

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). Sistem Perawatan Terpadu (*Integreted Maintenance System*). Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Blanchard, B. (2004). *Logistics Engineering and Management 6 Edition* . New Jersey: Pearson Prentice-Hall.
- Boris, S. (2006). *Total Productive Maintenance*. New York: McGraw-Hill.
- Dekker, R., 1996. Application Of Maintenance Optimization Models; *A Review And Analysis Reliability Engineering and System Safety* 51, 229-240.
- Dorothea Wahyu, (2004), Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas), Andi, Yogyakarta.
- Hanif, Yulinda, R. dkk. (2015). *Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT. X dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA)*. Jurnal Online Institut Teknologi Nasional.
- Heizer, Jay And Barry Render. (2006). *Operasi Manajemen*. Jakarta : Salemba Empat.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi seven tools*. PT Elex Media Komputindo. Jakarta
- Manulang, M. (2015). *Dasar-Dasar Manajemen* (Yogyakarta: gajah Mada University Press .
- Mayangsari, F.D., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Itenas*, 3(2), 88-89.
- Mustika, F.A. (2014) *Analisa Keterlambatan Proyek Menggunakan Fault Tree Analysis (FTA)*. *Jurnal ilmiah Teknik Sipil Brawijaya Malang*, 3(2), 4-6.

- Muchiri, P., Pintelon, L. (2008). *Performance measurement using overall equipment effectiveness (OEE)*. Literature review and practical application discussion. *International Journal of Production Research*, 13(46), 3517-3535.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode Fishbone Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1).
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM*. Tokyo : Productivity Press INC.
- Pandey, M. (2005). *Engineering and Sustainable Development: Fault Tree Analysis*. Waterloo : University of Waterloo.
- Priyanta, Dwi. (2000). *Keandalan Dan Perawatan*. Surabaya: Institut Teknologi Surabaya.
- Pranata, Hanif (2015). *Reliability Centered Maintenance*. Jakarta: Mitra Wacana media.
- Rahmadani DF, Taroepratjeka H, Fitria L. 2014. Usulan peningkatan efektivitas mesin cetak manual menggunakan metode *overall equipment effectiveness* (OEE) (studi kasus di perusahaan kerupuk TTN). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional* 2(4): 156–165.
- Rivai, Y., Fauzi, A. M., & Rusli, M.S. (2016). *Overall Equipment Effectiveness Dalam Peningkatan Kinerja Produksi Ban PT Goodyear Indonesia*. *Jurnal Aplikasi Bisnis dan Manajemen*, 2(2), 148-160.
- Rimawan, E., & Raif, A. (2016). Analisis Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Proses Packaging di Line 2 (Studi Kasus PT. Multi Bintang Indonesia.TBK). *Sinergi*, 20(2), 140-148.
- Rifky, I. M., & Riyanto, A. (2019). Analisis Efektivitas Mesin-Mesin Pembuatan Produk ASSP Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment*

Effectiveness Dan Fault Tree Analysis (Studi Kasus PT. XYZ). Inaque, 7(2), 31-39

Setiawan, Iwan. (2014). *FMEA sebagai Alat Analisa Resiko Moda Kegagalan pada Magnetic Force Welding Machine ME-27.1. Http://jurnal.batan.go.id/index.php (diakses pada hari Minggu, 19 Juni 2016, pukul 13.30 WIB).*

Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., & Anita M, I. S. (2017). Penerapan metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan *Fault Tree Analysis (FTA)* Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. Jati urip ; jurnal Teknik Industri, 12(2), 105-118.

Swanson, L. (2001). *Linking maintenance strategies to performance. Int. J. Production Economics 70 (2001) pp.237-44,USA.*

Tifani, T. K. (2011). *Analisa Penyebab Penurunan Daya Saing produk Susu Sapi Dalam Negeri Terhadap Susu Sapi Impor Pada Industri Pengolahan Susu (IPS) Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Barrier Analysis Vol. VI no. 2. J@TI UNDIP.*

Triwardani, D. H., Rahman, A., & Tantrika, C. F. (2013). Analisis *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dalam Meminimalkan *Six Big Losses* pada Mesin Produksi Dual Filters DD07. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri, 379-391.

Wingjosoebroto. (2003), *Manajemen Industri*. Surabaya : Prima Printing.

Widjanarka, Wijaya. (2006). *Teknik Digital*. Jakarta: Erlangga.