAN INTERPRETASI

Dalam bab ini berisi hasil pengolahan data dan system perbaikan untuk keselamatan dan kesehatan kerja

## 6. BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi tentang kesimpulan dan saran yang di hasilkan dari penelitian.