

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, Diandra, yanti Heliyanti, Hendro Prasetyo. 2015. *Usulan Peningkatan Overall Equipmenat Effectivenes Pada mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses*.Jurnal. Fakultas Teknik. Institut Teknologi Nasional (ITENAS) Bandung
- Darmawan, Tofiq dwiki, Bambang Suhardi. 2017. *Analisis Overall Equipment Effectiveness dalam Meminimalisasi Six Big Losses pada Area Klien di PT Semen Indonesia (Persero) Pabrik Tuban*. Jurnal. Fakultas Teknik. Unuversitas Sebelas Maret Surakarta.
- Hazmi, Mohammad Faizal, Anda Ivana Juniati, Ekky Nur Budiyanto. 2012. *Analisis Perhitungan OEE dan Six Big Losses terhadap Produktifitas Mesin Tuber Bottemer Line 4 di PT IKHSG Tuban*.Jurnal.Fakultas Teknik. Politeknik Perkapalan Surabaya.
- Kameiswara, Restyoko Adham, Arif Budi Sulisty, Wawan Gunawan. 2018. *Analisa Overall Equipment Effectiveness Dalam Mengurangi Six Big Losses Pada Cooling Pump Blower Plant PT Pabrik Baja Terpadu*.Jurnal. Fakultas Teknik. Universitas Banten Jaya.
- Kuding, Yopi Arista. 2016. *Analisis Kinerja Mesin Dyno Mill Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT Colorpark ndonesia, Tbk*. Skripsi. Fakultas Teknik. Uneversitas Mercu Buana Jakarta.
- Rinawati, Dyah Ika, Nadia Cynthia Dewi. 2014. *Analilis Penerapan Total Productive Maintenance(TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec Di PT Esstara Surabaya*.Jurnal.Fakultas Teknik. Universitas Diponogoro Semarang.
- Rosid, Achmad. 2016. *Analisis Peningkatan Efektifitas Mesin Sewing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di PT Sioen Indonesia*.Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Bhayangkara Jakarta Raya