

## Lampiran 1

### DESAIN WAWANCARA

PERTANYAAN WAWANCARA	
1	Apa saja faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja di bagian <i>Disc-Pad</i> ?
2	Apa saja tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering dilakukan oleh pekerja?
3	Berapa jumlah dari masing-masing tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering terjadi pada tahun 2015-2018?
4	Biasanya, sumber terjadinya kecelakaan kerja terjadi di bagian kerja mana saja?
5	Berdasarkan sumber bahaya tersebut dampak apa saja yang biasanya di timbulkan terlebih untuk para pekerja?
6	Bagaimana peran manajemen K3 PT. MK Prima Indonesia dalam mengimplementasikan K3 dilapangan atau di tempat kerja ?



## Lampiran 2

### KUESIONER PENELITIAN MAHASISWA TEKNIK INDUSTRI UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK DI PT. MK PRIMA INDONESIA

Kepada karyawan yang terhormat,

Kuesioner ini dibuat dengan tujuan untuk mengetahui data kuantitatif dari penelitian yang berjudul : **Usulan Penerapan *Behavior Based Safety* Pada Operator *Disc-Pad* Sebagai Upaya Peningkatan Keselamatan Kerja (Studi Kasus : PT. MK Prima Indonesia )**

Peneliti sangat berterima kasih atas ketersediaan anda bersedia meluangkan waktu untuk mengisi kuesioner ini :

#### Bagian I : Identitas Karyawan (Responden)

1. Nama :
2. Pendidikan Terakhir :
3. Bagian / Jabatan :
4. Lama Bekerja a. < 1 Tahun :  
b. 2- 5 Tahun :  
c. 6- 11 Tahun :

#### Bagian II : Petunjuk Pengisian

1. Baca dan pahami setiap pertanyaan yang disajikan
2. Beri jawaban dengan cara memberi tanda centang  pada satu jawaban yang anda anggap sesuai

#### Keterangan:

1. SANGAT TIDAK SETUJU
2. TIDAK SETUJU
3. CUKUP SETUJU
4. SETUJU
5. SANGAT SETUJU

NO	PERTANYAAN	Skala Likert				
		1	2	3	4	5
<b>Komitmen Manajemen Mengenai Keselamatan Kerja</b>						
1	Manajemen sangat memperlihatkan masalah keseluruhan kerja					
2	Ada usaha peningkatan kinerja, keselamatan kerja dari waktu ke waktu					
3	Ada pengawasan terhadap keselamatan para pekerja					
4	Perusahaan memberikan perlengkapan keselamatan kerja					
5	Perusahaan memberikan pelatihan keselamatan kerja					
6	Perusahaan memberikan apresiasi terhadap pekerja yang menjalankan program K3					
<b>Peraturan dan Prosedur Keselamatan Kerja</b>						
1	Peraturan dan prosedur keselamatan kerja sangat diperlukan					
2	Peraturan dan prosedur keselamatan kerja mudah dimengerti					
3	Didivisi ini peraturan dan prosedur keselamatan kerja yang diterapkan tidak rumit sehingga pekerja lebih berkemauan					
4	Didivisi ini pekerja diharuskan untuk menggunakan alat pelindung diri di area tempat kerja					
5	Didivisi ini pekerja telah menggunakan peralatan yang memadai					
6	Ada sanksi terhadap pelanggaran prosedur keselamatan kerja					
<b>Komunikasi Pihak Manajemen Terhadap Pekerja</b>						
1	Didivisi ini komunikasi tentang keselamatan kerja yang dilakukan oleh manajemen berlangsung terus menerus					
2	Didivisi ini pekerja diinformasikan mengenai hasil dari keberhasilan keselamatan kerja					
3	Didivisi ini pekerja diberikan respon positif dari manajemen apabila membicarakan tentang keselamatan kerja					
4	Didivisi ini manajemen mendengarkan dan bertindak sesuai tanggapan dari pekerja tentang keselamatan kerja dilapangan					
5	Terjalin komunikasi yang baik antara pekerja dan pihak manajemen					
6	Saya mendapatkan informasi mengenai kecelakaan kerja yang terjadi					
<b>Kompetensi Pekerja</b>						

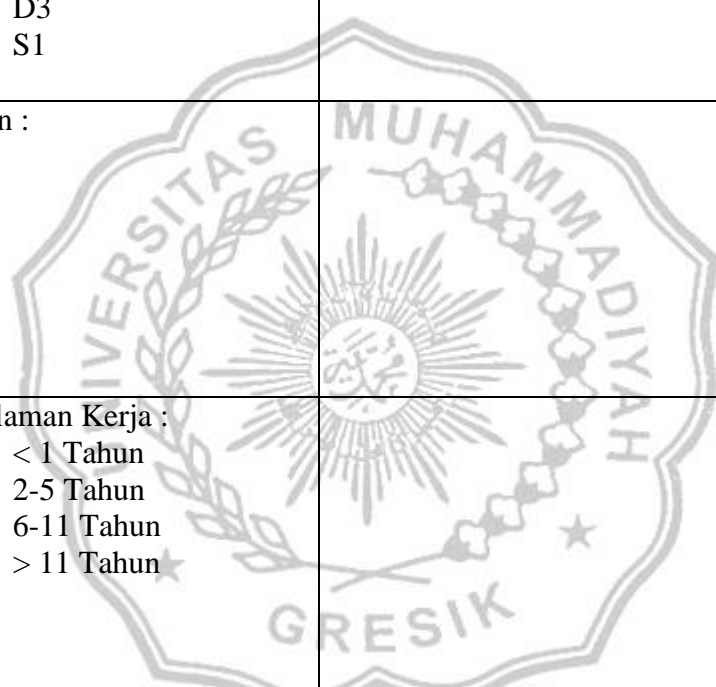
1	Didivisi ini pekerja mengerti tanggung jawabnya terhadap keselamatan kerja					
2	Didivisi ini pekerja mengerti sepenuhnya risiko pekerja					
3	Didivisi ini pelatihan memeberikan pekerja pengertian yang jelas terhadap keselamatan kerja					
4	Didivisi ini pekerja tidak pernah melakukan pekerjaan diluar tanggung jawabnya					
5	Didivisi ini dapat saling bekerja sama dengan pekerja lain					
6	Didivisi ini pekerja harus mengutamakan keselamatan kerja					
<b>Lingkungan Kerja</b>						
1	Didivisi ini pekerja bekerja dengan tenang tidak diberi tekanan yang berlebihan					
2	Didivisi ini tidak ada budaya saling menyalahkan apabila terjadi kecelakaan					
3	Didivisi ini kondisi kerja yabg aman mendukung pekerja untuk bekerja dengan aman pula					
4	Didivisi ini perencanaan site layout menjadi pertimbangan yang utama dalam keselamatan kerja					
5	Didivisi ini pekerja dapat saling bekerja sama dengan pekerja lain					
6	Didivisi ini pekerja harus mengutamakan keselamatan kerja					
<b>Keterlibatan Pekerja dalam Keselamatan Kerja</b>						
1	Didivisi ini pekerja berperan aktif dalam keselamatan kerja					
2	Didivisi ini pekerja memiliki keinginan untuk mendapatkan hasil keselamatan kerja dengan baik					
3	Didivisi ini pekerja mengingatkan pekerja lain tentang bahaya dan keselamatan kerja					
4	Didivisi ini pekerja melaporkan jika terjadi kecelakaan kerja					
5	Didivisi ini pekerja dilibatkan dalam pengembangan prosedur keselamatan kerja					
6	Didivisi ini pekerja diminta memberi masukan atau kritika pada pihak manajemen					

Sumber : Giovani, 2012 dalam (Bimantyo,2017)

### Lampiran 3

#### DATA RESPONDEN

No	Keterangan	Jumlah Sampel
1	Jenis Kelamin : a. Laki-laki b. Perempuan	
2	Pendidikan terakhir : a. SMA b. STM/SMK c. D3 d. S1	
3	Jabatan :	
4	Pengalaman Kerja : a. < 1 Tahun b. 2-5 Tahun c. 6-11 Tahun d. > 11 Tahun	



**DAFTAR CHECKLIST**  
**FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA**

Faktor Perlengkapan Perlindungan Tubuh	10 Menit		Kategori		SKOR
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	
✚ Penggunaan pelindung kepala (helm)					
✚ Penggunaan pelindung kaki (sepatu proyek)					
✚ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)					
✚ Penggunaan pelindung pernapasan (masker)					
✚ Penggunaa pelindung mata (kaca mata proyek)					
✚ Penggunaa pelindung pendengaran					
✚ Penggunaa sabuk / tali pengaman					
<b>SKOR</b>					
Faktor Tindakan Tidak Aman	10 Menit		Kategori		SKOR
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	
✚ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya					
✚ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan					
✚ Penggunaan pelindung pernapasan (masker)					
✚ Penggunaa pelindung mata (kaca mata proyek)					
✚ Penggunaa pelindung pendengaran					
✚ Penggunaa sabuk / tali pengaman					
<b>SKOR</b>					
FAKTOR POSISI SAAT BEKERJA	10 Menit		Kategori		SKOR
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	
✚ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh					
✚ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh					
✚ fokus pandangan mata pada pekerjaan					
✚ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam					
✚ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan arus listrik					
✚ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran					
✚ Bekerja pada lintas pekerjaan					
<b>SKOR</b>					

FAKTOR PENGGUNAAN PERALATAN SAAT BEKERJA	10 Menit		Kategori		SKOR
	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	
✚ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan					
✚ Memperhatikan posisi penggunaan tangga					
✚ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan					
✚ Memberi rambu-rambu peringatan penggunaan peralatan					
✚ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat					



## Lampiran 4

### Data Kecelakaan Kerja PT MK Prima Indonesia Tahun 2015 - 2018

Tahun	Jumlah	Jenis Kecelakaan	Area Kerja	Sebab Akibat
2015	21	Terjepit conveyor	Stasiun Glue coating	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sarung tangan <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus.
		Terkena serpihan pasir blasting	Stasiun Shotblasting	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan Kaca mata pabrik <b>Akibat :</b> Mata kena serpihan, kebutaan, dan sakit mata
		Terjepit pengepresan mold	Stasiun Premolding	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sarung tangan <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus.
2016	16	Terjepit pengepresan mold	Stasiun Premolding	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sarung tangan <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus
		Terjepit pengepresan backing plate	Stasiun Hotpress	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sarung tangan <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus.
		Jatuh dari ketinggian	Stasiun Hotpress	<b>Sebab :</b> kondisi tubuh kurang fit, Ngantuk, kurang focus. <b>Akibat :</b> Patah tulang, kaki terkilir, kaki memar
		Terjepit mesin slitting otomatis	Stasiun Slitting	<b>Sebab :</b> Kelalaian dalam mematikan tombol power <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus.
2017	20	Tertimpa rak matras	Stasiun Hotpress	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sepatu <i>safety</i> <b>Akibat :</b> Kaki terluka, kaki terkilir
		Terjepit pengepresan mold	Stasiun Premolding	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sarung tangan <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus
		Terjatuh dari ketinggian	Stasiun Mixing	<b>Sebab :</b> kondisi tubuh kurang fit, Ngantuk, kurang focus. <b>Akibat :</b> Patah tulang, kaki terkilir, kaki memar
		Tertimpa tumpukan kontainer backing plate	Stasiun Washing	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sepatu <i>safety</i> <b>Akibat :</b> Patah tulang, kaki terkilir, kaki memar, cidera pada punggung.
		Terjepit mesin slitting otomatis	Stasiun Slitting	<b>Sebab :</b> Kelalaian dalam mematikan tombol power <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus.



2018	26	Tertimpa rak matras	Stasiun <i>Hotpress</i>	<b>Sebab :</b> Tidak menggunakan sepatu <i>safety</i> <b>Akibat :</b> Kaki terluka, kaki terkilir
		Terjepit mesin <i>slitting</i> otomatis	Stasiun <i>Slitting</i>	<b>Sebab :</b> Kelalaian dalam mematikan tombol power <b>Akibat :</b> Tangan Patah, tangan putus



## Lampiran 5

### Hasil Wawancara

Dengan Pihak K3

Inisial : MD

<b>1</b>	<b>Apa saja faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja di bagian <i>Disc-Pad</i>?</b>
Jawaban	Yang lebih utama yaitu pekerja sering lalai dalam menggunakan APD, padahal APD sudah disediakan oleh perusahaan secara rutin.
<b>2</b>	<b>Apa saja tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering dilakukan oleh pekerja?</b>
Jawaban	Kalau sepenghlihatan saya, pekerja sering berguarai saat bekerja, kadang tiap kali saya lihat pasti akan saya tegur dan kalau memang sudah sering kali dilakukan dengan pelanggaran yang sama, akan saya berikan SP (Surat Peringatan)
<b>3</b>	<b>Berapa jumlah dari masing-masing tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering terjadi pada tahun 2015-2018?</b>
Jawaban	Tahun 2015 sebesar 21 kecelakaan, Tahun 2016 sebesar 16 kecelakaan, Tahun 2017 sebesar 20 kecelakaan, Tahun 2018 sebesar 25 kecelakaan. Dan saya berharap tahun depan atau tahun 2019 semkin sedikitnya kecelakaan kerja dan semoga saja tidak ada kecelakaan kerja.
<b>4</b>	<b>Biasanya, sumber terjadinya kecelakaan kerja terjadi di bagian kerja mana saja?</b>
Jawaban	Yang lebih sering itu pada bagian <i>Hotpress</i> karena pada bagian itu pekerja sering tertimpa rak matras, bagian Slitting sering terjadinya terjepit mesin slitting otomatis.
<b>5</b>	<b>Berdasarkan sumber bahaya tersebut dampak apa saja yang biasanya di timbulkan terlebih untuk para pekerja?</b>
Jawaban	Kerugian pada karyawan sendiri, seperti cacat pada salah satu anggota tubuh ,karena kecelakaan terjadi karena kelalaiannya sendiri
<b>6</b>	<b>Bagaimana peran manajemen K3 PT. MK Prima Indonesia dalam mengimplementasikan K3 dilapangan atau di tempat kerja ?</b>
Jawaban	Peran manajemen yaitu memeberikan arahan/ <i>breafing</i> setiap akan memulai kerja, pembagian APD setiap 1 minggu sekali, meeting bulanan bersama para pekerja

Dengan Karyawan *Disc-pad*

Inisial : KN

<b>1</b>	<b>Apa saja faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja di bagian <i>Disc-Pad</i>?</b>
Jawaban	Faktor utama terjadinya kecelakaan kerja yaitu karyawan sering lupa menggunakan APD yang sudah disediakan oleh perusahaan
<b>2</b>	<b>Apa saja tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering dilakukan oleh pekerja?</b>
Jawaban	Tindakan yang sering dilakukan oleh pekerja terutama saya sendiri yaitu lelah atau mengantuk dalam bekerja
<b>3</b>	<b>Berapa jumlah dari masing-masing tindakan <i>Unsafe Action</i> yang sering terjadi pada tahun 2015-2018?</b>
Jawaban	Untuk jumlah kecelakaan kerja lebih detail saya kurang tau, tetapi selama 6 tahun saya bekerja di bagian <i>disc-pad</i> tiap tahun pasti ada saja kecelakaan kerja, kira-kira 10 kejadian dan itu biasa lebih
<b>4</b>	<b>Biasanya, sumber terjadinya kecelakaan kerja terjadi di bagian kerja mana saja?</b>
Jawaban	Semuanya memiliki resiko kecelakaan kerja, hanya saja kecelakaan kerja lebih sering terjadi pada bagian saya, yaitu bagian <i>Hotpress</i> karena bagian <i>hotpress</i> sering terjadinya tertimpa rak matras yang mengakibatkan bagian punggung dan kaki menjadi sakit
<b>5</b>	<b>Berdasarkan sumber bahaya tersebut dampak apa saja yang biasanya di timbulkan terlebih untuk para pekerja?</b>
Jawaban	Dampak yang terjadi kalau terjadinya kecelakaan kerja yaitu biasa saja cacat seumur hidup
<b>6</b>	<b>Bagaimana peran manajemen K3 PT. MK Prima Indonesia dalam mengimplementasikan K3 dilapangan atau di tempat kerja ?</b>
Jawaban	Pihak K3 sudah memberikan breafing setiap sebelum memulai ker, pelatihan, dan disediakannya APD setiap minggu, seperti masker, sarung tangan.

## Lampiran 6

### Hasil Kuesioner

No	Inisial Responden	Bagian	Komitmen Manajemen Mengenai Keselamatan Kerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	5	5	5	4	5	3
2	BG	Mixer	5	5	5	5	5	4
3	CS	Mixer	5	3	4	3	5	5
4	AD	Premould	5	4	5	4	5	4
5	RH	Premould	5	2	5	2	5	5
6	PJ	Premould	5	5	5	2	5	5
7	SYA	Slitter	5	3	5	4	5	5
8	MLK	Slitter	5	5	4	3	5	5
9	RFQ	Slitter	4	3	5	5	5	5
10	DS	Grinding	5	4	3	5	5	4
11	SS	Grinding	4	5	5	5	5	5
12	KLK	Grinding	5	5	2	5	5	4
13	WS	Hot Pres	5	4	5	5	5	5
14	HH	Hot Pres	5	5	3	5	5	4
15	ZX	Coating	5	3	5	5	4	5
16	QA	Coating	4	4	3	5	5	4
17	ES	Shot blash	4	3	4	4	3	5
18	RFQ	Wosing	2	4	4	5	3	5
19	ALV	Kasimek	3	5	5	4	3	5
20	WDT	Kasimek	5	5	5	5	3	5
21	DVY	Kasimek	4	5	5	3	3	5
22	LL	Powder Coating	5	5	5	5	3	5
23	PS	Skorsing	3	5	5	3	4	5
24	LK	Jet Print	3	3	5	5	3	5
25	SD	Jet Print	4	5	5	3	2	5
26	NRL	Packing	2	3	2	2	3	5
27	TK	Packing	5	5	2	5	5	5
28	DW	Packing	5	3	3	3	5	5
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			4.23	4.02	4.08	3.90	4.12	4.68

No	Inisial Responden	Bagian	Peraturan dan Prosedur Keselamatan Kerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	5	3	5	5	4	5
2	BG	Mixer	5	4	5	5	4	4
3	CS	Mixer	5	3	5	4	5	4
4	AD	Premould	5	3	4	5	4	5
5	RH	Premould	5	4	5	4	5	4
6	PJ	Premould	3	5	4	5	4	5
7	SYA	Slitter	4	5	4	4	5	5
8	MLK	Slitter	5	5	5	5	4	4
9	RFQ	Slitter	4	5	4	5	5	5
10	DS	Grinding	5	5	5	5	4	4
11	SS	Grinding	4	5	4	5	4	4
12	KLK	Grinding	5	5	4	4	4	4
13	WS	Hot Pres	5	5	5	4	5	4
14	HH	Hot Pres	5	5	4	4	5	5
15	ZX	Coating	5	5	3	4	5	5
16	QA	Coating	5	5	5	4	5	4
17	ES	Shot blash	5	5	4	4	5	5
18	RFQ	Wosing	5	5	5	5	5	4
19	ALV	Kasimek	5	5	4	5	4	5
20	WDT	Kasimek	5	5	3	5	5	5
21	DVY	Kasimek	5	5	4	5	5	4
22	LL	Powder Coating	5	5	4	4	5	5
23	PS	Skorsing	5	5	4	5	5	5
24	LK	Jet Print	5	3	5	4	5	5
25	SD	Jet Print	5	5	3	3	5	5
26	NRL	Packing	5	5	5	5	5	5
27	TK	Packing	3	5	4	5	4	4
28	DW	Packing	5	3	3	5	4	5
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			4.71	4.49	4.19	4.50	4.58	4.54

No	Inisial Responden	Bagian	Komunikasi Pihak Manajemen Terhadap Pekerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	5	3	3	5	4	3
2	BG	Mixer	5	3	4	4	5	3
3	CS	Mixer	5	3	3	5	5	3
4	AD	Premould	5	3	4	5	5	3
5	RH	Premould	5	2	3	5	5	3
6	PJ	Premould	5	3	4	5	4	3
7	SYA	Slitter	5	4	5	5	5	3
8	MLK	Slitter	5	3	5	4	4	4
9	RFQ	Slitter	5	4	5	5	5	4
10	DS	Grinding	5	5	5	4	4	3
11	SS	Grinding	5	3	5	5	3	3
12	KLK	Grinding	4	4	5	4	3	3
13	WS	Hot Pres	4	3	4	5	3	3
14	HH	Hot Pres	5	3	5	3	3	4
15	ZX	Coating	5	3	3	5	3	4
16	QA	Coating	5	2	4	4	3	3
17	ES	Shot blash	5	3	5	3	4	4
18	RFQ	Wosing	5	2	2	4	3	3
19	ALV	Kasimek	5	3	4	5	3	4
20	WDT	Kasimek	5	2	3	5	3	4
21	DVY	Kasimek	3	4	3	5	4	3
22	LL	Powder Coating	5	4	3	4	3	3
23	PS	Skorsing	3	5	3	5	3	4
24	LK	Jet Print	5	5	2	4	4	3
25	SD	Jet Print	5	5	3	5	3	4
26	NRL	Packing	4	5	2	5	3	4
27	TK	Packing	3	5	3	5	3	5
28	DW	Packing	5	5	3	5	3	3
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			4.62	3.39	3.54	4.52	3.60	3.39

No	Inisial Responden	Bagian	Kompetensi Pekerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	3	3	5	5	3	3
2	BG	Mixer	3	3	5	5	4	4
3	CS	Mixer	3	3	5	4	3	3
4	AD	Premould	3	3	5	4	4	2
5	RH	Premould	4	4	5	3	3	3
6	PJ	Premould	4	4	5	3	3	4
7	SYA	Slitter	4	4	4	3	3	4
8	MLK	Slitter	4	3	5	3	4	4
9	RFQ	Slitter	4	4	5	4	4	4
10	DS	Grinding	4	3	5	4	4	5
11	SS	Grinding	4	4	5	3	4	5
12	KLK	Grinding	4	4	5	3	5	5
13	WS	Hot Pres	5	4	5	4	5	5
14	HH	Hot Pres	5	3	5	3	5	5
15	ZX	Coating	5	3	5	4	5	5
16	QA	Coating	5	3	5	3	5	5
17	ES	Shot blash	2	4	5	3	4	5
18	RFQ	Wosing	3	4	5	4	4	5
19	ALV	Kasimek	4	4	5	4	5	5
20	WDT	Kasimek	4	4	5	4	5	5
21	DVY	Kasimek	4	3	5	4	5	5
22	LL	Powder	4	4	4	5	4	5
23	PS	Skorsing	3	4	5	4	5	5
24	LK	Jet Print	4	3	4	4	4	5
25	SD	Jet Print	3	3	5	3	5	5
26	NRL	Packing	4	3	2	3	4	5
27	TK	Packing	3	3	5	3	5	4
28	DW	Packing	4	4	3	3	4	5
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			3.71	3.46	4.64	3.58	4.15	4.37

No	Inisial Responden	Bagian	Lingkungan Kerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	4	3	5	4	5	3
2	BG	Mixer	3	4	4	5	5	4
3	CS	Mixer	4	4	3	3	4	5
4	AD	Premould	4	3	4	4	5	5
5	RH	Premould	3	3	5	2	3	5
6	PJ	Premould	5	3	4	2	5	5
7	SYA	Slitter	4	4	3	4	4	5
8	MLK	Slitter	3	3	3	3	3	5
9	RFQ	Slitter	3	4	3	5	3	5
10	DS	Grinding	3	5	4	5	4	4
11	SS	Grinding	3	4	5	5	5	5
12	KLK	Grinding	3	3	4	5	4	5
13	WS	Hot Pres	3	4	3	5	4	3
14	HH	Hot Pres	5	3	4	5	5	3
15	ZX	Coating	4	4	3	5	4	3
16	QA	Coating	3	3	4	5	5	4
17	ES	Shot blash	3	5	4	4	3	3
18	RFQ	Wosing	4	5	4	5	4	4
19	ALV	Kasimek	3	4	4	4	5	2
20	WDT	Kasimek	3	3	5	5	4	3
21	DVY	Kasimek	4	3	5	3	5	3
22	LL	Powder	3	3	5	5	5	3
23	PS	Skorsing	3	4	5	3	4	4
24	LK	Jet Print	3	3	5	5	3	3
25	SD	Jet Print	3	4	5	3	2	5
26	NRL	Packing	3	3	5	2	3	3
27	TK	Packing	4	4	2	5	5	5
28	DW	Packing	3	3	3	5	5	5
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			3.38	3.55	3.93	3.98	4.04	3.87



No	Inisial Responden	Bagian	Keterlibatan Pekerja dalam Keselamatan Kerja					
			1	2	3	4	5	6
1	AN	Mixer	5	3	5	3	5	4
2	BG	Mixer	4	2	4	4	4	5
3	CS	Mixer	5	2	4	3	5	5
4	AD	Premould	5	3	4	5	4	4
5	RH	Premould	5	5	5	5	5	5
6	PJ	Premould	4	5	5	5	5	4
7	SYA	Slitter	5	5	5	4	5	5
8	MLK	Slitter	4	4	5	5	5	4
9	RFQ	Slitter	5	5	4	5	5	5
10	DS	Grinding	5	5	4	5	4	4
11	SS	Grinding	5	5	5	4	4	5
12	KLK	Grinding	5	4	5	5	5	4
13	WS	Hot Pres	4	5	4	4	4	5
14	HH	Hot Pres	5	4	5	4	5	4
15	ZX	Coating	3	5	4	4	5	5
16	QA	Coating	3	4	5	5	5	4
17	ES	Shot blash	3	5	4	4	5	5
18	RFQ	Wosing	3	4	4	4	5	5
19	ALV	Kasimek	3	5	5	4	5	5
20	WDT	Kasimek	3	4	4	5	5	5
21	DVY	Kasimek	3	4	5	5	5	5
22	LL	Powder Coating	4	3	5	5	5	5
23	PS	Skorsing	3	3	5	5	5	5
24	LK	Jet Print	3	3	5	5	4	5
25	SD	Jet Print	3	3	4	5	5	5
26	NRL	Packing	5	3	5	5	4	4
27	TK	Packing	3	3	4	5	5	5
28	DW	Packing	3	3	4	3	5	4
<b>Jumlah Responden</b>			28	28	28	28	28	28
<b>Geometrik Mean</b>			3.86	3.76	4.51	4.41	4.73	4.62

Lampiran 7

Hasil Checklist

Sub Faktor	Penggunaan pelindung kepala (helm)		Penggunaan pelindung kaki (sepatu proyek)		Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)		Penggunaan pelindung pernapasan (masker)		Penggunaaa pelindung mata (kaca mata proyek)		Penggunaaa pelindung pendengaran		Penggunaaa sabuk / tali pengaman	
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe
1	1		1			1		1		1			1	
2	1			1		1	1			1	1			1
3		1		1	1			1		1	1		1	
4	1		1		1			1		1		1		1
5	1		1			1		1	1			1		1
6	1			1	1			1		1		1	1	
7	1		1			1		1	1			1		1
8	1		1			1		1		1		1	1	
9	1		1			1		1		1		1	1	
10	1		1			1		1		1		1	1	
11	1		1			1		1		1		1	1	
12	1		1			1		1		1		1	1	
13	1		1			1		1		1		1	1	
14	1		1			1		1		1		1	1	
15	1		1			1		1		1		1	1	

16		1	1			1	1			1		1	1	
17	1		1			1		1		1		1	1	
18	1		1			1		1		1		1	1	
19	1		1			1		1		1		1	1	
20	1		1			1		1		1		1	1	
21	1			1		1	1			1	1			1
22	1			1		1	1			1	1			1
23	1		1			1		1		1		1	1	
24	1		1			1		1		1		1	1	
25	1		1			1		1		1		1	1	
26	1		1			1		1		1		1	1	
Total	24	2	21	5	3	23	4	22	3	23	4	22	19	7

Sub Faktor	Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya		Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan		Penggunaan pelindung pernapasan (masker)		Penggunaan pelindung mata (kaca mata proyek)		Penggunaan pelindung pendengaran		Tidak Bergurau, mengantuk saat bekerja	
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe
1	1		1		1		1		1		1	
2	1		1		1		1		1		1	
3	1			1	1		1		1		1	
4	1			1			1		1		1	

5	1		1		1		1		1		1	
6		1	1		1		1		1		1	
7	1		1		1		1		1		1	
8	1		1		1		1		1		1	
9	1		1		1		1		1			1
10	1			1	1		1		1		1	
11		1	1		1		1		1		1	
12	1		1		1		1		1		1	
13	1		1		1		1		1		1	
14	1		1		1		1		1		1	
15	1		1		1		1		1		1	
16	1			1	1		1		1		1	
17		1	1		1		1		1		1	
18		1	1		1		1		1		1	
19	1		1		1		1		1		1	
20	1		1		1		1		1		1	
21	1			1	1		1		1		1	
22	1		1		1		1		1		1	
23	1		1		1		1		1		1	
24	1		1		1		1		1		1	
25	1		1		1		1		1		1	
26	1		1		1		1		1		1	
Total	22	4	21	5	25	0	26	0	26	0	25	1



16		1	1		1		1		1		1		1	
17		1	1		1		1		1		1		1	
18	1		1			1		1	1		1		1	
19	1		1			1		1	1		1		1	
20	1		1		1		1		1					1
21		1	1		1		1		1		1		1	
22	1		1		1		1			1		1		
23	1		1			1		1	1		1		1	
24	1		1			1		1	1		1		1	
25		1	1		1		1		1		1		1	
26	1		1			1		1	1		1		1	
Total	20	6	25	1	14	12	14	12	23	3	24	0	23	3

Sub Faktor	Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan		Memperhatikan posisi penggunaan tangga		Memberi batas area dalam penggunaan peralatan		Memberi rambu-rambu peringatan penggunaan peralatan		Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	
	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe	Safe	Unsafe
1	1			1	1			1	1	
2		1		1	1		1		1	
3		1	1		1		1			1
4		1	1				1			1

5		1		1			1			1
6	1			1	1		1		1	
7	1		1			1	1			1
8	1		1			1	1			1
9	1		1			1	1			1
10		1	1			1	1			1
11		1	1			1	1			1
12		1				1	1		1	
13	1		1			1	1			1
14	1		1			1		1	1	
15	1		1			1	1			1
16	1		1			1	1			1
17	1		1			1		1		1
18		1	1				1			1
19		1	1			1	1			1
20		1	1			1		1	1	
21	1			1	1		1		1	
22		1		1	1		1		1	
23	1		1			1		1		1
24		1		1	1		1		1	
25		1	1			1	1			1
26		1	1			1	1			1
Total	12	14	18	7	7	16	21	5	9	17