

## DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sitem Perawatan Terpadu (Integreted Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Boris, S. (2006). *Total Productive Maintenance*. New York: McGraw-Hill.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Jakarta: PT Elex Media Koputindo.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1).
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM*. Tokyo: Productivity Press INC.
- Petrokimia Gresik. (2020). *Beranda*. Dipetik Januari 13, 2020, dari PT Petrokimia Gresik Official Website, Pabrik Pupuk Terlengkap dan Terbesar di Indonesia: <https://petrokimia-gresik.com/>
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Percetakan Perfect Binding. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 34-42.
- Rimawan, E., & Raif, A. (2016). Analisis Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Proses Packaging di Line 2 (Studi Kasus PT. Multi Bintang Indonesia.TBK). *Sinergi*, 20(2), 140-148.
- Rivai, Y., Fauzi, A. M., & Rusli, M. S. (2016). *Overall Equipment Effectiveness* Dalam Peningkatan Kinerja Produksi Ban PT Goodyear Indonesia. *Jurnal Aplikasi Bisnis dan Manajemen*, 2(2), 148-160.
- Saiful., Rapi, A., & Novawanda, O. (2014). Pengukuran Kinerja Mesin Defekator I dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (Studi Kasus pada PT. Perkebunan XY). *Jemis*, Vol 2. No.2, 5-11
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Anita, M. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jati Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105-118.
- Syaifuddin, L. H., Novareza, O., & Efranto, Y. R. (2015). Pengukuran Performansi Sistem Produksi Menggunakan Overall Throughput Effectiveness (OTE). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, Vol.3, No.3.

Triana, N. E., & Amrina, U. (2019). Menghitung Efektifitas Mesin Laser Cutting Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, VIII(2), 212-222.

Waluyo, S. B., Chriswahyudi, & Restianingsih. (2019). Analisa Perbaikan Produktivitas Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Filling Dengan Pendakatan Six Big Losses Untuk Mencari Penyebab Losses Tertinggi Pada Produksi Skincare Studi Kasus Pt Xyz. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 8(1), 90-99.

