

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

Kesimpulan dan saran dari keseluruhan pelaksanaan penelitian ini adalah sebagai berikut :

#### **6.1 Kesimpulan**

1. Tingkat produktivitas perusahaan periode Juli sampai November 2011 cukup stabil, berada pada angka 1,069% sampai 1,114% dengan rata-rata produktivitas sebesar 1,084%. Ini berarti bahwa kinerja perusahaan dapat dikatakan cukup baik.
2. Tingkat kinerja lingkungan UD Andhisa masih dibawah standar , dibuktikan dengan rendahnya nilai EPI. Rendahnya indeks EPI tersebut berarti bahwa kandungan zat-zat kimia dalam limbah UD Andhisa kurang memenuhi baku mutu limbah yang telah ditetapkan oleh Bapelda Jawa Timur.
3. Mengacu pada permasalahan yang timbul akibat tingginya biaya pembelian air tangki untuk proses pencucian baskom dan peralatan disusunlah alternative-alternatif solusi yang dapat memperbaiki hal tersebut. Alternatif 1 yaitu penggunaan mesin mixer pembersih. Dengan alat ini, penggunaan air dapat dihemat mencapai 40% dari proses pencucian sebelumnya. Penggunaan air pada pencucian sebelumnya rata-rata  $1\text{m}^3/\text{hari}$  sehingga penghematan setelah menggunakan alat ini sebesar  $0,4\text{m}^3$  per hari, alternatif 1 memiliki penghematan sebesar Rp 4.320.000,00. Alternative 2 yaitu pembuatan sumur bor dan pompa air, dengan dibuatnya alat ini maka sudah tidak perlu dilakukan pembelian air tangki setiap harinya, sehingga alternatif 2 memiliki penghematan sebesar Rp 8.330.436,00.

4. Solusi yang terpilih pada penelitian ini adalah alternatif 2. Alternatif 2 memiliki penghematan sebesar Rp 8.330.436,00. Estimasi kontribusi alternatif 2 terhadap produktivitas sebesar 109,36% atau meningkat sebesar 0,88%. Alternatif 2 tidak memberikan kontribusi terhadap pengurangan limbah cair, alternatif 2 tetap dipilih dengan dua pertimbangan yaitu mempunyai penghematan finansial dan peningkatan indeks produktivitas.

## **6.2. Saran**

Saran dan masukan yang dapat diberikan pada penelitian ini yakni perlu dilakukan proses pengolahan limbah yang lebih baik dari sekarang agar dapat mengurangi kandungan zat kimia yang terkandung dalam limbah cair dan mengoptimalkan penggunaan air dalam proses produksi.