

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa data secara kuantitatif dan kualitatif yang telah dilakukan maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut.

Komponen penyusun Maintenance Prediction Of Interlock Motor Mill System Menggunakan RCM di PT. Cemindo Gemilang Plant Gresik yang dapat dikategorikan komponen kritis adalah *Rotary Feeder, Motor Mill dan Separator*. Kesimpulan ini ditarik berdasarkan nilai keandalan (*reliability*) dan jadwal perawatan (*preventive maintenance*) yang diperoleh.

- a) Berdasarkan analisa kuantitatif yang telah dilakukan, didapatkan interval pemeliharaan terhadap komponen Maintenance Prediction Of Interlock Motor Mill System Menggunakan RCM di PT. Cemindo Gemilang Plant Gresik yang optimal sebagai berikut.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Bucket Elevator* adalah 18 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Belt Conveyor Valve* adalah 18 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Rotary Feeder* adalah 16 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Motor Mill* adalah 16 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Separator* adalah 16 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *ID Fan* adalah 43 hari.
 - Interval pemeliharaan untuk komponen *Sealing Fan* adalah 18 hari.
- b) Berdasarkan analisa data kualitatif yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa tindakan pencegahan yang tepat untuk menghindari *function failure* dari sistem *interlock Motor Mill* adalah *scheduled on-condition task* dan *In-Condition Monitoring*.