

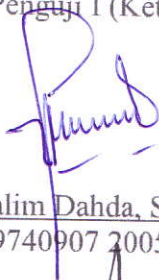
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR
ANALISIS KINERJA MESIN *SPIRAL PIPE MACHINE* (SPM) PRODUKSI
PIPA BAJA AWWA C 200 DENGAN MENGGUNAKAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAULT TREE
***ANALYSIS* (FTA) DI PT. INDAL STEEL PIPE**

DISUSUN OLEH :
MUHAMMAD MUCHLASIN
16.612.144

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji pada tanggal

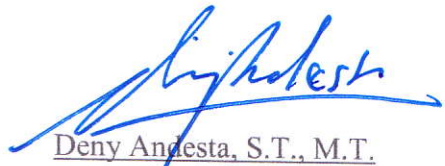
Susunan Tim Penguji

Penguji I (Ketua)



Said Salim Dahda, S.T., M.T.
NIP. 19740907 200501 1 002

Penguji II (Sekretaris)



Deny Andesta, S.T., M.T.
NIP. 19740111 200501 1 002

Penguji III (Anggota)



Eko Budi Leksono, S.T., M.T., IPM.
NIP. 19731112 200501 1 001

Penguji IV (Anggota)



Akhmad Wasriur Rizqi, S.T., M.T.
NIP. UMG 06111809221

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik UMG



Eko Budi Leksono, S.T., M.T., IPM.
NIP. 19731112 200501 1 001

Ketua Program Studi



Dzakriyah Widyaningrum, S.T., M.Sc
NIP. UMG 06111507174