

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Elemen kerja pekerjaan packing
  - Operator 1
    - Transfer bag
    - Memindahkan bag ke meja
    - Merapikan dan melipat bag
    - Memasukkan bag ke mesin
    - Menekan tombol panel
    - Transfer ke palleting
  - Operator 2
    - Menyusun dan merapikan bag
    - Menulis laporan
    - Mengambil sampel
2. Waktu baku (standard) yang dihasilkan dari pekerjaan packing pada 1 pallet produk adalah 8,97 menit
3. output standard yang dihasilkan dari pekerjaan packing pada 1 jam kerja adalah 6,7 pallet/jam.
4. Target packing yang dimiliki operator adalah 47 pallet/shift
5. Beban kerja operator 1 mendapatkan hasil 78% dan operator 2 mendapatkan hasil 86%
6. Produktivitas lini kerja operator dalam 1 shift adalah 75%

## 6.2 SARAN

Berdasarkan kesimpulan diatas maka dapat diberikan saran sebagai berikut :

1. Pada proses produksi sebaiknya operator di buatkan sop supaya lebih efisien .
2. Diadakan training supaya dapat menambah ilmu dan wawasan untuk pekerja
3. Untuk target perusahaan terlalu tinggi , sebaiknya perusahaan menghitung dari proses awal sampai akhir untuk mennetukan target yang tepat
4. Untuk waktu kedepannya penelitian diharapkan dapat dilakukan pada bagian departement lainnya. Karena akan membantu perusahaan untuk mengetahui kekurangan pada perusahaan tersebut.
5. Perusahaan disarankan untuk selalu mengadakan pemantauan kerja dilapangan mesin packing
6. Untuk kedepannya penelitian ini diaharapkan dapat dikembangkan dengan metode lainnya.

