

LAMPIRAN-LAMPIRAN

Lampiran 1 : Surat Perizinan Pengambilan Data Perusahaan



CV.SHEKINAH MAHKOTA PERKASA
 JL.Dewi Sekardadu No.8,Kebonpoh,Gending
 Kec.Kebomas,Kabupaten Gresik
 Jawa Timur 61124

Perihal : Perizinan Pengambilan Data

Kepada Yth,
 Dzakiyah Widyaningrum, ST., M.Sc.
 Ka.Prodi Teknik Industri
 Universitas Muhammadiyah Gresik

Dengan hormat,
 Yang bertanda tangan dibawah ini :
 Nama : Yohanes Alexander Frandika
 Jabatan : Direktur Perusahaan

Menerangkan bahwa,
 Nama : Fandi Akhmad Muharrom
 No.Mhs : 16612044
 Jurusan : Teknik Industri
 Universitas : Universitas Muhammadiyah Gresik

Telah kami izini untuk mengadakan penelitian dan pengambilan data perusahaan kami sebagai syarat penyusunan skripsi dengan Judul :

Analisis Perilaku Tidak Aman Dengan Metode *Behaviour Based Safety* Pada Unit Maintenance (Studi Kasus :CV.Shekinah Mahkota Perkasa Gresik)

Demikian surat ini kami sampaikan, dan atas kerjasamanya kami mengucapkan terima kasih.

Gresik, 14 April 2020

Hormat Kami,

Direktur CV.SMP


 Yohanes Alexander Frandika
 SHEKINAH MAHKOTA PERKASA
 heavy equipment rental and trading

Nama : Pak Tohanes Jabatan : Pemilik CV /Manajemen

1. Di sini,apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada, masih terhalang sibuk pekerjaan

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Tersedia, dan pihak manajemen mumbulkan peralatan APD menunggu laporan dari pekerja

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance,kira-kira apa penyebabnya ?

Bertindak tidak aman seperti benda saat bekerja, merokote serta pekerja tidak memakai APD

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Kurang fokus saat bekerja, menganggap remeh bahaya lingkungan dan area kerja yang berpotensi terjadinya kecelakaan

5. Di sini,sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

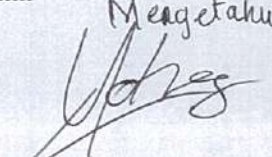
Ceceran bekas oli, terdapat bahaya api dari tabung gas serta tabung oksigen (untuk aktivitas pembersihan) serta operasional masih menggunakan cara semi manual yg berbahaya jika tidak berhati-hati, khususnya unit maintenance.

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Ya, merugikan perusahaan dari biaya menanggung korban serta terhambatnya pekerjaan

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Memberikan pelayanan yang terbaik untuk K3 pekerja serta memberikan teguran bila melakukan tindakan yg berbahaya.

Mengetahui

Tohanes A D I

Nama : Bu Anita

Jabatan : Sekretaris

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Selama ini tidak ada, hanya pengamatan dari manajemen untuk bekerja secara aman.

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Tidak tersedia, biasanya menunggu permintaan pekerja

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Pekerja ceroboh dan kelelahan

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Melokok saat bekerja serta buru-buru mengejar target pekerjaan

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Sumber bahaya yang sering terjadi di perusahaan ini dari mesin di unit maintenance di kawatkan mesin tergolong besar serta berat

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Dampaknya hilangnya waktu kerja, kerugian biaya finansial dan material serta kerugian bagi pekerja itu sendiri

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Untuk peran manajemen, menghimbau pekerja untuk bekerja secara aman.

Mengitahi,
Jusa
(Bu Anita)

Nama : Pak Rendy

Jabatan : Ketua Teknik

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada, karyawan disini melakukan aktivitas
Sewai rutinitas

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Terdapat, biasanya timun-bayon pekerja meminta dulu
baru di belikan oleh manajemen

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Sikap meremehkan akan bahaya saat bekerja serta
tidak APD yang tidak selalu tersedia dan sering kosong

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Kurangnya pengetahuan akan K3 dan manajemen
yang tidak selalu mengawasi

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Kalau sumber bahaya dari bahaya mesin di bagian
mekanik atau maintenance, dan yang berpotensi biasanya
di mesin roller, belt dan gear swing

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Target pekerjaan yang mangkrak dan kerugian
untuk pekerja dan perusahaan

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Selama ini peran manajemen sudah memberikan
membuat untuk mengutamakan keselamatan dan
jangan memberikan sosialisasi akan K3

Mengetahui,

Rendy
(Pak Rendy)

Nama : pak Sapari

Jabatan : Mekanik I

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada, namun-bumen pekerja bekerja sesuai kebiasaan sehari-hari

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Kalau APD, biasanya pekerja minta baru di keluarkan oleh manajemen

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Melihat dari kecelakaannya sering di sebabkan oleh pekerja tidak memakai APD serta tidak hati-hati saat bekerja

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak memakai APD serta pengawasan manajemen yang kurang sehingga kurangnya pengawasan waktu bekerja secara tidak aman

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Biasanya sumber bahaya dari proses reparasi atau repair mesin silinder beset, gear swing dan trokoso karena mesin berat dan berbahaya

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Target pekerjaan meler dan kerugian dari sisi uang, material dan keselamatan dan kesehatan pekerja

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Peran manajemen di rasa kurang karena tidak menyediakan APD tiap hari serta tidak adanya sosialisasi serta pengetahuan akan bahaya pekerjaan.

Mengetahui,

Sapari

(Pak Sapari)

Nama : Pak Imam

Jabatan : Mekanik II

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Tidak tersedia

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Kurangnya teguran dan sanksi dari bos atau Manajemen

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak memakai alat pelindung diri saat bekerja serta merasa kuat dan aman saat bekerja di mesin yang berbahaya

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Sumber bahaya biasanya di proses perbadan mesin, contoh : roller, trokso, silinder busket, karena area tersebut sering di perbaiki oleh teman-teman

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Target penjualan dan penjualan terhambat

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Selama ini peran manajemen cukup kurang karena sibuk mengurus rantai dan sewa di luar di banding urusan K3

Mengetahui,

Imam

(Pak Imam)

Nama : Pak Nur

Jabatan : Mekanik II

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Jarang, biasanya permintaan dari pekerja dulu lalu di berikan oleh manajemen

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Tindakan pekerjaan serta kondisi area kerja yang memaksa pekerja salah yang mengakibatkan nyeri

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak memakai alat pelindung diri saat bekerja serta tidak ada sosialisasi K3 ataupun pelatihan K3

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

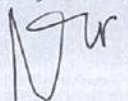
Sumber bahaya disini antara lain : Ceceran oli, limbah bekas kawat las serta bahaya melancat atau uap

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Berdampak pada keselamatan dan kesehatan pekerja serta melornya target pekerjaan.

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Selama ini peran manajemen cukup kurang karena sibuk mengurus rental dan sewa di luar di banding urusan K3

Mengetahui,

 (Pak Nur)

Nama : Pale Budi

Jabatan : Mekanik IV

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Peralatan APD untuk pekerja kadang tersedia dan juga terkadang habis

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Kurangnya tesuran dan sanksi dari bos atau Manajamen

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak memakai alat pelindung diri saat bekerja serta terbiasa bekerja tanpa APD

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Sumber bahaya biasanya di proses perbaikan mesin, Contoh: roller, trekso, silinder meslet, gear wing dan knalpot. Karena area tersebut sering di perbaiki oleh teman-teman dan potensi bahayanya besar.

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

TARGET penjualan dan penyewaan terhambat

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Sangat kurang, Manajemen kurang pengawasan dan sibus kearah perusahaan.

Mengatakan,
/s/
(Pale Budi)

Nama : Pak Adi

Jabatan : Mekanik V

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Tidak Menentu

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Kurangnya kehati-hatian pekerja dan tidak memakai topeng las untuk kecelakaan kerja yang berakibat mata bengkak dan memerah

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

meninggalkan pekerjaan selama di bendung keselamatan kerja

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Sumber bahaya biasanya di prosur perbaikan mesin, contoh : gear swing, trelso, silinder buket, roller dan knalpot. Karena area tersebut sering di perbaiki dan butuh kehati-hatian

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Terhambatnya sewa alat excavator di perusahaan ini

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Pelaksanaan manajemen K3 disini cukup kurang karena kurang control. Jarang ada di beri pekerja dengan mana jemin mengenai K3

Mengetahui,
@di

(Pak Adi)

Nama : Pak Zamri

Jabatan : Mekanik VI

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Terkadang tersedia

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Penyebabnya dari perilaku atau tindakan pekerja itu sendiri. Seperti : tidak tertib memakai APD serta kurang hati-hati

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak membuang bekas kawat las pada tempatnya, tidak mengembalikan oli di drum

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Paparan sinar las, percikan api blander maupun gunda di unit maintenance

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Dampaknya hilangnya waktu kerja, materi ataupun gangguan kesehatan

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Saya rasa di perusahaan ini untuk pelaksanaan K3 cukup kurang, di karenakan kurangnya pengawasan langsung dari manajemen.

Mengetahui,

Jau

(Pak Zamri)

Nama : Pele Hartono

Jabatan : Mekanik VCC

1. Di sini, apakah ada Standar Operasional Prosedur (SOP) tentang K3 ?

Tidak ada

2. Apakah di perusahaan ini tersedia peralatan APD (Alat Pelindung Diri) ?

Jarang, biasanya permintaan dari pekerja dulu lalu di belikan oleh manajemen.

3. Dari data kecelakaan tahun 2019 bagian maintenance, kira-kira apa penyebabnya ?

Pekerja tidak fokus serta tergesa-gesa

4. Apa saja tindakan tidak aman yang sering dilakukan oleh pekerja ?

Tidak mengecek peralatan APD

5. Di sini, sumber bahaya yang sering ditemui apa saja dan di unit kerja apa ?

Paparan sinar las, kepekukan mesin seperti mesin bresko maupun roller di Unit Maintenance

6. Dampak dari kecelakaan kerja bagi perusahaan apa ?

Terhambatnya kerja alat excavator di perusahaan ini

7. Peran manajemen akan pelaksanaan K3 di perusahaan seperti apa ?

Pelaksanaan manajemen K3 disini cukup kurang karena kurang sosialisasi serta jarang ada diskusi pekerja dengan manajemen mengenai K3

Mengetahui,

[Signature]

Pele Hartono

**Lampiran 3 : Daftar Wawancara dan Jawaban Responden Tentang
Root Cause Analysis Perilaku Tidak Aman**

Nama : Pak Yohanes Jabatan : Pemilik CV / manajemen

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

.....
 Karena pekerja merasa aman-aman saja, padahal dampak
 dari tindakan tersebut sangat membahayakan

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

.....
 Ya itu juga kesalahan dari pihak kami (manajemen) tidak
 membuat aturan atau SOP mengenai tindakan yang aman
 maupun tindakan yang tidak aman

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

.....
 Terkadang pekerja tidak bisa menghindari akan kondisi
 area kerja yang memaksa berposisi salah waktu memperbaiki
 mesin


4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

.....
 Karena pekerja tergesa-gesa akan target pekerjaan
 sehingga tidak sempat mengecek peralatan

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

.....
 Pekerja sering merasa bosan area kerjanya sehingga
 tidak mau peduli akan kebersihan lingkungan kerja

Mengetahui,


 (Yohanes A.F.)

Nama : Bu Anita

Jabatan : Sekretaris

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Karena teman-teman pekerja dalam melaksanakan rutinitas pekerjaan terbiasa tanpa APD, jadi merasa risih

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Tindakan tidak aman pekerja bisa saja disebabkan oleh tidak adanya teguran dari BOS / pihak manajemen sehingga bekerja semuanya sendiri

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Kurang pengetahuan akan posisi bekerja yang benar oleh pekerja

4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Bila pekerja menggunakan peralatan yang tidak layak bisa disebabkan oleh ketidakihtungan - fokus pekerja

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Kurang sosialisasi atau sosialisasi dari manajemen akan lingkungan kepada pekerja disini

Mengetahui,

Anita

(Bu Anita)

Nama : Pak Pundy Jabatan : Ketua Mekanik

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Ta, disebabkan oleh kurangnya peduli dan minimnya pengawasan dari manajemen sehingga pekerja secepatnya dalam bekerja atau tidak pakai safety

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Karena minimnya pengawasan dari manajemen sehingga membahayakan dirinya dan orang lain

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

pekerja biasanya merasa kuat dengan cara posisinya bekerja

4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Bisa saja di barutakan pekerja Curok

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

kurangnya rasa memiliki dan kesadaran pekerja akan lingkungan kerja yang bersih dan Asri

Mengetahui,

Pundy

(Pak Pundy)

Nama : Pak Sapari Jabatan : Mekanik I

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Timun bekerja merasa di acuhkan oleh manajemen yang sibuk dalam mengurus rental dan jual beli sehingga lalai menertibkan pemakaian APD

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Karena tidak adanya SOP K-3 mengenai tindakan yang harus dihindari saat bekerja

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

posisi bekerja yang salah bisa di sebabkan oleh tidak adanya sosialisasi dari pihak manajemen akan posisi kerja yang benar

4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Bisa saja di sebabkan oleh pekerja melupakan kelalaian atau kecerobohan

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Ta disebabkan oleh pekerja lebih mementingkan target pekerjaan dibanding lingkungan

Mengetahui,

Sapari

(Pak Sapari)

Nama : Pak Imam

Jabatan : Mekanik II

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Ta kita buranggapan aman-aman saja bila tidak memakai APD

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Kalau dari pandangan saya manajemen mementingkan pekerjaan selesai di banding memperhatikan tindakan yang dilakukan oleh pekerja

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Adapun saya disebabkan oleh terbiasa bekerja dengan cara tersebut

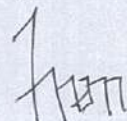
4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Karena target pekerjaan yang melupakan penggunaan Alat

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Pekerja kurang tidak peduli akan akan

Mengetahui,



(Pak Imam)

Nama : Pak Nur

Jabatan : Mekanik (I)

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Karena pekerja biasanya tanpa APD dalam pelaksanaan rutinitas pekerjaan

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Menurut pendapatku sikap meremehkan akan bahaya oleh pekerja

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Karena miras buat dengan cara periti bekerjanya

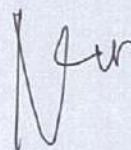
4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Peralatan yang tidak aman atau tidak layak disebabkan oleh bergaya-gaya pekerja

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Dikarenakan oleh anggapan bahwa tempat yang kotor serta pembuangan kecer benda tajam tersebut bukan area kerjanya.

Mengetahui,



(Pak Nur)

Nama : Pak Budi

Jabatan : Mekanik IV

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Saya beranggapan disebabkan oleh tidak adanya sosialisasi atau info mengenai bahaya tidak memakai APD dari pihak manajemen.

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Karena tidak ada teguran dari manajemen sehingga tindakan tersebut dirasa aman.

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Disebabkan oleh kondisi area kerja yang membuat posisi salah

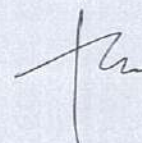
4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Ta dikarenakan tidak sempat CKE peralatan

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Saya rasa kurang sosialisasi dari pihak manajemen akan bahaya dan kebersihan lingkungan

Mengetahui,



(Pak Budi)

Nama : Pak Adi

Jabatan : Mekanik V

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Dikawatirkan oleh kurangnya peduli dan minimnya control dari manajemen.

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Tindakan yang berbahaya atau tidak aman disebabkan oleh rasa meremehkan akan bahaya.

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Pekerja kurang pengetahuan akan posisi bekerja yang benar.

4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Disebabkan oleh target pekerjaan yang melalaikan keselamatan.

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Karena pekerja mementingkan target pekerjaan di banding masalah bahaya lingkungan kerja.

Mengetahui,



(Pak Adi)

Nama : Pale Zenni. Jabatan : Melanik VI

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Pekerja tidak tertib karena tidak ada sosialisasi dari manajemen akan bahaya tidak memakai APD

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Karena minimnya pengawasan dari manajemen

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Disebabkan oleh tidak adanya sosialisasi dari pihak manajemen akan posisi kerja yang benar.

4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Menurutku di karantina oleh tidak sempat cek peralatan

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

Pekerja kurang peka dan Acuh terhadap bahaya sekitarnya.

Mengetahui,

Zenni

(Pale Zenni)

Nama : Pale Hartono Jabatan : Mekanik UK

1. Mengapa Tidak tertib dalam pemakaian APD ?

Tidak tertib dikarenakan oleh manajemen yang sibuk mengurusi rental dan jual beli Excavator

2. Mengapa melakukan tindakan tidak aman ?

Bermula dari memuntingkan pekerjaan selain di banding keselamatannya

3. Mengapa bekerja dengan posisi yang salah ?

Karena terburu bekerja dengan cara atau posisi tersebut

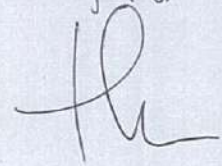
4. Mengapa menggunakan peralatan yang tidak aman saat bekerja ?

Ita disebabkan oleh pekerja melamun atau tidak fokus

5. Mengapa kurang peduli terhadap bahaya dan kebersihan lingkungan kerja ?

pekerja kurang memiliki rasa kesadaran akan bahaya lingkungan sekitar

Menyatahi,



(pale hartono)

Lampiran 4 : Kuisoner Penilaian K3 di Perusahaan

**KUISIONER PENELITIAN MAHASISWA TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK DI CV.SHEKINAH
MAHKOTA PERKASA GRESIK**

Bapak/ibu yang terhormat,

Pernyataan yang ada dalam kuisoner ini hanya semata-mata untuk data penelitian dalam rangka penyusunan Laporan Tugas Akhir dengan judul “ANALISIS PERILAKU TIDAK AMAN DENGAN METODE *BEHAVIOUR BASED SAFETY* PADA UNIT MAINTENANCE (Studi Kasus : CV.SHEKINAH MAHKOTA PERKASA GRESIK)”.

Dibawah ini ada beberapa kelompok pertanyaan yang semuanya berkaitan dengan kecelakaan kerja yang mungkin terjadi. Bapak/ibu kami harapkan untuk memberikan penilaian terhadap pertanyaan tersebut sesuai dengan pendapat dan pandangan bapak/ibu.

B. Identitas Responden

- a. Usia :tahun
- b. Jenis kelamin : 1. Pria 2. Wanita
- c. Tingkat pendidikan:
- d. Lama bekerja :tahun

C. Petunjuk Pengisian Kuisoner

- a. Mohon diberi tanda silang (√) pada jawaban yang Bapak/Ibu anggap paling sesuai.
- b. Setiap pernyataan hanya membutuhkan satu jawaban saja.
- c. Mohon memberikan jawaban yang sebenarnya.
- d. Pendapat Bapak/Ibu atas pernyataan yang diajukan dinyatakan dalam skala 1 s/d 5 yang memiliki makna sebagai berikut:

1 : SANGAT TIDAK SETUJU

2 : TIDAK SETUJU

3 : CUKUP SETUJU

4 : SETUJU

5 : SANGAT SETUJU

No	Pertanyaan	Skala <i>Likert</i>				
		1	2	3	4	5
Penerapan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja						
1	Perusahaan memberikan briefing yang teratur dan berkesinambungan dalam bentuk pemaparan tentang K3					
2	Briefing K3 sebelum memulai pekerjaan oleh safetyman					
3	Koordinasi antara safetyman dengan mandor dan pelaksana berlangsung setiap saat					
4	Seluruh pekerja terlibat langsung dalam briefing tentang K3					
5	Seluruh pekerja memakai Alat Pelindung Diri (APD) yang standard					
6	Perusahaan melakukan Job Safety Analysis setiap saat terkait dengan risiko pekerjaan					
7	Pekerja dilakukan sesuai SOP untuk menjamin pelaksanaan K3					
8	Perusahaan menjelaskan god and bad practice terkait pekerjaan					
9	Perusahaan memberikan penjelasan tentang APAR (Alat Pelindung Api Ringan) serta praktik teknis tentang penggunaannya					
10	Perusahaan memberikan penjelasan tentang jenis kebakaran yang mungkin terjadi ditempat kerja dan					

	cara penangananya					
11	Pekerja melakukan sharing accident di lokasi pekerjaan					
12	Perusahaan melakukan investigasi atas kecelakaan kerja yang terjadi					
13	Perusahaan memaparkan hasil pengukuran kebisingan, getaran, suhu, debu untuk memastikan pelaksanaan K3 berjalan dengan baik dan benar					
14	Pekerja mengetahui prosedur tentang electrical safety					
15	Pekerja mengetahui prosedur tentang mechanical safety					
16	Pekerja mengetahui prosedur tentang chemical safety					
Peraturan dan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)						
17	Peraturan dan prosedur K3 sangat diperlukan					
18	Peraturan dan prosedur K3 mudah dimengerti					
19	Peraturan dan prosedur K3 dalam pelaksanaanya mudah diterapkan dengan konsisten					
20	Ada sanksi terhadap pelanggaran peraturan dan prosedur K3					
21	Perubahan dan prosedur K3 diperbaiki secara berkala untuk meningkatkan pemahaman karyawan terhadap K3					
22	Perubahan terhadap peraturan dan prosedur K3 disosialkan					
23	Adanya peninjauan ulang terhdap peraturan dan prosedur K3 yang sudah tidak relevan					
Komitmen Manajemen Terhadap Keselamatan dan Kesehatan Kerja						
24	Perusahaan memberikan prioritas utama terhadap masalah yang terjadi selama pelaksanaan K3					
25	Ada usaha peningkatan terus menerus terhadap kinerja K3 pada periode tertentu					
26	Ada pemantauan yang dilakukan oleh manajemen					

	terhadap pelaksanaan K3					
27	Perlunya pemberian Alat Pelindung Diri (APD) kepada para pekerja oleh perusahaan					
Lingkungan Kerja						
28	Kondisi penerangan dan pencahayaan yang baik dalam mempermudah melakukan pekerjaan					
29	Tingkat kesesuaian antara jenis pekerjaan dengan ruang gerak yang disediakan perusahaan sangat diperlukan untuk melakukan suatu pekerjaan					
30	Tingkat kesesuaian antara jenis pekerjaan dengan tata letak peralatan kerja dan mesin dapat mendukung kegiatan proses pekerjaan					
31	Persediaan perlengkapan kerja yang cukup dapat mendukung terlaksananya pekerjaan dengan baik					
32	Kondisi suhu udara yang baik dapat mendukung terlaksananya pekerjaan dengan baik					
33	Tingkat pengaruh kebisingan dan getaran diusahakan agar tidak mempengaruhi terhadap hasil kerja					
34	Kebersihan lingkungan kerja berpengaruh terhadap tingkat kenyamanan pekerjaan					
Keterlibatan Pekerja						
35	Pekerja dilibatkan dalam perencanaan program K3					
36	Pekerja melaporkan jika terjadi kecelakaan atau situasi berbahaya					
37	Pekerja diminta mengingatkan pekerja lain tentang bahaya dan K3					
38	Pekerja dilibatkan dalam penyampaian informasi mengenai K3					
39	Pekerja dilibatkan dalam identifikasi bahaya, penilaian risiko dan penentuan pengendalian atau kontrol					
40	Pekerja dengan bantuan pihak terkait yang kompeten, dilibatkan dalam penyelidikan insiden					

41	Pekerja dilibatkan dalam pengembangan dan peninjauan ulang kebijakan-kebijakan K3					
Evaluasi Keselamatan dan Kesehatan Kerja						
42	Seluruh pekerja terlibat aktif dalam K3					
43	Seluruh pekerja bertanggung jawab atas pelaksanaan K3					
44	Perusahaan mendukung pelaksanaan K3					
45	Perusahaan melakukan evaluasi rutin atas K3					

DATA RESPONDEN

No	Keterangan	Jumlah Sampel
1	Jenis Kelamin a. Laki-laki b. Perempuan	
2	Pendidikan terakhir a. SMA b. SMK/STM c. D3 d. S1	
3	Jabatan :	
4	Pengalaman Kerja a. < 1 tahun b. 2-5 tahun c. 6-11 tahun d. > 11 tahun	

Lampiran 5 : Kuisoner Risk Analysis**KUESIONER PENILAIAN RISIKO PADA 5 AKTIVITAS KERJA UNIT
MAINTENANCE**

Bapak/ibu yang terhormat,

Pernyataan yang ada dalam kuesioner ini hanya semata-mata untuk data penelitian dalam rangka penyusunan Laporan Tugas Akhir dengan judul “ANALISIS PERILAKU TIDAK AMAN DENGAN METODE *BEHAVIOUR BASED SAFETY* PADA UNIT MAINTENANCE (Studi Kasus : CV.SHEKINAH MAHKOTA PERKASA GRESIK)”.

Dibawah ini ada beberapa kelompok pertanyaan yang semuanya berkaitan dengan jenis pekerjaan, risiko bahaya dan penilaian risiko. Bapak/ibu kami harapkan untuk memberikan penilaian terhadap pertanyaan tersebut sesuai dengan pendapat dan pandangan bapak/ibu.

B. Identitas Responden

- a. Usia :tahun
- b. Jenis kelamin : 1. Pria 2. Wanita
- c. Tingkat pendidikan:
- d. Lama bekerja :tahun

C. Petunjuk Pengisian Kuesioner

- a. Setiap pernyataan hanya membutuhkan satu jawaban saja.
- b. Mohon memberikan jawaban yang sebenarnya.
- c. Pendapat Bapak/Ibu atas pernyataan yang diajukan dinyatakan dalam skala 1 s/d 5 yang memiliki makna sebagai berikut:

Tabel Kriteria *Likelihood* (Kemungkinan Terjadinya) dan Kriteria *Consequence/Severity* (Keparahan Cidera)

<i>Likelihood</i> (Kemungkinan)			
Level/nilai	Criteria	Description	
		Kualitatif	Kuantitatif
1	Jarang terjadi	Dapat dipikirkan tetapi tidak hanya saat keadaan yang ekstrim	Kurang dari 1 kali per 10 tahun
2	Kemungkinan kecil	Belum terjadi tetapi bisa muncul/terjadi pada suatu waktu	Terjadi 1 kali per 10 tahun
3	Mungkin	Seharusnya terjadi dan mungkin telah terjadi pada suatu waktu	1 kali per 5 tahun sampai 1 kali per tahun
4	Kemungkinan besar	Dapat terjadi dengan mudah, mungkin muncul dalam keadaan yang paling banyak terjadi	Lebih dari 1 kali pertahun hingga 1 kali perbulan
5	Hampir pasti	Sering terjadi, diharapkan muncul dalam keadaan yang paling banyak terjadi	Lebih dari 1 kali per bulan

<i>Consequence/Severity</i> (Keparahan Cidera)			
Level	Uraian	Keparahan Cidera	Hari Kerja
1	Tidak signifikan	Kejadian tidak menimbulkan kerugian atau cidera pada manusia	Tidak menyebabkan kehilangan hari kerja
2	Kecil	Menimbulkan cidera ringan, kerugian kecil tidak menimbulkan dampak serius terhadap kelangsungan bisnis	Masih dapat bekerja pada hari/shift yang sama
3	Sedang	Cidera berat dan dirawat dirumah sakit, tidak	Kehilangan hari kerja dibawah 3 hari

		menimbulkan cacat tetap, kerugian finansial sedang	
4	Berat	Menimbulkan cedera parah dan cacat tetap dan kerugian finansial besar serta menimbulkan dampak serius terhadap kelangsungan usaha	Kehilangan hari kerja 3 hari atau lebih
5	Bencana	Mengakibatkan korban meninggal dan kerugian parah bahkan dapat menghentikan kegiatan usaha selamanya	Kehilangan hari kerja selamanya



Jenis Pekerjaan	Risiko bahaya	Kategori Tingkat Penilaian Risiko	
		Kemungkinan (<i>Likelyhood</i>)	Keparahan (<i>Severity</i>)
1. Reparasi Mesin Roller Excavator	Mata terkena gram, kulit terkena percikan api serta gangguan pernafasan		
	Tangan melepuh, punggung retak serta nyeri anggota tubuh		
	Mata pedih serta gangguan pada saluran pernafasan		
	Kepala terbentur, jari tangan patah tertimpa mesin roller		
	Kepala terbentur serta nyeri anggota tubuh (punggung, leher dan pinggang)		
2. Reparasi Mesin Trekso Excavator	Mata terkena gram, kulit terkena percikan api serta gangguan pernafasan		
	Tangan melepuh atau luka bakar ringan		
	Kaki melepuh atau luka bakar ringan		
	Sakit pada dada dan perut terkena hantaman serta jari kaki patah		
3. Reparasi Knalpot Excavator	Terpleset dari ketinggian		
	Mata pedih serta gangguan saluran pernafasan		
	Mata memerah dan mata kemasukan gram		
	Gangguan pada saluran pendengaran serta kaki luka		

	terkena mata gerinda		
	Tertimpa anggota tubuh (kepala dan kaki)		
4. Reparasi Gear Swing Excavator	Sakit pada dada dan perut terkena hantaman stank pipa serta nyeri pada leher, punggung, pinggang, tangan dan kaki		
	Jari kaki patah		
	Mata kelilipan serta nyeri nyeri pada leher, punggung, pinggang, tangan dan kaki		
5. Reparasi Mesin Silinder Bucket Excavator	Tangan terkilir dan jari kaki patah		
	Anggota tubuh terjepit, terbentur dan tertimpa mesin yang terjatuh		
	Mata perih		
	Tangan tersayat atau luka terkena seal silinder bucket		
	Nyeri otot pada punggung dan pinggang		

Lampiran 6 : Hasil kuisioner penilaian risiko

1. Reparasi mesin roller excavator

No	Nama Responden	Jabatan	Reparasi mesin roller excavator									
			Kemungkinan					Keparahan				
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	Yohannes	Pemilik Perusahaan	4	3	5	3	3	2	4	2	4	3
2	Anita	Sekretaris	5	2	5	4	4	2	3	1	3	3
3	Rendy	Ketua Mekanik	4	2	4	3	3	1	4	2	3	3
4	Sapari	Mekanik (MTC)	3	4	4	3	3	2	4	1	2	2
5	Imam	Mekanik (MTC)	4	3	4	3	3	1	3	1	3	3
6	Nur	Mekanik (MTC)	5	2	5	4	4	1	3	1	2	2
7	Budi	Mekanik (MTC)	5	5	4	3	3	1	4	1	3	3
8	Odik	Mekanik (MTC)	4	2	5	3	3	2	4	1	3	3
9	Lutfi	Mekanik (MTC)	5	2	4	3	3	2	4	1	3	3
10	Adi	Mekanik (MTC)	5	3	4	3	3	2	4	1	3	3
11	Zainuri	Mekanik (MTC)	5	4	4	3	3	2	4	1	2	2
12	Hartono	Mekanik (MTC)	3	4	4	4	4	2	4	1	3	3

13	Heri	Mekanik (MTC)	4	3	4	4	4	2	4	2	3	3
14	Choirul	Ketua Pengecetan	5	3	5	3	3	2	4	1	2	2
15	Suminto	Pengecetan	5	2	4	3	3	2	3	1	3	3
16	Saryo	Pengecetan	4	2	4	3	3	2	3	1	3	3
17	Fitri	Pengecetan	5	4	5	3	3	1	3	1	3	3
18	Rohman	Pengecetan	5	3	5	3	3	2	4	1	2	2
Nilai Dominan			5	2	4	3	3	2	4	1	3	3

2. Reparasi mesin trekso excavator

No	Nama Responden	Jabatan	Reparasi mesin trekso excavator							
			Kemungkinan				Keparahan			
			1	2	3	4	1	2	3	4
1	Yohannes	Pemilik Perusahaan	3	4	3	3	2	2	3	4
2	Anita	Sekretaris	4	4	4	3	2	3	3	3
3	Rendy	Ketua Mekanik	3	3	3	3	1	1	2	4
4	Sapari	Mekanik (MTC)	3	3	4	3	2	2	3	3
5	Imam	Mekanik (MTC)	4	3	3	4	1	2	2	3
6	Nur	Mekanik (MTC)	3	4	3	3	1	2	3	3

7	Budi	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	2	1	1	3
8	Odik	Mekanik (MTC)	3	3	3	4	2	2	2	4
9	Lutfi	Mekanik (MTC)	4	4	3	4	2	2	2	3
10	Adi	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	1	2	2	3
11	Zainuri	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	2	2	2	3
12	Hartono	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	2	2	2	3
13	Heri	Mekanik (MTC)	4	4	3	3	2	3	2	3
14	Choirul	Ketua Pengecetan	3	3	4	4	2	1	3	3
15	Suminto	Pengecetan	3	3	4	3	2	2	2	4
16	Saryo	Pengecetan	3	3	4	4	2	2	2	3
17	Fitri	Pengecetan	3	3	3	4	2	2	2	3
18	Rohman	Pengecetan	3	3	4	4	2	2	3	3
Nilai Dominan			3	3	3	3	2	2	2	3

3. Reparasi mesin knalpot excavator

No	Nama Responden	Jabatan	Reparasi mesin knalpot excavator									
			Kemungkinan					Keparahan				
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	Yohannes	Pemilik Perusahaan	4	3	3	4	3	2	1	3	2	3

2	Anita	Sekretaris	3	4	4	3	3	2	2	2	2	2
3	Rendy	Ketua Mekanik	4	3	3	4	3	2	1	3	3	2
4	Sapari	Mekanik (MTC)	3	3	3	4	3	2	1	3	2	3
5	Imam	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	3	1	1	3	2	2
6	Nur	Mekanik (MTC)	4	3	3	4	3	2	1	3	2	2
7	Budi	Mekanik (MTC)	4	3	3	4	3	1	1	3	2	2
8	Odik	Mekanik (MTC)	4	3	4	4	3	2	1	3	3	3
9	Lutfi	Mekanik (MTC)	3	3	3	4	3	2	1	3	3	3
10	Adi	Mekanik (MTC)	4	3	4	4	4	2	1	3	2	2
11	Zainuri	Mekanik (MTC)	3	3	4	4	3	1	1	3	3	2
12	Hartono	Mekanik (MTC)	4	3	4	4	3	2	1	3	2	2
13	Heri	Mekanik (MTC)	4	3	4	3	3	2	1	3	2	2
14	Choirul	Ketua Pengecetan	4	3	3	3	4	1	1	2	2	3
15	Suminto	Pengecetan	3	4	4	3	4	2	2	2	2	2
16	Saryo	Pengecetan	4	4	4	4	3	2	1	2	2	2
17	Fitri	Pengecetan	3	3	3	3	4	2	1	2	3	3
18	Rohman	Pengecetan	4	4	3	3	3	2	1	3	2	2
Nilai Dominan			4	3	3	4	3	2	1	3	2	2

4. Reparasi mesin gearswing excavator

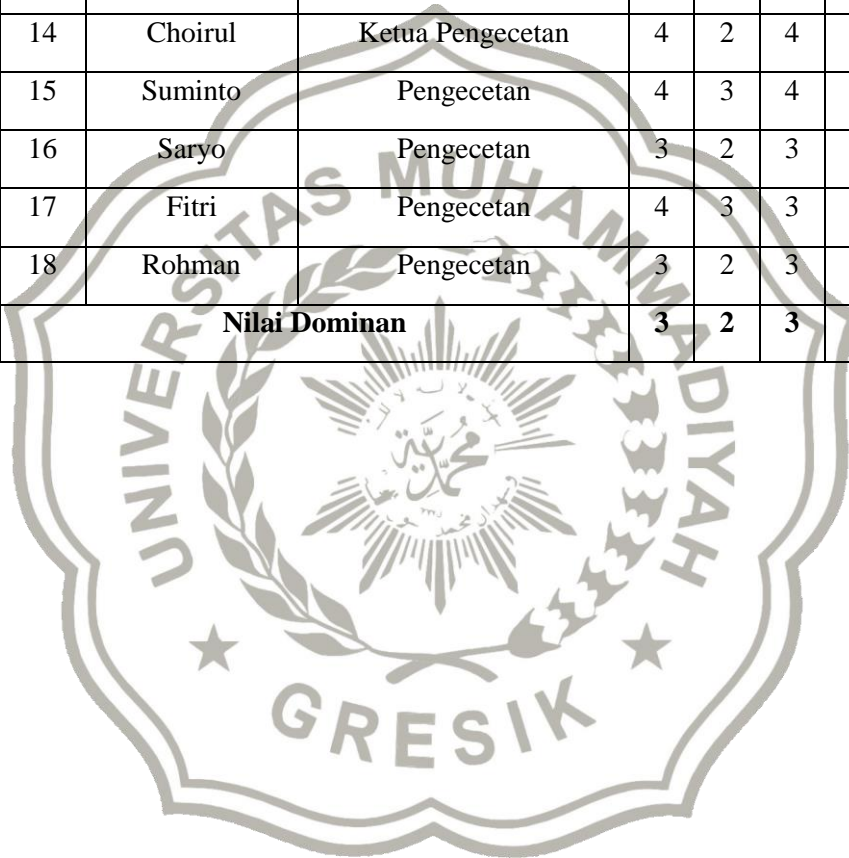
No	Nama Responden	Jabatan	Reparasi mesin gearswing excavator											
			Kemungkinan						Keparahan					
			1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
1	Yohannes	Pemilik Perusahaan	4	4	3	3	4	4	2	2	3	3	2	2
2	Anita	Sekretaris	4	4	3	2	3	3	1	1	3	3	3	3
3	Rendy	Ketua Mekanik	3	3	3	2	3	3	2	2	3	4	2	2
4	Sapari	Mekanik (MTC)	4	4	3	3	3	3	2	2	2	3	2	2
5	Imam	Mekanik (MTC)	3	3	3	2	4	4	2	2	3	3	3	3
6	Nur	Mekanik (MTC)	3	3	3	2	3	3	2	2	3	4	2	2
7	Budi	Mekanik (MTC)	3	3	3	2	3	3	2	2	3	3	2	2
8	Odik	Mekanik (MTC)	3	3	4	3	3	3	2	2	3	3	2	2
9	Lutfi	Mekanik (MTC)	4	4	3	2	3	3	2	2	2	3	3	3
10	Adi	Mekanik (MTC)	4	4	2	2	4	4	2	2	3	3	2	2
11	Zainuri	Mekanik (MTC)	3	3	2	2	3	3	1	1	3	3	2	2
12	Hartono	Mekanik (MTC)	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	2	2
13	Heri	Mekanik (MTC)	3	3	2	2	3	3	2	2	3	4	2	2

14	Choirul	Ketua Pengecetan	3	3	2	2	3	3	1	1	3	3	3	3
15	Suminto	Pengecetan	4	4	3	3	4	4	2	2	3	3	2	2
16	Saryo	Pengecetan	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	2	2
17	Fitri	Pengecetan	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3
18	Rohman	Pengecetan	3	3	3	2	3	3	2	2	3	3	2	2
Nilai Dominan			3	3	3	2	3	3	2	2	3	3	2	2

5. Reparasi mesin silinder bucket excavator

No	Nama Responden	Jabatan	Reparasi mesin silinder bucket excavator														
			Kemungkinan							Keparahan							
			1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	
1	Yohannes	Pemilik Perusahaan	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	1	3	2	3	3
2	Anita	Sekretaris	3	2	3	4	4	3	2	2	4	2	3	3	2	4	
3	Rendy	Ketua Mekanik	3	2	4	3	4	3	2	3	3	2	2	2	3	3	
4	Sapari	Mekanik (MTC)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1	3	3	3	3	
5	Imam	Mekanik (MTC)	3	3	3	4	3	3	3	3	4	2	2	2	3	4	
6	Nur	Mekanik (MTC)	3	2	4	3	4	3	2	3	3	2	2	2	3	3	

7	Budi	Mekanik (MTC)	3	2	3	3	3	3	2	2	3	2	2	2	2	3
8	Odik	Mekanik (MTC)	4	2	3	4	3	4	2	3	3	2	2	3	3	3
9	Lutfi	Mekanik (MTC)	3	2	3	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	3
10	Adi	Mekanik (MTC)	3	2	3	3	3	3	2	3	3	1	2	3	3	3
11	Zainuri	Mekanik (MTC)	3	3	3	4	3	3	3	3	4	2	2	3	3	4
12	Hartono	Mekanik (MTC)	3	2	3	4	3	3	2	3	3	2	2	2	3	3
13	Heri	Mekanik (MTC)	3	2	3	3	4	3	2	3	3	2	3	2	3	3
14	Choirul	Ketua Pengecetan	4	2	4	4	3	4	2	3	3	1	2	2	3	3
15	Suminto	Pengecetan	4	3	4	3	3	4	3	3	4	2	3	2	3	4
16	Saryo	Pengecetan	3	2	3	3	3	3	2	2	3	1	2	2	2	3
17	Fitri	Pengecetan	4	3	3	3	3	4	3	2	4	2	3	2	2	4
18	Rohman	Pengecetan	3	2	3	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	3
Nilai Dominan			3	2	3	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	3



Lampiran 7 : Checklist CBC (Critical Behaviour Checklist)

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke- :

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)					
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)					
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)					
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)					
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)					
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK					(s-at/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya					
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan					
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian					
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan					
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk					
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK					(s-a/s+a)		
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh					
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh					
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan					
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam					

		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik ▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran 					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK						(s-a/s+a)	
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat 					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK						(s-a/s+a)	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Membersihkan bekas oli di area kerja 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las,dsb 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Membuang sampah pada tempatnya 					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK						(s-a/s+a)	
6	Pengawasan Manajemen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya 					
		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran 					
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK						(s-a/s+a)	
Total Safe Dan At-risk					Safe	At-risk	
	<i>Safety index performance (safe/(safe+at-risk))</i>						
Catatan :						Mengetahui,	


Lampiran 8 : Hasil Checklist CBC (Critical Behaviour Checklist)

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke-: 1 / 1 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	2	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	3	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	2	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	9	4	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	1	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	12	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	19	42	(s-a/s+a)		-0,46
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	8		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	8	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	8	6	✓		1
		▪ Tidak meninggalakan benda tajam sembarangan	14	4	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	7	5	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	12	6	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatuk, merokok	2	9		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	58	43	(s-a/s+a)		0,42
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	4	7		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	6	6		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	2	6		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	4	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	7	2	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	15	3	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	47	28	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	6	7		✓	-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	9	6	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	5	6		✓	-1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	14	4	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	34	23	(s-a/s+a)		0
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	4	5		✓	-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	8	6	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	5	4	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	17	15	(s-a/s+a)		0,33
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	4	7		✓	-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	5	6		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	4	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	13	19	(s-a/s+a)		-1


Catatan : Mengetahui, 

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke-: 2 / 3 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	4	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	7	2	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	3	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	14	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	27	45	(s-a/s+a)		-0,44
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	9	3	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	6	4	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	4	✓		1
		▪ Tidak meninggalakan benda tajam sembarangan	9	4	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	14	4	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	10	2	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatuk, merokok	5	7		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	63	28	(s-a/s+a)		0,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	6	8		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	4	5		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	4	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	18	10	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	55	26	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	6	5	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	5	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	4	5		✓	-1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	10	3	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	27	18	(s-a/s+a)		0,8
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	8	4	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	8		✓	-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	6	5	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	21	17	(s-a/s+a)		0,33
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	17	1	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	14	4	✓		1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	4	5		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	33	10	(s-a/s+a)		0,33

Catatan : Mengetahui, 



DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 3 / 4 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	4	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	7	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	1	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	6	1	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	1	7		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			28	37	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	10	8	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	10	7	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	8	3	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	7	6	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	6	5	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	9	5	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	3	8		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			53	42	(s-a/s+a)		0,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	8	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	1	9		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	4	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	18	1	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	16	2	✓		1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			64	34	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	6	7	✓		1		
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	6	✓		1		
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	10	4	✓		1		
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	9	8	✓		1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			36	25	(s-a/s+a)		1
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	14	4	✓		1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	5	✓		1		
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	3	5		✓	-1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			24	14	(s-a/s+a)		0,33
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	16	2	✓		1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	14	3	✓		1		
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	8	9		✓	-1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			38	14	(s-a/s+a)		0,33
		Catatan : Mengetahui,							



DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 4 / 5 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	3	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	7	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	8	2	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	2	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	1	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			26	50	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	11	7	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	6	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	4	5	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	9	7	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	7	3	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	14	4	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	7	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			74	40	(s-a/s+a)		0,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	4	5		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	7	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	11	2	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	9	3	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	15	4	✓		1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			53	31	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	2	5	✓		1		
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	6	8	✓		1		
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	6	3	✓		1		
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	8	2	✓		1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			37	18	(s-a/s+a)		1
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	15	3	✓		1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	6	5	✓		1		
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	14	4	✓		1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			39	12	(s-a/s+a)		1
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	10	1	✓		1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	4	5		✓	-1		
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	7	8		✓	-1		
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			21	14	(s-a/s+a)		0,33
		Catatan : Mengetahui,							

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 5 / 6 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	6	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	7	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	14	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	3	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	7	8		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			42	58	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	5	8		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	14	5	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	7	5	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	8	5	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	10	5	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	10	6	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	6	10		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			60	44	(s-a/s+a)
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	4	5		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	6	7		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	6	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	4	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	11	5	✓		-1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	10	3	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			47	32	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	11	7	✓		-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	11	7	✓		-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	9	7	✓		-1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	10	4	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			41	22	(s-a/s+a)		1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	10	5	✓		-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	9	7	✓		-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	13	3	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			32	18	(s-a/s+a)		1
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	18	0	✓		-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	6	8		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	6	7		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			30	15	(s-a/s+a)		+0,33

Catatan : Mengetahui, *Y. Pras*

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 6 / 7 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	5	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	4	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	4	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	5	10		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			33	48	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	10	6	✓		-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	7	4	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	6	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	11	5	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	14	4	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	8	5	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	7	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			67	38	(s-a/s+a)
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	6		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	9	3	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	8	3	✓		-1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	14	2	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			48	23	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	8	6	✓		-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	6	✓		-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	8	3	✓		-1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	15	3	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			38	18	(s-a/s+a)		1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	11	4	✓		-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	10	8	✓		-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	11	3	✓		-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			32	15	(s-a/s+a)		1
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	10	7	✓		-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	18	0	✓		-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	7		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			33	14	(s-a/s+a)		0,32

Catatan : Mengetahui, *Y. Pras*



DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 7 / 8 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	3	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	3	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	6	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	6	2	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	7	8	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	3	11		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			41	40	(s-a/s+a)		-0,32
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	12	5	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	6	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	8	4	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	7	5	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	2	3	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	6	5	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	6	10		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			60	37	(s-a/s+a)		0,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	3	5		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	6	8		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	6	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	2	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	4	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	11	1	✓		1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			50	29	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	9	6	✓		1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	9	8	✓		1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	9	4	✓		1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	16	2	✓		1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			43	20	(s-a/s+a)	1
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	12	5	✓		1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	17	4	✓		1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	6	4	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			32	13	(s-a/s+a)	1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	3	5		✓	-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	15	1	✓		1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	6	8		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			24	14	(s-a/s+a)	-0,32

Catatan : Mengetahui, *Yusuf*

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 8 / 10 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	6	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	8	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	2	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	6	3	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	8	4		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			37	47	(s-a/s+a)	-0,66	
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	6	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	12	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	16	7	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	4	6	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	10	5	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	9	6	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	3	6		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			53	46	(s-a/s+a)	0,74	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	8	10		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	13	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	9	8	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	8	9		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			50	46	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	7	6	✓		1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	7	✓		1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	5	7	✓		-1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	7	8		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			27	28	(s-a/s+a)	0
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	10	6	✓		1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	12	6	✓		1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	5	2	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			27	14	(s-a/s+a)	1		
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	6	9		✓	-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	12	3	✓		1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	7		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			23	14	(s-a/s+a)	-0,32

Catatan : Mengetahui, *Yusuf*



DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 9 / 11 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	7	12		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	3	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	5		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	11	7	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	6	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	6	12		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	36	50	(s-a/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	8		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	10	3	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	8	5		✓	1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	7	4	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	6	4	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	7	5	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	5	13		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	50	42	(s-a/s+a)			0,14	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	3	4		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	15	4	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	15	5	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	10	5	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	57	34	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	9	8	✓		-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	8		✓	-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	3	4		✓	-1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	14	2	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	33	22	(s-a/s+a)		0
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	9	5	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	5	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	7	4	✓		1
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	23	14	(s-a/s+a)		1
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	15	1	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	7	2		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	3	4		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	25	13	(s-a/s+a)		-0,32

Catatan : Mengetahui, *Yus*

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 10 / 12 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	4	13		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	5	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	4	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	9	1	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	2	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	2	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	26	43	(s-a/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	5	6		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	15	3	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	9	4	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	8	7	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	2	5	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	10	7	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	6	11		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	63	40	(s-a/s+a)			0,14	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	7		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	5	7		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	4	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	2	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	4	✓		1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	11	1	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	56	23	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	10	7	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	9		✓	-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	4	7		✓	-1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	8	9		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	27	32	(s-a/s+a)		-0,5
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	5	7		✓	-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	8	7	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	8	5	✓		1
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	21	19	(s-a/s+a)		0,33
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	10	4	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	5	6		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	4	7		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	19	17	(s-a/s+a)		+0,33

Catatan : Mengetahui, *Yus*

GRESIK

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 11 / 13 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	8	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	2	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	16	2	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	4	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	1	11		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			35	50	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	9	5	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	7	4	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	14	4	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	8	4	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	9	7	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	7	10		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			62	42	(s-a/s+a)		0,42
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	8	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	4	14		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	8	9		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	2	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	9	21	✓		-1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	15	3	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			54	41	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	8	5	✓		-1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	10	3	✓		-1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	8	9		✓	-1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	16	4	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			47	21	(s-a/s+a)	0,5
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	8	9		✓	-1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	10	8	✓		-1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	8	4	✓		-1	
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			26	21	(s-a/s+a)	0,33
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	15	3	✓		-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	17	1	✓		-1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	8	9		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			40	13	(s-a/s+a)	0,33

Catatan : Mengetahui, *[Signature]*

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 12 / 14 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	8	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	8	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	1	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	13	3	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	1	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	2	15		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			33	52	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	10		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	8	5	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	6	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	10	7	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	15	3	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	13	5	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	4	13		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			66	49	(s-a/s+a)		0,42
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	6		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	8	10		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	3	2		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	12	3	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	6	✓		-1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	15	3	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			53	34	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	11	5	✓		-1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	10	8	✓		-1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	9	7	✓		-1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	7	8		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			37	28	(s-a/s+a)	0,5
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	9	4	✓		-1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	9	6	✓		-1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	10	6	✓		-1	
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			28	16	(s-a/s+a)	1
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	10	4	✓		-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	10	3	✓		-1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	6		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			28	13	(s-a/s+a)	0,33

Catatan : Mengetahui, *[Signature]*



DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 13 / 15 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	6	4		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	3	5		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	5	17		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	11	3	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	5	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	6	5		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			36	40	(s-a/s+a)		-6,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	6	5	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	9	4	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	11	7	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	11	5	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	8	4	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	11	7	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	4	12		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			60	44	(s-a/s+a)		0,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	6	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	3	4		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	8	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	15	3	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	12	2	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			49	33	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	6	9		✓	-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	7	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	15	3	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	8	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			37	28	(s-a/s+a)		0
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	7	5	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	8	6	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	9	7	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			23	18	(s-a/s+a)		1
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	16	3	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	6	9		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	7		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			27	19	(s-a/s+a)
Catatan :		Mengetahui, <i>Yohanes</i>					

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 14 / 17 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	7	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	2	15		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	8	1	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	3	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	3	6		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			27	57	(s-a/s+a)		-6,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	6	✓		1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	13	4	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	13	5	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	7	5	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	7	6	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	12	6	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	3	10		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			62	42	(s-a/s+a)		6,71
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	4	7		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	9	4	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	3	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	10	3	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			45	33	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	7	8		✓	-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	7	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	14	4	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	7	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			37	28	(s-a/s+a)		0
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	10	5	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	11	7	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	8	6	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			29	18	(s-a/s+a)		1
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	7	5	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	4	7		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			16	20	(s-a/s+a)
Catatan :		Mengetahui, <i>Yohanes</i>					



DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 15 / 18 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor	
			safe	At-risk	safe	At-risk		
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	9		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	7	9		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	7	9		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	15	3	✓		1	
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	2	8		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	2	14		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			45	52	(s-a/s+a)		+0,64	
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	9		✓	-1	
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	7	6	✓		1	
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	6	✓		1	
		▪ Tidak meninggalakan benda tajam sembarangan	14	4	✓		1	
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	7	5	✓		1	
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	13	5	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			67	44	(s-a/s+a)		0,47	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	9		✓	-1	
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1	
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	7	8		✓	-1	
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	3	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			18	2	(s-a/s+a)		1	
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	9	5	✓		1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			56	36	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	5	9		✓	-1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	2	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			26	32	(s-a/s+a)		-0,5	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	5	6		✓	-1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	11	3	✓		1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	7	9		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			23	18	(s-a/s+a)		-0,33	
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	10	1	✓		1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	7	8		✓	-1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	7	9		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			24	8	(s-a/s+a)		+0,33	
Catatan : Mengetahui, <i>Yobris</i>								

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 16 / 19 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor	
			safe	At-risk	safe	At-risk		
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	4	14		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	7	12		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	10		✓	-1	
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	17	1	✓		1	
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	8	5	✓		1	
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	7	2		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			42	50	(s-a/s+a)		-0,37	
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	8		✓	-1	
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	7	5	✓		1	
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	3	5	✓		1	
		▪ Tidak meninggalakan benda tajam sembarangan	10	6	✓		1	
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	6	4	✓		1	
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	7	6	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			52	42	(s-a/s+a)		0,42	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	8	4		✓	-1	
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	8		✓	-1	
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	3	5		✓	-1	
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	3	5	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			17	3	(s-a/s+a)		1	
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	17	2	✓		1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			61	32	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	9	4	✓		1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	3	✓		1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			27	23	(s-a/s+a)		0	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	15	3	✓		1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	8		✓	-1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	3	5		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			25	16	(s-a/s+a)		-0,32	
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	8	5	✓		1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	12	6	✓		1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	3	5		✓	-1	
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			23	16	(s-a/s+a)		0,32	
Catatan : Mengetahui, <i>Yobris</i>								

GRESIK

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 17 / 20 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	8	0		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	6	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	2	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	13	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	7	6	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	5	13		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			41	51	(s-a/s+a)		-0,33
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	3	6	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	6	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	8	7	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	7	3	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	15	2	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatuk, merokok	8	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			65	42	(s-a/s+a)		0,42
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	6	11		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	2	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	4	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	10	6	✓		-1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	10	3	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			49	48	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	7	3	✓		-1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	6	7	✓		-1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	2	7		✓	-1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	14	4	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			29	18	(s-a/s+a)	0,5
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	10	5	✓		-1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	6	11		✓	-1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	2	7		✓	-1	
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			18	23	(s-a/s+a)	-0,33
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	7	6		✓	-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	10	8		✓	-1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	2	7		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			19	21	(s-a/s+a)	0,33

Catatan : Mengetahui, *Uprianto*

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 18 / 21 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	3	7		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	5	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	10	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	4	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	5	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			32	48	(s-a/s+a)		-0,66
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	6	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	10	6	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	11	4	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	10	6	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	10	5	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	14	4	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatuk, merokok	4	7		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			65	39	(s-a/s+a)		0,42
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	6	7		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	5	9		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	8	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	14	4	✓		-1

4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	9	2	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			49	38	(s-a/s+a)	0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	12	6	✓		-1	
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	5	3		✓	-1	
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	5	8		✓	-1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	10	8	✓		-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			32	31	(s-a/s+a)	0
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	12	6	✓		-1	
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	5	9		✓	-1	
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	5	8		✓	-1	
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			22	23	(s-a/s+a)	-0,33
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	6	7		✓	-1	
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	8	9		✓	-1	
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	8		✓	-1	
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			19	24	(s-a/s+a)	-1

Catatan : Mengetahui, *Uprianto*



DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 19 / 22 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	5		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	6		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	3	5	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	6	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	4	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	35	47	(s-a/s+a)		-0,64
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	5	6		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	13	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	9	2	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	8	4	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	9	4	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	10	3	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak merokok	5	3		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	60	33	(s-a/s+a)		0,47		
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	6		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	4	5		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	2	6		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	6	5	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	6	7	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	8	3	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	41	32	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	9	5	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	5	✓		-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	9	5	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	11	5	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	33	21	(s-a/s+a)		0,5
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	5	6		✓	-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	4	5		✓	-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	14	4	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	23	15	(s-a/s+a)		-0,33
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	5	6		✓	-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	5	5		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	3	4		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	12	15	(s-a/s+a)		-1
Catatan :		Mengetahui, <i>Yohanes</i>					

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 20 / 24 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	7	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	3		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	7	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	11	7	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	2	15		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	6	4		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	37	63	(s-a/s+a)		-0,64
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	4		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	12	5	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	6	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	15	5	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	8	6	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak merokok	4	1		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	65	40	(s-a/s+a)		0,47
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	4		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	8	10		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	7	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	15	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	14	3	✓		1
				▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	9	4	✓
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	60	37	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	7	4	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	10		✓	-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	16	2	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	10	7	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	41	23	(s-a/s+a)		0,5
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	7	9		✓	-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	6	3	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	7	5	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	24	17	(s-a/s+a)		0,37
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	7	9		✓	-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	8	9		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	7	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	22	26	(s-a/s+a)		-1
Catatan :		Mengetahui, <i>Yohanes</i>					



DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 21 / 25 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	3	15		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	2	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	8	3		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	14	4	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	3	14		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	7	9		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			42	61	(s-a/s+a)	-0,66	
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	3	7	✓		-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	10	7	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	12	5	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	14	6	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	11	7	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	15	3	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	6	3		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			71	44	(s-a/s+a)
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	3	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	5	8		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	8	9		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	8	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	13	5	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	17	2	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			56	41	(s-a/s+a)	0	
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	15	3	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	5	8		✓	-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	15	5	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	9	8	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			44	24	(s-a/s+a)	0,5	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	3	9		✓	-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	9	8	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	10	7	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			22	24	(s-a/s+a)	0,33	
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	16	2	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	6	8		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	0	4		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			30	19	(s-a/s+a)	-0,52	

Catatan : Mengetahui,
Yohanes

DAFTAR CHECKLIST

FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 22 / 26 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	6	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	5	13		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	5		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	15	3	✓		1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	5	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	4	12		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			38	53	(s-a/s+a)	-0,44	
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	6	7	✓		-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	9	4	✓		1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	12	5	✓		1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	7	5	✓		1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	10	8	✓		1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	14	4	✓		1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	2	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			60	41	(s-a/s+a)
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	6	7		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	5	6		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	6		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	3	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	11	4	✓		1

		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	10	5	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			46	31	(s-a/s+a)	0	
4	Faktor Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	9	8	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	9	6	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	11	4	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	15	3	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			44	21	(s-a/s+a)	1	
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	15	4	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	6	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	11	4	✓		1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			33	14	(s-a/s+a)	1	
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	17	3	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	16	2	✓		1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	7		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			38	12	(s-a/s+a)	0,33	

Catatan : Mengetahui,
Yohanes



DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 23 / 27 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	5	9		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	6	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	7	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	14	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	3	14		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	7	9		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	41	49	(s-a/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	3	✓		-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	7	4	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	13	6	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	14	5	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	14	4	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	4	10		✓	-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	6	38	(s-a/s+a)		
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	7	10		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	7	8		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	10	4	✓		-1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	9	6	✓		-1
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	11	3	✓		-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	49	40	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	5	9		✓	-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	7	5	✓		-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	15	3	✓		-1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	10	4	✓		-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	37	24	(s-a/s+a)		0,25
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	11	2	✓		-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	7	5	✓		-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	7	6	✓		-1
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	25	13	(s-a/s+a)		1
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	5	6		✓	-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	17	1	✓		-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	7	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	24	15	(s-a/s+a)		-0,23

Catatan : Mengetahui, *Yohas*

DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 24 / 26 Februari 2020

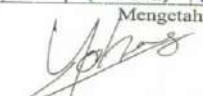
No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	8	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	4	8		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	4	14		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	13	4	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	2	12		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	6	8		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	37	56	(s-a/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	8	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	10	5	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	10	7	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	10	5	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	8	6	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	6	5	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	8	9		✓	-1
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	60	46	(s-a/s+a)		0,44
		▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	5	7		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	3	6		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	4	7		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	14	4	✓		-1
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	12	2	✓		-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	48	30	(s-a/s+a)		0
		▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	15	3	✓		-1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	8	6	✓		-1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	14	4	✓		-1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	14	4	✓		-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	51	17	(s-a/s+a)		1
		▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	8	7	✓		-1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	8	6	✓		-1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	8	5	✓		-1
6	Pengawasan Manajemen	JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	24	18	(s-a/s+a)		1
		▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	9	4	✓		-1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	3	5		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	8	9		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	20	18	(s-a/s+a)		-0,23

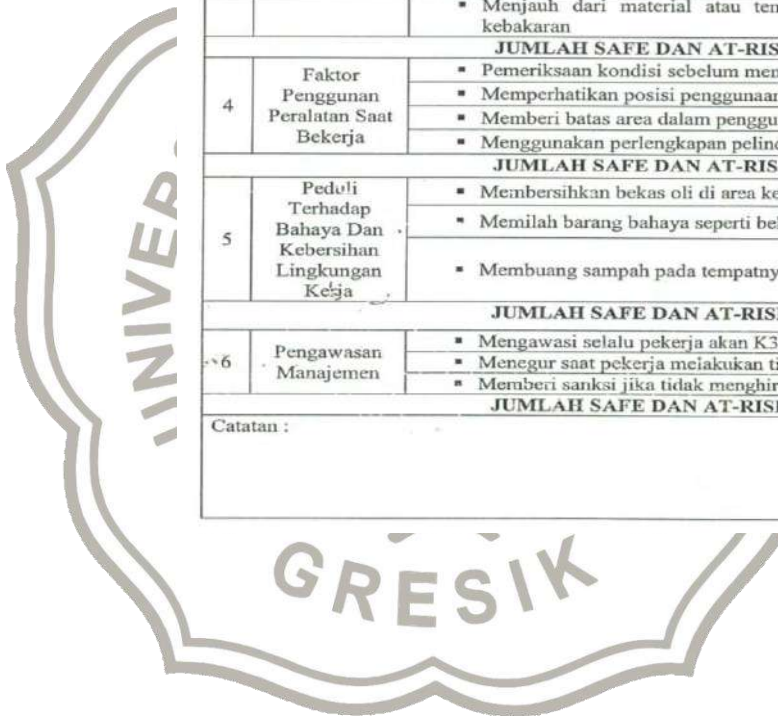
Catatan : Mengetahui, *Yohas*



DAFTAR CHECKLIST
FAKTOR YANG MEMPENGARUHI KESELAMATAN KERJA

Hari Ke: 25 / 29 Februari 2020

No	Target Perilaku/ Faktor	Deskripsi Perilaku	10 menit		Kategori		Skor
			safe	At-risk	safe	At-risk	
1	Alat Pelindung Diri	▪ Penggunaan pelindung kepala (helm)	7	11		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung kaki (sepatu safety)	5	10		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung tangan (sarung tangan)	3	15		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pernafasan (masker)	11	7	✓		-1
		▪ Penggunaan pelindung mata (kaca mata safety)	4	14		✓	-1
		▪ Penggunaan pelindung pendengaran (earplug)	4	12		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	34	69	(s-a/s+a)		
2	Tindakan Tidak Aman	▪ Melakukan pekerjaan sesuai dengan kompetensi di bidangnya	7	9		✓	-1
		▪ Melakukan pekerjaan dengan kecepatan yang berlebihan	8	5	✓		-1
		▪ Tidak membuang benda sembarangan dari ketinggian	7	6	✓		-1
		▪ Tidak meninggalkan benda tajam sembarangan	14	4	✓		-1
		▪ Tidak bekerja dengan kondisi yang buruk	10	8	✓		-1
		▪ Tidak memindahkan rambu peringatan pengaman	8	5	✓		-1
		▪ Tidak bergurau, mengatak, merokok	7	8		✓	-1
JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	61	45	(s-a/s+a)			0,42	
3	Faktor Posisi Saat Bekerja	▪ Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh	7	9		✓	-1
		▪ Cara mendorong benda yang tidak ceroboh	5	7		✓	-1
		▪ Fokus pandangan mata pada pekerjaan	5	6		✓	-1
		▪ Tidak bekerja di tempat yang memiliki sisi tajam	5	7	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik	9	3	✓		1
		▪ Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	13	4	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	48	36	(s-a/s+a)		0
4	Faktor Penggunaan Peralatan Saat Bekerja	▪ Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan	12	6	✓		1
		▪ Memperhatikan posisi penggunaan tangga	10	7	✓		1
		▪ Memberi batas area dalam penggunaan peralatan	10	4	✓		1
		▪ Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	17	1	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	49	18	(s-a/s+a)		1
5	Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja	▪ Membersihkan bekas oli di area kerja	7	6	✓		1
		▪ Memilah barang bahaya seperti bekas kawat las, dsb	9	7	✓		1
		▪ Membuang sampah pada tempatnya	5	4	✓		1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK	21	17	(s-a/s+a)		1
6	Pengawasan Manajemen	▪ Mengawasi selalu pekerja akan K3	7	6	✓		1
		▪ Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya	5	7		✓	-1
		▪ Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	5	6		✓	-1
		JUMLAH SAFE DAN AT-RISK			(s-a/s+a)		-0,33
Catatan :							
Mengetahui, 							



TOTAL SAFE DAN UNSAFE BESERTA PENGHITUNGAN NILAI TLA												
Hari	Faktor 1		Faktor 2		Faktor 3		Faktor 4		Faktor 5		Faktor 6	
	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>	<i>Safe</i>	<i>Unsafe</i>
1	19	42	58	43	47	28	34	23	17	15	13	19
2	27	45	63	28	55	28	27	18	21	17	35	10
3	28	37	53	42	64	34	36	25	24	14	38	14
4	28	50	74	40	53	31	37	18	39	12	21	14
5	42	50	60	44	47	32	41	22	32	18	30	15
6	33	48	67	38	48	29	38	18	32	15	33	14
7	41	40	60	37	50	29	43	20	32	13	24	14
8	37	47	59	46	50	46	27	28	27	14	23	19
9	36	55	50	42	57	34	33	22	23	14	25	13
10	26	43	63	40	56	33	27	32	21	19	19	17
11	35	50	62	43	54	41	47	21	26	21	40	13
12	33	52	68	49	53	34	37	28	28	16	28	13
13	36	46	60	44	49	33	37	28	23	18	29	19
14	27	51	62	42	45	33	37	28	29	18	16	20
15	45	52	67	44	56	36	26	32	23	18	24	18

16	42	50	52	42	61	32	27	23	25	16	23	16
17	41	51	65	42	49	40	29	18	18	23	19	21
18	32	48	65	39	49	38	32	31	22	23	19	24
19	35	47	60	33	41	32	33	21	23	15	12	15
20	37	63	65	40	60	37	41	23	24	17	22	26
21	42	61	71	44	56	41	44	24	22	24	30	19
22	38	53	60	41	46	31	44	21	33	14	38	12
23	41	49	65	38	49	40	37	21	25	13	29	15
24	37	56	60	46	48	30	51	17	24	18	20	18
25	34	69	61	45	48	36	49	18	21	17	17	19
Total	872	1255	1550	1032	1291	858	914	580	634	422	627	417
Total Safe & Unsafe	2127	2582	2149				1494		1056		1044	
Nilai TLA	40,99 %	60,03 %	60,07 %				61,17 %		60,03 %		60,05 %	
Nilai Traffic Light Analysis (TLA) = (Jumlah safe : Jumlah safe dan unsafe) × 100												

LAMPIRAN 9

"Nilai Rating Faktor Atau Target Perilaku Alat Pelindung Diri (APD)

No	Subfaktor Alat Pelindung Diri (APD)											
	Penggunaan Pelindung Kepala(Helm)		Penggunaan Pelindung Kaki (Sepatu Safety)		Penggunaan Pelindung tangan (Sarung tangan)		Penggunaan Pelindung Pernafasan (masker)		Penggunaan Pelindung Mata (kacamata safety)		Penggunaan Pelindung Pendengaran (<i>earplug</i>)	
	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	Unsafe
1		1		1		1	1			1		1
2		1		1		1	1			1		1
3		1		1		1	1			1		1
4		1		1		1	1			1		1
5		1		1		1	1			1		1
6		1		1		1	1			1		1
7		1		1		1	1		1			1
8		1		1		1	1			1		1
9		1		1		1	1			1		1
10		1		1		1	1			1		1
11		1		1		1	1			1		1
12		1		1		1	1			1		1
13		1		1		1	1			1		1
14		1		1		1	1			1		1
15		1		1		1	1		1			1
16		1		1		1	1		1			1
17		1		1		1	1			1		1
18		1		1		1	1			1		1
19		1		1		1	1			1		1
20		1		1		1	1			1		1
21		1		1		1	1			1		1
22		1		1		1	1			1		1

23		1		1		1	1			1		1
24		1		1		1	1			1		1
25		1		1		1	1			1		1
Total	0	25	0	25	0	25	25	0	3	22	0	25
Dalam (%)	0	100	0	100	0	100	100	0	12	88	0	100



21		1	1		1		1		1		1		1	
22		1	1		1		1		1		1		1	
23		1	1		1		1		1		1		1	
24		1	1		1		1		1		1		1	
25		1	1		1		1		1		1		1	
Total	7	18	25	0	25	0	25	0	25	0	25	0	0	25
Dalam (%)	28	72	100	0	100	0	100	0	100	0	100	0	0	100



LAMPIRAN 11

“Nilai Rating Faktor Atau Target Perilaku Posisi Saat Bekerja”

No	Subfaktor Posisi Saat Bekerja											
	Cara mengangkat benda yang tidak ceroboh		Cara mendorong benda yang tidak ceroboh		Fokus pandangan mata pada pekerjaan		Tidak bekerja ditempat yang memiliki sisi tajam		Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan sengatan atau listrik		Menjauh dari material atau tempat yang menimbulkan bahaya kebakaran	
	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	Unsafe
1		1		1		1	1		1		1	
2		1		1		1	1		1		1	
3		1		1		1	1		1		1	
4		1		1		1	1		1		1	
5		1		1		1	1		1		1	
6		1		1		1	1		1		1	
7		1		1		1	1		1		1	
8		1		1		1	1		1		1	
9		1		1		1	1		1		1	
10		1		1		1	1		1		1	
11		1		1		1	1		1		1	
12		1		1		1	1		1		1	
13		1		1		1	1		1		1	
14		1		1		1	1		1		1	
15		1		1		1	1		1		1	
16		1		1		1	1		1		1	
17		1		1		1	1		1		1	
18		1		1		1	1		1		1	
19		1		1		1	1		1		1	

20		1		1		1	1		1		1	
21		1		1		1	1		1		1	
22		1		1		1	1		1		1	
23		1		1		1	1		1		1	
24		1		1		1	1		1		1	
25		1		1		1	1		1		1	
Total	0	25	0	25	0	25	25	0	25	0	25	0
Dalam (%)	0	100	0	100	0	100	100	0	100	0	100	0



LAMPIRAN 12

“Nilai Rating Faktor Atau Target Perilaku Penggunaan Peralatan Saat Bekerja”

No	Subfaktor Alat Pelindung Diri (APD)							
	Pemeriksaan kondisi sebelum menggunakan peralatan		Memperhatikan posisi penggunaan tangga		Memberi batas area dalam penggunaan peralatan		Menggunakan perlengkapan pelindung saat pengoperasian alat	
	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe
1		1	1			1	1	
2	1		1			1	1	
3	1		1		1		1	
4	1		1		1		1	
5	1		1		1		1	
6	1		1		1		1	
7	1		1		1		1	
8	1		1			1		1
9	1			1		1	1	
10	1			1		1		1
11	1		1			1	1	
12	1		1		1			1
13		1	1		1			1
14		1	1		1			1
15		1	1			1		1
16	1		1			1		1
17	1		1			1	1	
18	1			1		1	1	
19	1			1		1	1	
20	1			1		1	1	
21	1			1		1	1	
22	1		1			1	1	
23		1	1		1		1	
24	1		1			1	1	
25	1		1			1	1	
Total	20	5	19	6	15	10	18	7
Dalam (%)	80	20	76	24	60	40	72	28

LAMPIRAN 13

“Nilai Rating Faktor Atau Target Perilaku Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja”

No	Subfaktor Peduli Terhadap Bahaya Dan Kebersihan Lingkungan Kerja					
	Membersihkan bekas oli di area kerja		Memilih barang bahaya seperti bekas kawat las,dll		Membuang sampah pada tempatnya	
	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe
1		1	1		1	
2	1			1	1	
3	1		1			1
4	1		1		1	
5	1		1		1	
6	1		1		1	
7	1		1		1	
8	1		1		1	
9	1		1		1	
10		1	1		1	
11		1	1		1	
12	1		1		1	
13		1	1		1	
14	1		1		1	
15		1	1			1
16	1			1		1
17	1			1		1
18	1			1		1
19		1		1	1	
20		1	1		1	
21		1	1		1	
22	1		1		1	
23	1		1		1	
24	1		1		1	
25	1		1		1	
Total	17	8	20	5	20	5
Dalam (%)	68	32	80	20	80	20

LAMPIRAN 14

“Nilai Rating Faktor Atau Target Perilaku Pengawasan Manajemen”

No	Subfaktor Pengawasan Manajemen					
	Mengawasi selalu pekerja akan K3		Menegur saat pekerja melakukan tindakan berbahaya		Memberi sanksi jika tidak menghiraukan teguran	
	safe	unsafe	safe	unsafe	safe	unsafe
1		1		1	1	
2	1		1		1	
3	1		1		1	
4	1			1	1	
5	1			1	1	
6	1		1		1	
7		1	1		1	
8		1	1		1	
9	1			1	1	
10	1			1	1	
11	1		1		1	
12	1		1		1	
13	1			1	1	
14	1			1	1	
15	1			1	1	
16	1		1		1	
17	1		1		1	
18		1		1	1	
19		1		1	1	
20		1		1	1	
21	1			1	1	
22	1		1		1	
23	1		1		1	
24	1			1	1	
25	1			1	1	
Total	18	7	11	14	25	0
Dalam (%)	72	28	44	56	100	0