

DAFTAR PUSTAKA

- Alfathih, M. Y. (2018). *Analisa Efektifitas Dengan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Fmea*. Gresik: Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sitem Perawatan Terpadu (Integreted Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu
- Ir.Fajar Kurniawan, M. (2013). *Manajemen Perawatan Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Dyadem Press. 2003. *Guidelines For Failure Mode And Effect Analysis For Automotive, Aerospace And General Manufacturing Industries*. Ontario: Crc Press.
- Nur, M., & Hidayat, M. (2017). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness Pada Mesin Packer di Pt.Semen Padang Unit Produksi Dan Pengantongan Dumai. *Jurnal Teknik Industri*, 3 (2), 110-115.
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). Analisa Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Packinguntuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13 (1), 96-102.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & M, A. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness(Oee) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jurnal Teknik Industri*, 12 (2), 105-118.
- Sumarya, E. (2017). Pengukuran Produktivitas Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di Pt.XYZ Untuk Mengetahui Efektivitas Mesin Filling Botol. *Profisiensi*, 5 (2), 98-103.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Pengantar Teknik & Manajemen Industri*. Surabaya: Guna Widya.