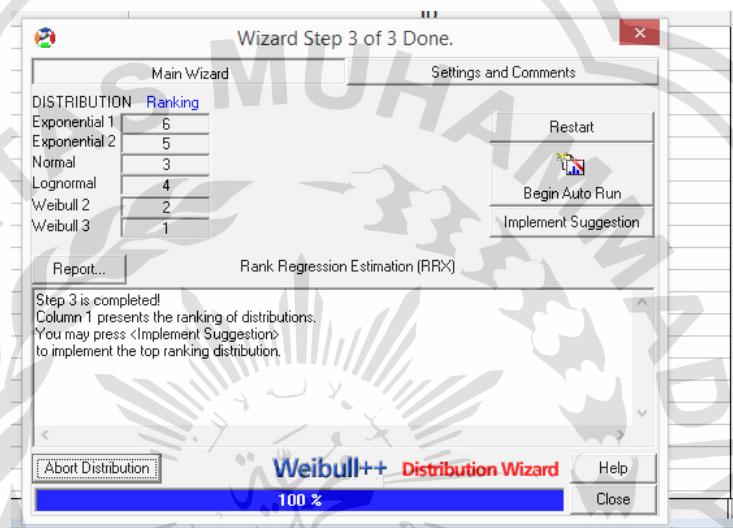


## Lampiran 1 Data Perhitungan Kuantitatif

### DATA PERHITUNGAN KUANTITATIF

Pada lampiran dibawah ini berisi tentang data hasil perhitungan kuantitatif yang telah dilakukan. Berikut adalah hasil dari perhitungan data yang telah dilakukan.

#### 1. Bucket Elevator



Gambar 1 Hasil Running TTF Bucket Elevator

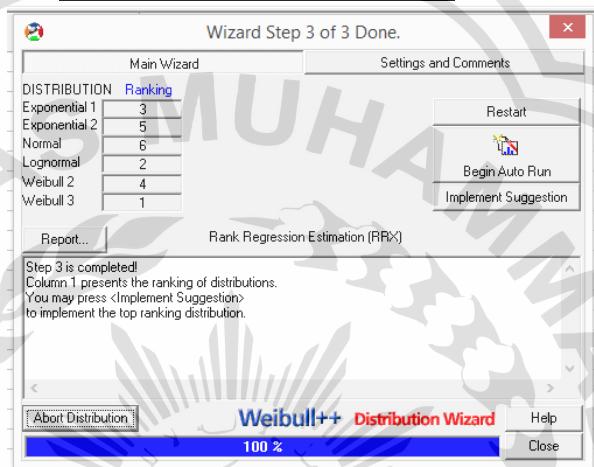
Hasil dari gambar 1 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 1 berikut

Tabel 1 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Bucket Elevator

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.98	1.00
50	0.96	0.97
100	0.94	0.96
150	0.91	0.95
200	0.88	0.95
250	0.85	0.94
300	0.81	0.94
350	0.78	0.94
400	0.75	0.94
450	0.72	0.94
500	0.69	0.94
550	0.66	0.94

600	0.62	0.94
650	0.60	0.94
700	0.57	0.94
750	0.54	0.94
800	0.51	0.94
850	0.48	0.94
900	0.46	0.94
950	0.43	0.94
1000	0.41	0.94
1050	0.39	0.94
1100	0.36	0.94
1150	0.34	0.94
1200	0.32	0.94
1250	0.30	0.94
1300	0.29	0.94
1350	0.27	0.94
1400	0.25	0.94
1450	0.24	0.94
1500	0.22	0.94
1550	0.21	0.94
1600	0.19	0.94
1650	0.18	0.94
1700	0.17	0.94
1750	0.16	0.94
1800	0.15	0.94
1850	0.14	0.94
1900	0.13	0.94
1950	0.12	0.94
2000	0.11	0.94
2050	0.10	0.94
2100	0.10	0.94
2150	0.09	0.94
2200	0.08	0.94
2250	0.08	0.94
2300	0.07	0.94
2350	0.07	0.94
2400	0.06	0.94
2450	0.06	0.94
2500	0.05	0.94
2550	0.05	0.94
2600	0.05	0.94

2650	0.04	0.94
2700	0.04	0.94
2750	0.04	0.94
2800	0.03	0.94
2850	0.03	0.94
2900	0.03	0.94
2950	0.03	0.94
3000	0.02	0.94



Gambar 2 Hasil Running TTR Bucket Elevator

Hasil running pada gambar 2 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 2 berikut

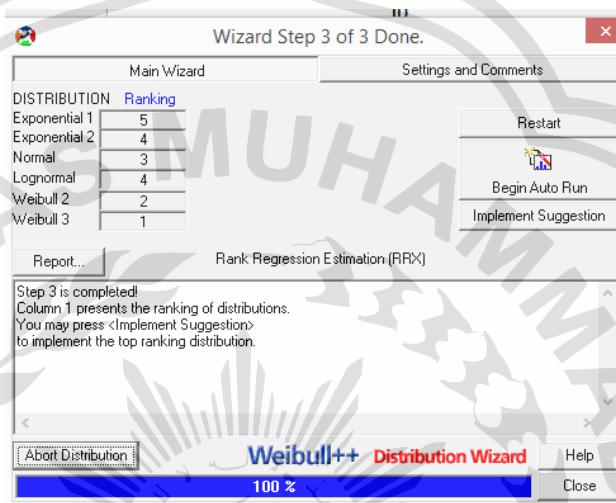
Tabel 2 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Bucket Elevator

T(hours)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	1	1
50	0.6655347	0.96079	0.961
100	0.8262608	0.92312	0.923
150	0.8902886	0.88692	0.887
200	0.9245604	0.85214	0.852
250	0.9454226	0.81873	0.819
300	0.959121	0.78663	0.787
350	0.9685862	0.75578	0.756
400	0.9753739	0.72615	0.726
450	0.9803823	1	0.8
500	0.9841629	0.96079	0.769
550	0.9870703	0.92312	0.738
600	0.9893413	0.88692	0.71
650	0.991139	0.85214	0.682

700	0.9925785	0.81873	0.655
750	0.9937429	0.78663	0.629
800	0.9946931	0.75578	0.605
850	0.9954748	0.72615	0.581
900	0.9961224	1	0.64
950	0.9966624	0.96079	0.615
1000	0.9971154	0.92312	0.591
1050	0.9974974	0.88692	0.568
1100	0.9978211	0.85214	0.545
1150	0.9980967	0.81873	0.524
1200	0.9983324	0.78663	0.503
1250	0.9985347	0.75578	0.484
1300	0.998709	0.72615	0.465
1350	0.9988597	1	0.512
1400	0.9989903	0.96079	0.492
1450	0.999104	0.92312	0.473
1500	0.9992032	0.88692	0.454
1550	0.9992899	0.85214	0.436
1600	0.999366	0.81873	0.419
1650	0.9994329	0.78663	0.403
1700	0.9994918	0.75578	0.387
1750	0.9995439	0.72615	0.372
1800	0.99959	1	0.41
1850	0.9996308	0.96079	0.394
1900	0.9996671	0.92312	0.378
1950	0.9996994	0.88692	0.363
2000	0.9997282	0.85214	0.349
2050	0.9997539	0.81873	0.335
2100	0.9997769	0.78663	0.322
2150	0.9997975	0.75578	0.31
2200	0.999816	0.72615	0.297
2250	0.9998326	1	0.328
2300	0.9998475	0.96079	0.315
2350	0.999861	0.92312	0.302
2400	0.9998731	0.88692	0.291
2450	0.9998841	0.85214	0.279
2500	0.999894	0.81873	0.268
2550	0.999903	0.78663	0.258
2600	0.9999111	0.75578	0.248
2650	0.9999185	0.72615	0.238
2700	0.9999252	1	0.262

2750	0.9999313	0.96079	0.252
2800	0.9999369	0.92312	0.242
2850	0.9999419	0.88692	0.233
2900	0.9999466	0.85214	0.223
2950	0.9999508	0.81873	0.215
3000	0.9999546	0.78663	0.206

## 2. Belt Conveyor



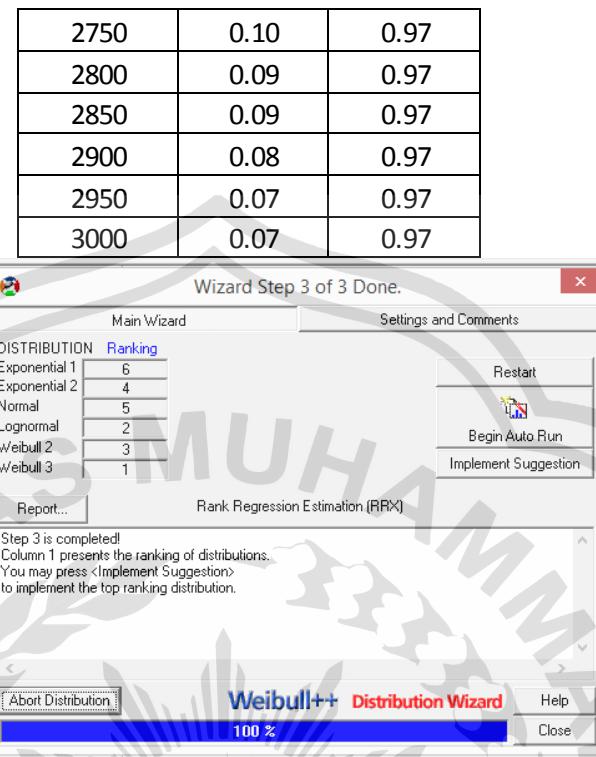
Gambar 3 Hasil Running TTF Belt Conveyor

Hasil dari gambar 3 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 3 berikut

Tabel 3 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Belt Conveyor

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.98	1.00
50	0.97	0.98
100	0.95	0.97
150	0.94	0.97
200	0.93	0.97
250	0.91	0.97
300	0.89	0.97
350	0.87	0.97
400	0.86	0.97
450	0.84	0.97
500	0.82	0.97
550	0.79	0.97
600	0.77	0.97
650	0.75	0.97

700	0.73	0.97
750	0.71	0.97
800	0.69	0.97
850	0.66	0.97
900	0.64	0.97
950	0.62	0.97
1000	0.60	0.97
1050	0.58	0.97
1100	0.56	0.97
1150	0.54	0.97
1200	0.51	0.97
1250	0.49	0.97
1300	0.47	0.97
1350	0.45	0.97
1400	0.44	0.97
1450	0.42	0.97
1500	0.40	0.97
1550	0.38	0.97
1600	0.36	0.97
1650	0.35	0.97
1700	0.33	0.97
1750	0.31	0.97
1800	0.30	0.97
1850	0.28	0.97
1900	0.27	0.97
1950	0.25	0.97
2000	0.24	0.97
2050	0.23	0.97
2100	0.22	0.97
2150	0.20	0.97
2200	0.19	0.97
2250	0.18	0.97
2300	0.17	0.97
2350	0.16	0.97
2400	0.15	0.97
2450	0.14	0.97
2500	0.13	0.97
2550	0.13	0.97
2600	0.12	0.97
2650	0.11	0.97
2700	0.10	0.97



Gambar 4 Hasil Running TTR Belt Conveyor

Hasil running pada gambar 4 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 4 berikut

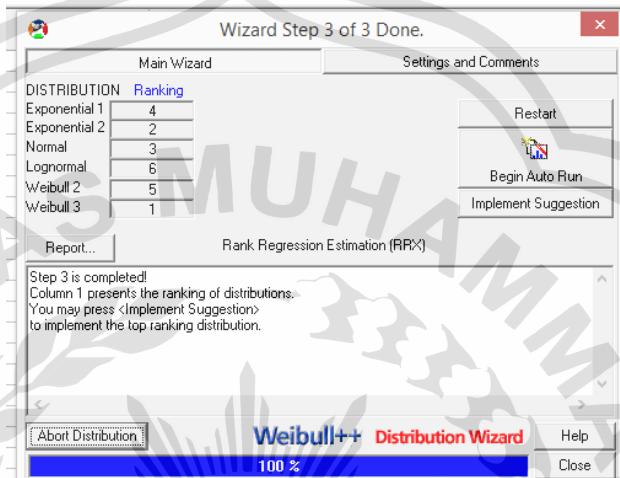
Tabel 4 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Belt Conveyor

T(hours)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	0	1
50	0.760365	50	0.97
100	0.8660123	100	0.942
150	0.9112112	150	0.914
200	0.9363472	200	0.887
250	0.9521432	250	0.861
300	0.9628262	300	0.835
350	0.9704202	350	0.811
400	0.9760188	400	0.787
450	0.9802634	0	0.8
500	0.9835538	50	0.776
550	0.9861515	100	0.753
600	0.9882338	150	0.731
650	0.9899248	200	0.71
700	0.9913133	250	0.689

750	0.9924648	300	0.668
800	0.9934279	350	0.648
850	0.9942397	400	0.629
900	0.9949287	0	0.64
950	0.995517	50	0.621
1000	0.9960222	100	0.603
1050	0.9964584	150	0.585
1100	0.9968366	200	0.568
1150	0.9971661	250	0.551
1200	0.9974543	300	0.535
1250	0.9977073	350	0.519
1300	0.9979301	400	0.503
1350	0.9981271	0	0.512
1400	0.9983017	50	0.497
1450	0.9984569	100	0.482
1500	0.9985953	150	0.468
1550	0.9987189	200	0.454
1600	0.9988297	250	0.441
1650	0.9989291	300	0.428
1700	0.9990186	350	0.415
1750	0.9990992	400	0.403
1800	0.9991721	0	0.41
1850	0.999238	50	0.397
1900	0.9992978	100	0.386
1950	0.9993521	150	0.374
2000	0.9994015	200	0.363
2050	0.9994465	250	0.353
2100	0.9994875	300	0.342
2150	0.999525	350	0.332
2200	0.9995593	400	0.322
2250	0.9995907	0	0.328
2300	0.9996196	50	0.318
2350	0.999646	100	0.309
2400	0.9996704	150	0.299
2450	0.9996928	200	0.291
2500	0.9997134	250	0.282
2550	0.9997324	300	0.274
2600	0.99975	350	0.266
2650	0.9997663	400	0.258
2700	0.9997813	0	0.262
2750	0.9997952	50	0.254

2800	0.9998081	100	0.247
2850	0.9998201	150	0.24
2900	0.9998312	200	0.233
2950	0.9998415	250	0.226
3000	0.9998511	300	0.219

### 3. Rotary Feeder



Gambar 5 Hasil Running TTF Rotary Feeder

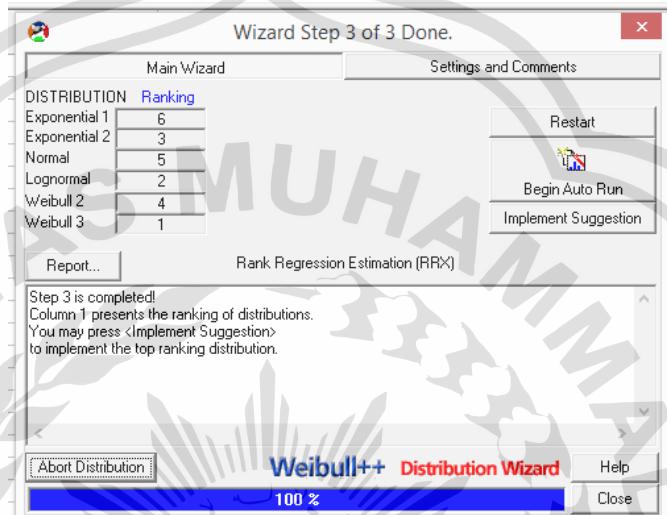
Hasil dari gambar 5 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 5 berikut

Tabel 5 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Roatry Feeder

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.96	1.00
50	0.92	0.97
100	0.89	0.96
150	0.85	0.95
200	0.82	0.95
250	0.78	0.95
300	0.75	0.95
350	0.72	0.95
400	0.69	0.95
450	0.67	0.95
500	0.64	0.95
550	0.61	0.95
600	0.59	0.95
650	0.57	0.95
700	0.54	0.95

750	0.52	0.95
800	0.50	0.95
850	0.48	0.95
900	0.46	0.95
950	0.44	0.95
1000	0.42	0.95
1050	0.41	0.95
1100	0.39	0.95
1150	0.38	0.95
1200	0.36	0.95
1250	0.35	0.95
1300	0.33	0.95
1350	0.32	0.95
1400	0.31	0.95
1450	0.29	0.95
1500	0.28	0.95
1550	0.27	0.95
1600	0.26	0.95
1650	0.25	0.95
1700	0.24	0.95
1750	0.23	0.95
1800	0.22	0.95
1850	0.21	0.95
1900	0.20	0.95
1950	0.19	0.95
2000	0.19	0.95
2050	0.18	0.95
2100	0.17	0.95
2150	0.17	0.95
2200	0.16	0.95
2250	0.15	0.95
2300	0.15	0.95
2350	0.14	0.95
2400	0.13	0.95
2450	0.13	0.95
2500	0.12	0.95
2550	0.12	0.95
2600	0.11	0.95
2650	0.11	0.95
2700	0.11	0.95
2750	0.10	0.95

2800	0.10	0.95
2850	0.09	0.95
2900	0.09	0.95
2950	0.09	0.95
3000	0.08	0.95



Gambar 6 Hasil Running TTR Rotary Feeder

Hasil running pada gambar 6 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 6 berikut

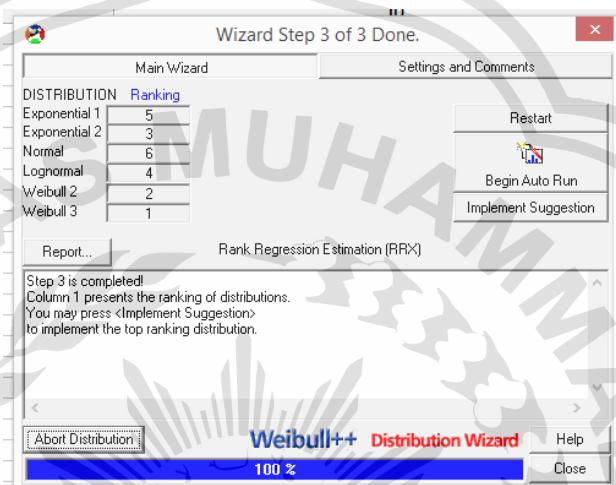
Tabel 6 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Rotary Feeder

T(hour)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	1	1
50	0.7955331	0.96561	0.966
100	0.8584566	0.93239	0.932
150	0.8881162	0.90032	0.9
200	0.9064412	0.86936	0.869
250	0.9192022	0.83946	0.839
300	0.928726	0.81058	0.811
350	0.936166	0.7827	0.783
400	0.9421701	0.75578	0.756
450	0.9471356	1	0.8
500	0.9513213	0.96561	0.772
550	0.9549042	0.93239	0.746
600	0.9580101	0.90032	0.72
650	0.9607312	0.86936	0.695

700	0.9631368	0.83946	0.672
750	0.9652801	0.81058	0.648
800	0.9672026	0.7827	0.626
850	0.9689374	0.75578	0.605
900	0.9705112	1	0.64
950	0.9719456	0.96561	0.618
1000	0.9732586	0.93239	0.597
1050	0.9744651	0.90032	0.576
1100	0.9755777	0.86936	0.556
1150	0.9766068	0.83946	0.537
1200	0.9775616	0.81058	0.519
1250	0.9784499	0.7827	0.501
1300	0.9792783	0.75578	0.484
1350	0.9800526	1	0.512
1400	0.980778	0.96561	0.494
1450	0.981459	0.93239	0.477
1500	0.9820993	0.90032	0.461
1550	0.9827026	0.86936	0.445
1600	0.9832719	0.83946	0.43
1650	0.98381	0.81058	0.415
1700	0.9843192	0.7827	0.401
1750	0.9848019	0.75578	0.387
1800	0.98526	1	0.41
1850	0.9856953	0.96561	0.396
1900	0.9861094	0.93239	0.382
1950	0.9865038	0.90032	0.369
2000	0.9868799	0.86936	0.356
2050	0.9872388	0.83946	0.344
2100	0.9875817	0.81058	0.332
2150	0.9879095	0.7827	0.321
2200	0.9882233	0.75578	0.31
2250	0.9885239	1	0.328
2300	0.988812	0.96561	0.316
2350	0.9890884	0.93239	0.306
2400	0.9893538	0.90032	0.295
2450	0.9896089	0.86936	0.285
2500	0.9898541	0.83946	0.275
2550	0.9900899	0.81058	0.266
2600	0.9903171	0.7827	0.256
2650	0.9905358	0.75578	0.248
2700	0.9907467	1	0.262

2750	0.9909501	0.96561	0.253
2800	0.9911464	0.93239	0.244
2850	0.9913359	0.90032	0.236
2900	0.9915189	0.86936	0.228
2950	0.9916958	0.83946	0.22
3000	0.9918669	0.81058	0.212

#### 4. Motor Mill



Gambar 7 Hasil Running TTF Motor Mill

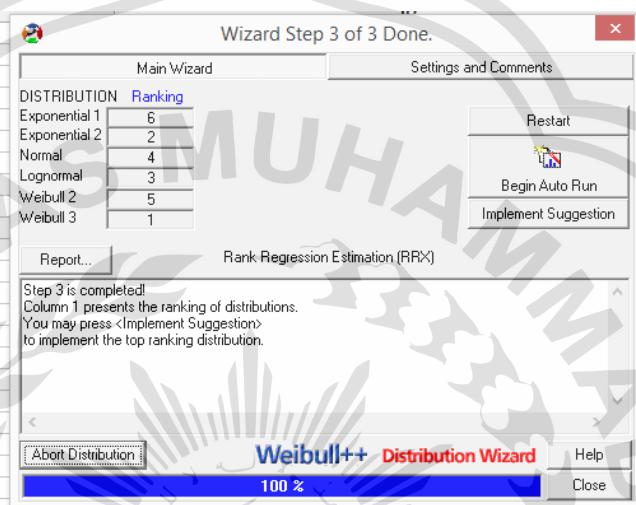
Hasil dari gambar 7 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 7 berikut

Tabel 7 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Motor Mill

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.96	1.00
50	0.92	0.97
100	0.89	0.97
150	0.85	0.97
200	0.82	0.97
250	0.78	0.97
300	0.75	0.97
350	0.72	0.97
400	0.69	0.97
450	0.67	0.97
500	0.64	0.97
550	0.61	0.97
600	0.59	0.97
650	0.57	0.97

700	0.54	0.97
750	0.52	0.97
800	0.50	0.97
850	0.48	0.97
900	0.46	0.97
950	0.44	0.97
1000	0.42	0.97
1050	0.41	0.97
1100	0.39	0.97
1150	0.38	0.97
1200	0.36	0.97
1250	0.35	0.97
1300	0.33	0.97
1350	0.32	0.97
1400	0.31	0.97
1450	0.29	0.97
1500	0.28	0.97
1550	0.27	0.97
1600	0.26	0.97
1650	0.25	0.97
1700	0.24	0.97
1750	0.23	0.97
1800	0.22	0.97
1850	0.21	0.97
1900	0.20	0.97
1950	0.19	0.97
2000	0.19	0.97
2050	0.18	0.97
2100	0.17	0.97
2150	0.17	0.97
2200	0.16	0.97
2250	0.15	0.97
2300	0.15	0.97
2350	0.14	0.97
2400	0.13	0.97
2450	0.13	0.97
2500	0.12	0.97
2550	0.12	0.97
2600	0.11	0.97
2650	0.11	0.97
2700	0.11	0.97

2750	0.10	0.97
2800	0.10	0.97
2850	0.09	0.97
2900	0.09	0.97
2950	0.09	0.97
3000	0.08	0.97



Gambar 8 Hasil Running TTR Motor Mill

Hasil running pada gambar 8 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 8 berikut

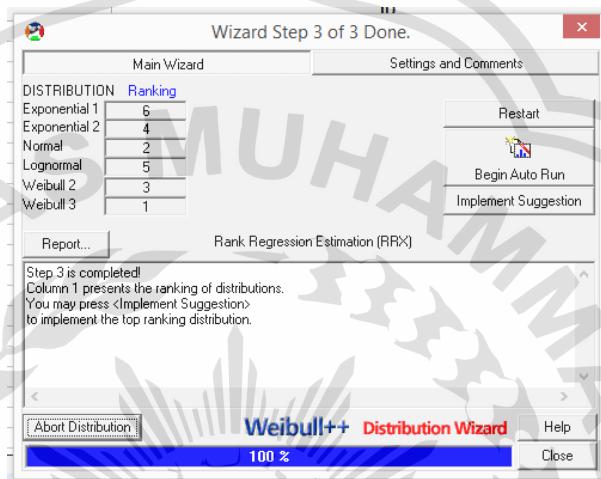
Tabel 8 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Motor Mill

T(hour)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	1	1
50	0.7955331	0.94176	0.942
100	0.8584566	0.88692	0.887
150	0.8881162	0.83527	0.835
200	0.9064412	0.78663	0.787
250	0.9192022	0.74082	0.741
300	0.928726	0.69768	0.698
350	0.936166	0.65705	0.657
400	0.9421701	0.61878	0.619
450	0.9471356	1	0.8
500	0.9513213	0.94176	0.753
550	0.9549042	0.88692	0.71
600	0.9580101	0.83527	0.668
650	0.9607312	0.78663	0.629

700	0.9631368	0.74082	0.593
750	0.9652801	0.69768	0.558
800	0.9672026	0.65705	0.526
850	0.9689374	0.61878	0.495
900	0.9705112	1	0.64
950	0.9719456	0.94176	0.603
1000	0.9732586	0.88692	0.568
1050	0.9744651	0.83527	0.535
1100	0.9755777	0.78663	0.503
1150	0.9766068	0.74082	0.474
1200	0.9775616	0.69768	0.447
1250	0.9784499	0.65705	0.421
1300	0.9792783	0.61878	0.396
1350	0.9800526	1	0.512
1400	0.980778	0.94176	0.482
1450	0.981459	0.88692	0.454
1500	0.9820993	0.83527	0.428
1550	0.9827026	0.78663	0.403
1600	0.9832719	0.74082	0.379
1650	0.98381	0.69768	0.357
1700	0.9843192	0.65705	0.336
1750	0.9848019	0.61878	0.317
1800	0.98526	1	0.41
1850	0.9856953	0.94176	0.386
1900	0.9861094	0.88692	0.363
1950	0.9865038	0.83527	0.342
2000	0.9868799	0.78663	0.322
2050	0.9872388	0.74082	0.303
2100	0.9875817	0.69768	0.286
2150	0.9879095	0.65705	0.269
2200	0.9882233	0.61878	0.253
2250	0.9885239	1	0.328
2300	0.988812	0.94176	0.309
2350	0.9890884	0.88692	0.291
2400	0.9893538	0.83527	0.274
2450	0.9896089	0.78663	0.258
2500	0.9898541	0.74082	0.243
2550	0.9900899	0.69768	0.229
2600	0.9903171	0.65705	0.215
2650	0.9905358	0.61878	0.203
2700	0.9907467	1	0.262

2750	0.9909501	0.94176	0.247
2800	0.9911464	0.88692	0.233
2850	0.9913359	0.83527	0.219
2900	0.9915189	0.78663	0.206
2950	0.9916958	0.74082	0.194
3000	0.9918669	0.69768	0.183

### 5. Separator



Gambar 9 Hasil Running TTF Separator

Hasil dari gambar 9 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 9 berikut

Tabel 9 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Separator

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.95	1.00
50	0.95	0.98
100	0.94	0.97
150	0.93	0.97
200	0.92	0.97
250	0.91	0.97
300	0.90	0.97
350	0.89	0.97
400	0.88	0.97
450	0.87	0.97
500	0.86	0.97
550	0.85	0.97
600	0.84	0.97
650	0.82	0.97

700	0.81	0.97
750	0.80	0.97
800	0.78	0.97
850	0.77	0.97
900	0.76	0.97
950	0.74	0.97
1000	0.73	0.97
1050	0.71	0.97
1100	0.70	0.97
1150	0.68	0.97
1200	0.67	0.97
1250	0.65	0.97
1300	0.63	0.97
1350	0.62	0.97
1400	0.60	0.97
1450	0.59	0.97
1500	0.57	0.97
1550	0.56	0.97
1600	0.54	0.97
1650	0.52	0.97
1700	0.51	0.97
1750	0.49	0.97
1800	0.48	0.97
1850	0.46	0.97
1900	0.45	0.97
1950	0.43	0.97
2000	0.42	0.97
2050	0.40	0.97
2100	0.39	0.97
2150	0.37	0.97
2200	0.36	0.97
2250	0.35	0.97
2300	0.33	0.97
2350	0.32	0.97
2400	0.31	0.97
2450	0.29	0.97
2500	0.28	0.97
2550	0.27	0.97
2600	0.26	0.97
2650	0.25	0.97
2700	0.23	0.97

2750	0.22	0.97
2800	0.21	0.97
2850	0.20	0.97
2900	0.19	0.97
2950	0.18	0.97
3000	0.17	0.97



Gambar 10 Hasil Running TTR Separator

Hasil running pada gambar 10 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 10 berikut

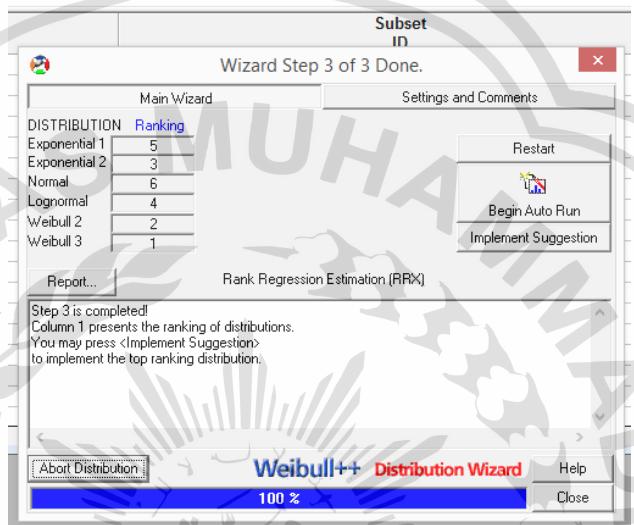
Tabel 10 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Separator

T(hour)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	1	1
50	0.3135464	0.97531	0.975
100	0.8990962	0.95123	0.951
150	0.9939372	0.92774	0.928
200	0.9998146	0.90484	0.905
250	0.9999968	0.8825	0.882
300	1	0.86071	0.861
350	1	0.83946	0.839
400	1	0.81873	0.819
450	1	1	0.8
500	1	0.97531	0.78
550	1	0.95123	0.761
600	1	0.92774	0.742
650	1	0.90484	0.724

700	1	0.8825	0.706
750	1	0.86071	0.689
800	1	0.83946	0.672
850	1	0.81873	0.655
900	1	1	0.64
950	1	0.97531	0.624
1000	1	0.95123	0.609
1050	1	0.92774	0.594
1100	1	0.90484	0.579
1150	1	0.8825	0.565
1200	1	0.86071	0.551
1250	1	0.83946	0.537
1300	1	0.81873	0.524
1350	1	1	0.512
1400	1	0.97531	0.499
1450	1	0.95123	0.487
1500	1	0.92774	0.475
1550	1	0.90484	0.463
1600	1	0.8825	0.452
1650	1	0.86071	0.441
1700	1	0.83946	0.43
1750	1	0.81873	0.419
1800	1	1	0.41
1850	1	0.97531	0.399
1900	1	0.95123	0.39
1950	1	0.92774	0.38
2000	1	0.90484	0.371
2050	1	0.8825	0.361
2100	1	0.86071	0.353
2150	1	0.83946	0.344
2200	1	0.81873	0.335
2250	1	1	0.328
2300	1	0.97531	0.32
2350	1	0.95123	0.312
2400	1	0.92774	0.304
2450	1	0.90484	0.296
2500	1	0.8825	0.289
2550	1	0.86071	0.282
2600	1	0.83946	0.275
2650	1	0.81873	0.268
2700	1	1	0.262

2750	1	0.97531	0.256
2800	1	0.95123	0.249
2850	1	0.92774	0.243
2900	1	0.90484	0.237
2950	1	0.8825	0.231
3000	1	0.86071	0.226

#### 6. ID Fan



Gambar 11 Hasil Running TTF ID Fan

Hasil dari gambar 11 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 11 berikut

Tabel 11 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen ID Fan

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.86	1.00
50	0.82	1.00
100	0.79	0.99
150	0.77	0.99
200	0.75	0.99
250	0.73	0.99
300	0.71	0.99
350	0.70	0.99
400	0.69	0.99
450	0.67	0.99
500	0.66	0.99
550	0.65	0.99
600	0.64	0.99

650	0.63	0.99
700	0.62	0.99
750	0.61	0.99
800	0.60	0.99
850	0.59	0.99
900	0.58	0.99
950	0.57	0.99
1000	0.57	0.99
1050	0.56	0.99
1100	0.55	0.99
1150	0.54	0.99
1200	0.54	0.99
1250	0.53	0.99
1300	0.53	0.99
1350	0.52	0.99
1400	0.51	0.99
1450	0.51	0.99
1500	0.50	0.99
1550	0.50	0.99
1600	0.49	0.99
1650	0.49	0.99
1700	0.48	0.99
1750	0.48	0.99
1800	0.47	0.99
1850	0.47	0.99
1900	0.46	0.99
1950	0.46	0.99
2000	0.45	0.99
2050	0.45	0.99
2100	0.44	0.99
2150	0.44	0.99
2200	0.44	0.99
2250	0.43	0.99
2300	0.43	0.99
2350	0.42	0.99
2400	0.42	0.99
2450	0.42	0.99
2500	0.41	0.99
2550	0.41	0.99
2600	0.41	0.99
2650	0.40	0.99

2700	0.40	0.99
2750	0.40	0.99
2800	0.39	0.99
2850	0.39	0.99
2900	0.39	0.99
2950	0.38	0.99
3000	0.38	0.99



Gambar 12 Hasil Running TTR ID Fan

Hasil running pada gambar 12 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 12 berikut

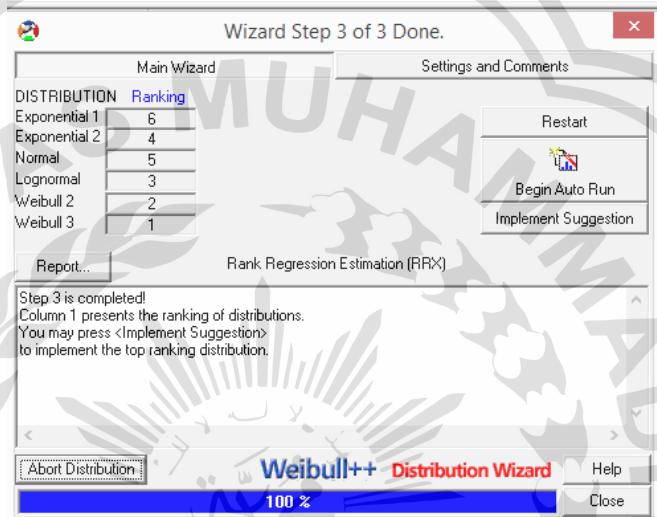
Tabel 12 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen ID Fan

T(hour)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	0.000000	1	1.00
50	0.906371556	0.98511	0.99
100	0.991233714	0.97045	0.97
150	0.999179226	0.956	0.96
200	0.999923152	0.94176	0.94
250	0.999992805	0.92774	0.93
300	0.999999326	0.91393	0.91
350	0.999999937	0.90032	0.90
400	0.999999994	0.88692	0.89
450	0.999999999	0.87372	0.87
500	1	0.86071	0.86
550	1	0.84789	0.85
600	1	0.83527	0.84

650	1	0.82283	0.82
700	1	0.81058	0.81
750	1	0.79852	0.80
800	1	0.78663	0.79
850	1	0.77492	0.77
900	1	0.76338	0.76
950	1	0.75201	0.75
1000	1	0.74082	0.74
1050	1	0.72979	0.73
1100	1	0.71892	0.72
1150	1	1	0.80
1200	1	0.98511	0.79
1250	1	0.97045	0.78
1300	1	0.956	0.76
1350	1	0.94176	0.75
1400	1	0.92774	0.74
1450	1	0.91393	0.73
1500	1	0.90032	0.72
1550	1	0.88692	0.71
1600	1	0.87372	0.70
1650	1	0.86071	0.69
1700	1	0.84789	0.68
1750	1	0.83527	0.67
1800	1	0.82283	0.66
1850	1	0.81058	0.65
1900	1	0.79852	0.64
1950	1	0.78663	0.63
2000	1	0.77492	0.62
2050	1	0.76338	0.61
2100	1	0.75201	0.60
2150	1	0.74082	0.59
2200	1	0.72979	0.58
2250	1	0.71892	0.58
2300	1	1	0.64
2350	1	0.98511	0.63
2400	1	0.97045	0.62
2450	1	0.956	0.61
2500	1	0.94176	0.60
2550	1	0.92774	0.59
2600	1	0.91393	0.58
2650	1	0.90032	0.58

2700	1	0.88692	0.57
2750	1	0.87372	0.56
2800	1	0.86071	0.55
2850	1	0.84789	0.54
2900	1	0.83527	0.53
2950	1	0.82283	0.53
3000	1	0.81058	0.52

### 7. Sealing Fan



Gambar 13 Hasil Running TTF Sealing Fan

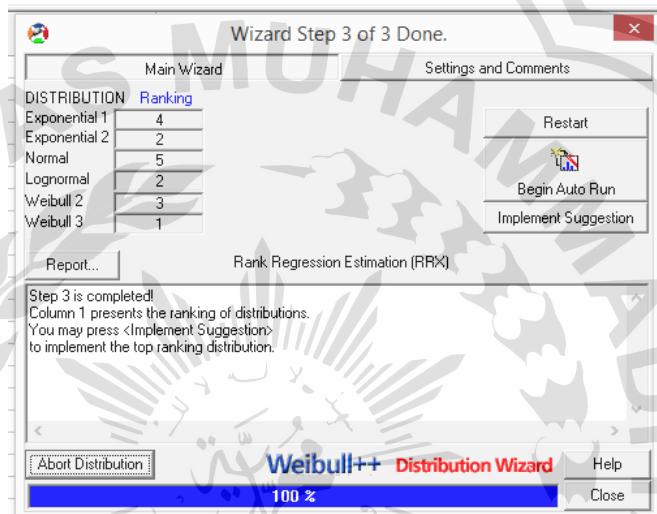
Hasil dari gambar 13 tersebut digunakan untuk menghitung  $R(t)$  dan  $A(t)$  yang hasil dari perhitungannya pada table 13 berikut

Tabel 13 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Sealing Fan

T(hours)	R(t)	A(t)
0	0.87	1.00
50	0.79	0.99
100	0.74	0.99
150	0.70	0.99
200	0.67	0.99
250	0.65	0.99
300	0.63	0.99
350	0.61	0.99
400	0.59	0.99
450	0.58	0.99
500	0.56	0.99
550	0.55	0.99

600	0.54	0.99
650	0.53	0.99
700	0.52	0.99
750	0.51	0.99
800	0.50	0.99
850	0.49	0.99
900	0.48	0.99
950	0.47	0.99
1000	0.46	0.99
1050	0.46	0.99
1100	0.45	0.99
1150	0.44	0.99
1200	0.44	0.99
1250	0.43	0.99
1300	0.42	0.99
1350	0.42	0.99
1400	0.41	0.99
1450	0.41	0.99
1500	0.40	0.99
1550	0.40	0.99
1600	0.39	0.99
1650	0.39	0.99
1700	0.38	0.99
1750	0.38	0.99
1800	0.37	0.99
1850	0.37	0.99
1900	0.36	0.99
1950	0.36	0.99
2000	0.35	0.99
2050	0.35	0.99
2100	0.35	0.99
2150	0.34	0.99
2200	0.34	0.99
2250	0.34	0.99
2300	0.33	0.99
2350	0.33	0.99
2400	0.33	0.99
2450	0.32	0.99
2500	0.32	0.99
2550	0.32	0.99
2600	0.31	0.99

2650	0.31	0.99
2700	0.31	0.99
2750	0.30	0.99
2800	0.30	0.99
2850	0.30	0.99
2900	0.30	0.99
2950	0.29	0.99
3000	0.29	0.99



Gambar 14 Hasil Running TTR Sealing Fan

Hasil running pada gambar 14 tersebut digunakan untuk menghitung  $M(t)$  yang hasil perhitungannya pada tabel 14 berikut

Tabel 14 Data Perhitungan Kuantitatif Komponen Sealing Fan

T(hour)	M(t)	R(t-nT)	Rm(t)
0	#NUM!	1	1
50	0.7713686	0.98511	0.985
100	0.9301781	0.97045	0.97
150	0.9734513	0.956	0.956
200	0.9887094	0.94176	0.942
250	0.9948367	0.92774	0.928
300	0.9975113	0.91393	0.914
350	0.9987508	0.90032	0.9
400	0.9993521	0.88692	0.887
450	0.9996547	1	0.8
500	0.9998117	0.98511	0.788
550	0.9998952	0.97045	0.776

600	0.9999407	0.956	0.765
650	0.9999659	0.94176	0.753
700	0.9999801	0.92774	0.742
750	0.9999882	0.91393	0.731
800	0.999993	0.90032	0.72
850	0.9999958	0.88692	0.71
900	0.9999974	1	0.64
950	0.9999984	0.98511	0.63
1000	0.999999	0.97045	0.621
1050	0.9999994	0.956	0.612
1100	0.9999996	0.94176	0.603
1150	0.9999998	0.92774	0.594
1200	0.9999998	0.91393	0.585
1250	0.9999999	0.90032	0.576
1300	0.9999999	0.88692	0.568
1350	1	1	0.512
1400	1	0.98511	0.504
1450	1	0.97045	0.497
1500	1	0.956	0.489
1550	1	0.94176	0.482
1600	1	0.92774	0.475
1650	1	0.91393	0.468
1700	1	0.90032	0.461
1750	1	0.88692	0.454
1800	1	1	0.41
1850	1	0.98511	0.404
1900	1	0.97045	0.397
1950	1	0.956	0.392
2000	1	0.94176	0.386
2050	1	0.92774	0.38
2100	1	0.91393	0.374
2150	1	0.90032	0.369
2200	1	0.88692	0.363
2250	1	1	0.328
2300	1	0.97531	0.32
2350	1	0.95123	0.312
2400	1	0.92774	0.304
2450	1	0.90484	0.296
2500	1	0.8825	0.289
2550	1	0.86071	0.282
2600	1	0.83946	0.275

2650	1	0.81873	0.268
2700	1	1	0.262
2750	1	0.97531	0.256
2800	1	0.95123	0.249
2850	1	0.92774	0.243
2900	1	0.90484	0.237
2950	1	0.8825	0.231
3000	1	0.86071	0.226

