

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari penelitian ini adalah sesuai dengan tujuan dari penelitian yang dilakukan.

Tujuan dari penelitian ini adalah:

1. Merancang tata letak fasilitas produksi yang optimal dengan pendekatan *group technology*.

Di dalam penelitian ini sudah didapat rancangan tata letak fasilitas produksi yang baru berupa *layout* usulan yang lebih optimal bila dibanding dengan *layout* awal. Dan rancangan dari tata letak yang baru berdasarkan dengan pendekatan *group technology*.

2. Mengevaluasi kondisi tata letak fasilitas produksi usulan.

Tata letak fasilitas produksi yang baru atau *layout* usulan dapat dievaluasi bahwasannya dengan merubah *layout* yang lama ke *layout* usulan dapat menurunkan jarak, waktu, dan biaya *material handling*.

6.2. Saran

1. Dari perhitungan diatas maka sebaiknya perusahaan menata ulang tata letak fasilitas produksinya dari *layout* lama ke *layout* yang baru karena dengan menata ulang tata letak fasilitas produksi maka proses produksinya akan berjalan lebih baik dan dapat menghemat biaya produksi.
2. Untuk peneliti selanjutnya harap mengembangkan penelitian ini karena penelitian ini sangat berguna untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dan sangat bermanfaat untuk dunia industri.

DAFTAR PUSTAKA

1. Apple, James M., (1990), *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*, Terjemahan M.T. Mardiono, Edisi Ketiga, Penerbit ITB, Bandung
2. Imam Sodikin, Winarni, Ngakan Jacky Prasatya. *Penerapan cellular manufacturing system dengan menggunakan algoritma heuristic similarity coeficient untuk meminimasi waktu siklus dan biaya material handling*. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta Jurnal Teknologi, Vol. 1, No.
3. Iwan Sujana, ST., MT. Program studi teknik industri FT-UNTAN *material handling , indeks produktifitas material handling*.
4. Joko Susetyo, Risma Adelina Simanjuntak. *Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan pendekatan group technology untuk meminimasi ongkos material handling*. Jurusan Teknik Industri, FTI., IST. AKPRIND Yogyakarta Jurnal Teknologi, Volume 3 Nomor 1 , Juni 2010, 75-84
5. Laboraturium data mining, jurusan teknik industri, fakultas teknologi industri Universitas Islam Indonesia. *Modul II Clustering*.
6. Purnomo, Hari, (2004), *Perencanaan dan Perancangan Fasilitas*, Edisi Pertama, Penerbit Graha Ilmu, Yogyakarta.
7. Rika Ampuh Hadiguna dan Heri Setiawan, *Tata letak pabrik*
8. Rony Yunirwan 2007, *Usulan perbaikan tata letak dan pemindahan bahan untuk meningkatkan produktifitas*. Universitas Indonusa Esa Unggul Jakarta.
9. Wignyosoebroto, Sritomo, (2000), *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*, Edisi Ketiga, Penerbit Guna Widya, Jakarta.