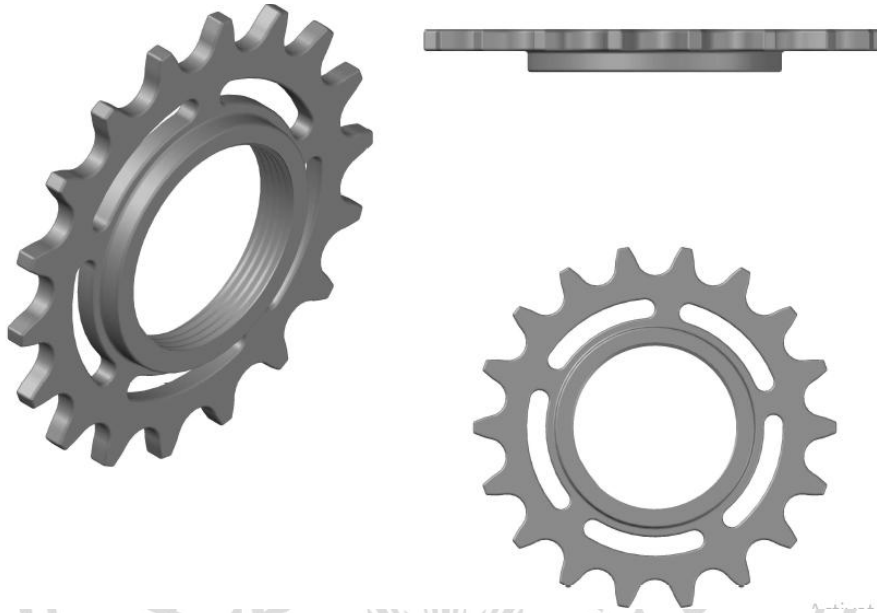
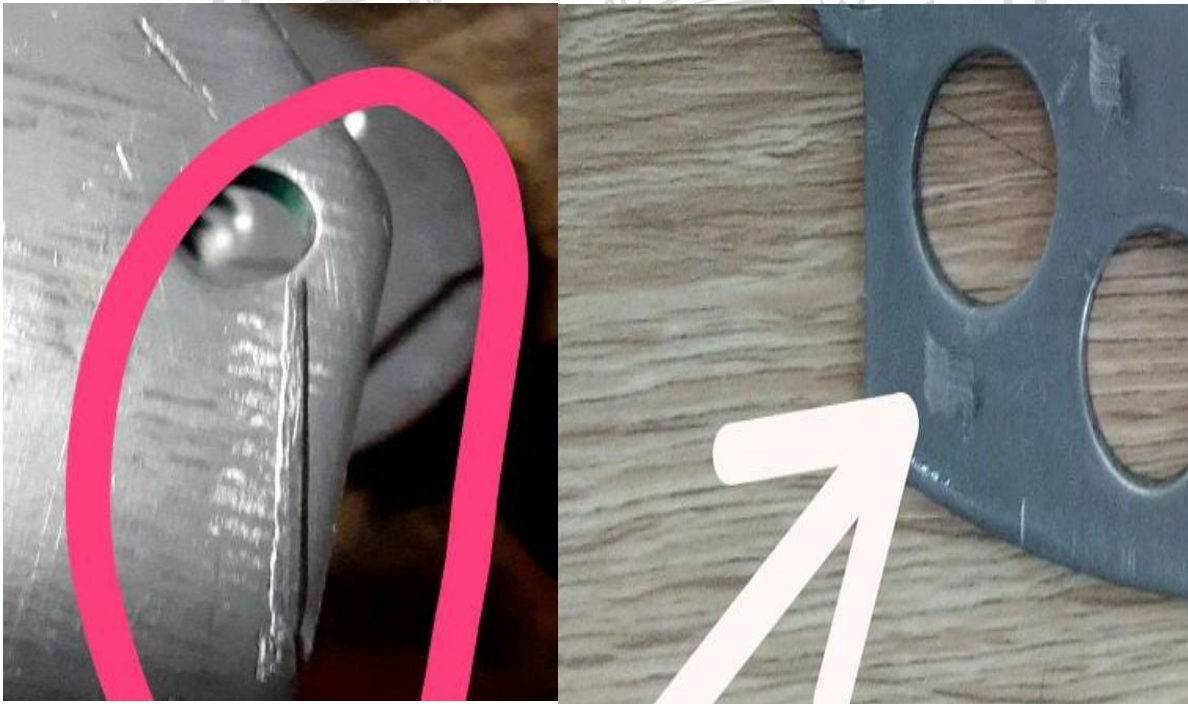


LAMPIRAN

Produk sprocket



contoh defect dakon



contoh *defect burry*



Contoh defect scratch



Jenis defect hadan / crack



Lembar brainstorming

Lembar brainstorming wawancara bersama supervisor produksi PT. Toshin prima fine blanking

Jenis defect	Cause	S	O	D
Dakon	Produk gumpil	7	6	6
	Produk cekung kedalam	8	5	9
	Produk cekung keatas	5	5	8

Spv produksi



(Ricky hariadi. A. Md)

Hasil wawancara terhadap operator di line produksi sprocket departemen produksi :

Padatanggal 15 desember 2020

1. Nama : dedywinugroho
Jabatan : operator fb800
No reg : 15068871
2. Nama: akhmad sandy
Jabatan : operator Balt sander
No reg : 17926384

Padatanggal 16 desember 2020

1. Nama : achmadsulaiman
Jabatan : staff gudang
No reg : 15728376
 2. Nama : aril afandi
Jabatan : operator mesinbubut
No reg : 17354602
1. Defect apa saja yang terjadi di produksi sprocket?
Dakon, scratch, hadan, burry.
 2. Penyebab terjadinya defect pada produk?
Material, Mesin dan Man / operator
 3. Mesin dan potensi terjadinya defect
 - a. Fb800 : *dakon, scratch, hadan dan burry*
 - b. Balt sander : *burry dan scratch*
 - c. Bubut : *burry*
 4. Prose pengerjaan produk di mesin fb800:
 - a. *Coil* d. *Conveyor*
 - b. *Uncoiler* e. *Box*
 - c. *Press* f. *Inspeksi*
 5. Penyebab terjadinya dakon di mesin fb800:
 - a. *Material, Mesin, Man*



Uncoiler tempat untuk meletakkan coil saat proses



Dies untuk cetakan bentuk produk



Out put produk

Setelah di press produk tersemprot menuju vibrator lalu menuju conveyor sedangkan scrap akan terpisah menuju bak scrap.



Convevor