

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, F. (2003). *Leanufacturing Tools with a Focus on Steel. Dissertation of Departemen of Industrial engineering, University of Pittsburgh.*
- Ali, U. (2015, Mei 20). *Pengertian Kualitas Menurut Pakar*. Retrieved Oktober 22, 2018, from *Pengertian Pakar*: <http://www.pengertianpakar.com/2015/05/pengertian-kualitas-menurut-pakar.html>
- Annisa, N. A., Sugiona, & Tantrika, C. F. (2014). Pendekatan Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Brown Paper (Studi kasus: PT Kertas Leces Kabupaten Probolinggo). *Jurnal Reakayasa dan Manajemen Sistem Industri Vol. 2, No. 2* , 406-417.
- Cahyanti, E. R., Choiri, M., & Yunarti, R. (2013). Pengurangan Waste Pada Proses Produksi Botol X Menggunakan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Reakayasa dan Manajemen Sistem Industri* , 37-46.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACPP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2006). *Continous Cost Reduction Trough Lean Six Sigma Approach*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Service Industries: Waste Elimination Cost Reduction*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- George, M. L. (2002). *Lean Six Sigma* . New York: Mc Graw Hill.
- Hines, P. (2004). *Value Stream Mapping : Theory and Case*. Cardiff: Cardiff University.
- Hines, P., & Rich, N. (2000). *Value Stream Management*. Great Britain: Prentice Hall.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. UK: Proceeding Of Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business.
- Jusuf, E., Kartaman, A. T., & Windu, A. (20017). Usulan Meminimasi Waste Pada Sepatu Dengan Value Stream Mapping Di Perusahaan Sepatu Garsel. *Teknik Industri UNPAS* , 1-12.

- Kmenta, S., & Ishii, K. (2000). *Scenario Based FMEA. Proceeding Of DETC 2000 ASME Design Engineering Technical Conference*. Baltimore: Maryland.
- Montgomery, D. C. (1993). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Pandle, P., Neuman, R., Rol, & Cavanagh. (2002). *The Six Sigma Way: Team Fieldbook, an Implementation Guidefor Process Improvement*. McGraw-Hill.
- Pusporini, P., & Andesta, D. (2009, Agustus). Integrasi Model Lean Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Produk. *Jurnal Teknik Industri, Vol. 10, No. 2* , 91-97.
- Rachman, T. (2013). Penggunaan Metode Work Sampling Untuk Menghitung Waktu Baku dan Kapasitas Produksi Karung Soap CHIP Di PT. SA. *Jurnal Inovasi , Vol. 9, No. 1*, 48-60.
- Rahmadi, I., & Bernik, M. (2018, Maret). Penerapan Lean Six Sigma Pada UKM Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pendukung Perangkat Telekomunikasi. *Jurnal ISEI Business and Mangement Review Vol. II, No. 1* , 9-24.
- Ridwan, A., Ferdinant, P. F., & Aldiandru, R. (2018). Perancangan Perbaikan Lean Six Sigma Dalam Proses Produksi Baja Tulangan dengan Integrasi Value Stream Mapping dan Design Of Experiment. *Jurnal Industrial Service* , 48-55.
- Satriyanto, E., & Yuwono, W. (2008). Pembuatan Media Teknik Pengukuran Produktivitas Pekerja Terintegrasi Pada Perangkat Pengamat Waktu. *Prosiding Seminar Nasional Teknoin* , 37-45.
- Sriutami, I., & Singgih, M. L. (2017). Reduksi Waste Pada Proses Produksi Kacang Garing Medium Grade dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *Jurnal Teknik ITS Vol. 6, No. 2* , 1-6.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: ITB Bandung.

- Syarifuddin, M. (2016). Usulan Perbaikan Untuk Pengurangan Waste Pada Produksi Sarung BHS Dengan Lean Six Sigma Di PT. Behaestex Gresik. *Tugas Akhir Jurusan Teknik Industri-UMG* .
- Zaenuri, A. (2015). Penerapan Lean Six Sigma Pada Produk Jumbo Bag Di PT. Wiharta karya Agung Gresik. *Tugas Akhir Teknik Industri-UMG*.