

## DAFTAR PUSTAKA

- [BPS] Badan Pusat Statistik. 2018. *Pertumbuhan Produksi IBS Tahun 2018 Naik 4,07 Persen dibandingkan tahun 2017*. <https://www.bps.go.id/>. Diakses pada 22 Maret 2019.
- Badariah, Nurlailah, Dedy Sugiarto, dan Chani Anugerah. 2016. *Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Expert System (Sistem Pakar)*. Jurnal Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti Jakarta p-ISSN:2407–1846.
- Carreira, Bill. 2005. *Lean Manufacturing That Work*. New York: American Management Association (AMACOM).
- Daonil, 2012. Implementasi Lean Manufacturing untuk Eliminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VAISAT. *Tesis*. Teknik Industri Universitas Indonesia Depok.
- Feld, William M. 2001. *Lean Manufacturing: Tools, Techniques, and Ho To Use Them*. Florida: St. Lucie Press.
- Gaspersz, Vincent dan Avanti Fontana. 2011. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. : Vinchristo Publication.
- Hines, P., dan D. Taylor. 2000. *Going Lean*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Center Cardiff Business School.
- Hines, P., and Nick Rich. 1997. The Seven Value Stream Mapping Tools International Journal of Operation & Production Management, Vol. 17, No. 1, pp. 46-04 Cardift, UK: Lean Enterprise Research Centre, Cardiff Business School.
- [Kemendag] Kementerian Perdagangan. 2019. *Perkembangan Ekspor Non Migas (Sektor) Periode: 2014-2019*. <http://www.kemendag.go.id/>. Diakses pada 22 Maret 2019.
- Khairunnas, Jefri. 2016. Meminimasi Lead Time Produksi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT Indofarma (Persero) (Studi Kasus Kapsul Piroxicam 20 Mg). Artikel Teknik Industri Universitas Islam Bandung.
- Modi, Denish B., dan Hemant Thakkar. 2014. Lean Thinking: Reduction of Waste, Lead Time, Cost through Lean Manufacturing Tools and Technique. *International Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering*, Vol. 4 No. 3, ISSN 2250-2459, ISO 9001:2008.

- Nuruddin, A.W, Surachman, Nasir Widha Setyanto, dan Rudy Soenoko. 2013. Implementasi Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimalkan Waktu Keterlambatan Penyelesaian Produk “A” Sebagai Value Pelanggan. Studi Kasus PT TSW (Tuban Steel Work). *Jurnal Rekaya Mesin* Vol. 4, No. 2, 147-156 ISSN 0216-468X.
- Parsana, T. S., & Patel, T. M. 2014. A Case Study: A Process FMEA Tool to Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry. *Bonfring International Journal of Industrial Engineering Management*, Vol. 4 No. 3, ISSN 2277-5056.
- Rahani & Muhammad Al-Ashraf. 2012. *Production Flow Production Flow Analysis through Value Stream Mapping: A Lean Manufacturing Process Case Study*. Malaysia: Elsevier Ltd.
- Rahmiyarno, Ardiansah. 2013. Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengidentifikasi dan Minimasi Waste Produksi Benang Polyester pada Mesin Carding dan Mesin Drawing. Studi kasus di Departemen Produksi PT X Kabupaten Sleman DI Yogyakarta. *Jurnal Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi. Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga. Yogyakarta* Vol. 5 No. 2, 2301-ISSN:2337-3539.
- Ristyowati, Trismi, Ahmad Muhsin, dan Putri Puji Nuraini, 2012. Minimasi Waste pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi kasus PT Sport Glove Indonesia). *Jurnal Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional Yogyakarta*. Vol 10. No. 1 ISSN-1693-2102.