

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sistem Perawatan Terpadu (Integreted Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Anwar, Syukriah, & Muslem. (2016). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisir Six Big Losses Pada Mesin Produksi Di UD. Hidup Baru. *Industrial Engineering Journal Vol. 5 No. 2*, 52-57. Universitas Malikussaleh, Aceh.
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. (2016). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol. 15 (2)*, 118-126. Universitas Ma Chung, Malang.
- Dyadem Press. (2003). *Guidelines for Failure Mode and Effect Analysis for Automotive, Aerospace and General Manufacturing Industries*. Ontario: CRC Press.
- Irma, Rizkia, Adianto Hari, dan Yuniati, Yoanita. (2015). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi Winding NT-880N Untuk Meminimasi Six Big Losses. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional No. 04, Vol. 03*. Institut Teknologi Nasional, Bandung.
- Muwajih, Mahbub. (2015). Analisa Overall Equipment Effectiveness (OEE) Plan 2A Welding Section Stasiun Rear Frame Assy Dalam Menunjang Kelancaran Proses Produksi (Studi Kasus PT. XYZ Manufacture Otomotif). *Jurnal Poros Teknik, No. 2, Vol. 6*. Universitas Mercu Buana, Jakarta.
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM*. Tokyo: Productivity Press INC.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., & Anita M, I. S. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk Mengukur Efektivitas Mesin Reng. *Jurnal Teknik Industri, 12(2)*, 105-118. Universitas Diponegoro, Semarang.