

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dilakukan pengambilan kesimpulan dari seluruh hasil analisa perencanaan *shutdown maintenance* di PT. Autokorindo Pratama yang telah dijelaskan pada bab sebelumnya dan juga akan dikemukakan beberapa saran yang diharapkan dapat bermanfaat.

6.1 Kesimpulan.

Dari hasil pengolahan dan analisa data yang telah dilakukan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil beberapa kesimpulan antara lain. :

1. Dengan mengidentifikasi kegiatan yang dilakukan selama periode *shutdown* akan diketahui hubungan ketergantungan antar kegiatan, dengan menggunakan metode CPM diperoleh lintasan kritis D-E-F-G-M-N-O-S.
2. Dari perencanaan *shutdown maintenance* dengan menggunakan metode lintasan kritis (CPM) didapatkan lintasan kritis selama kegiatan perawatan adalah 15.5 jam atau sekitar 2 hari (1 hari = 7 jam kerja).
3. pendapatan yang hilang (*lost revenue*) akibat produksi velg terhenti selama periode *shutdown* sebesar Rp. 1.425.000.000.
4. Untuk interval perawatan optimal (T_M) didapatkan nilai 403.24 pada komponen Proximity Sensor, 924.47 pada Air Cylinder dan 1227.21 pada Oriental Motor.

6.2 Saran

Adapun dari pelaksanaan penelitian tugas akhir dengan tema Perencanaan *shutdown maintenance*, dapat diberikan saran sebagai berikut :

1. Pencatatan mengenai data waktu kerusakan dan waktu lama perbaikan perlu dilakukan lebih teliti dan intensif lagi, karena dengan

data ini dapat ditetapkan suatu jadwal perawatan yang akan membuat kinerja mesin meningkat.

2. Data-data yang ada dalam dokumen hendaknya disimpan dalam bentuk file di komputer, sehingga akan mempermudah proses analisa yang akan dilakukan.
3. Perlunya peningkatan *skill* bagi teknisi bagian *maintenance* baik melalui kursus ataupun *training*, supaya memberikan tindakan perawatan yang lebih baik lagi terhadap mesin *tack welding*.