

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan diuraikan beberapa kesimpulan yang bisa ditarik berdasarkan pada penelitian yang telah dilakukan serta saran-saran bagi PT. Putera Rackindo Sejahtera dan penelitian berikutnya.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diberikan pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Berdasarkan identifikasi jenis *waste* terhadap rack TV Mario Cube, maka dapat ditemukan adanya lima jenis *waste* yang terjadi. Kelima jenis *waste* tersebut adalah *defect*, *overproduction*, *waiting*, *transportation*, *inventory*.
2. Setelah dilakukan perhitungan dari hasil penyebaran kuisioner *waste*, didapatkan 2 *waste* dengan nilai tertinggi yaitu *defect* dan *overproduction*
3. Penyebab paling berpengaruh (kritis) dari terjadinya *waste defect sheet* bergaris berdasarkan *Root Cause Analysis* yang telah dilakukan adalah tidak ada pelindung antar *sheet*, benturan antara komponen *sheet* dengan mesin karena penempatan dimesin kurang pas, terjadi gesekan antara komponen *sheet* dengan sisa produksi saat proses produksi berlangsung.
4. Penyebab paling berpengaruh (kritis) dari terjadinya *waste overproduction* berdasarkan *Root Cause Analysis* yang telah dilakukan adalah jumlah pekerja yang kurang, mesin yang digunakan terbatas.

5. Usulan perbaikan yang diberikan untuk meminimasi 2 waste terkritis diantaranya:

- Dilakukan pemberian pelapis pada tiap *sheet* yang akan ditumpuk yaitu berupa *PE FOAM*.
- menambah jumlah pekerja dan mesin untuk mempercepat proses *rework*.

6.2 Saran

Beberapa saran dan masukan yang dapat diberikan pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Rekomendasi perbaikan bisa dijadikan masukan pada perusahaan agar dapat meminimasi terjadinya *waste defect* dan *overproduction*.
2. Penelitian seharusnya dilakukan secara berkala pada produk rack TV Mario Cube.
3. Untuk Penelitian selanjutnya dapat meneliti mengenai defect partikel rusak yang merupakan defect tertinggi ke 2.