

LAPORAN PENGALAMAN KERJA LAPANGAN
ANALISIS PENYEBAB KECATATAN PADAPRODUK *SPROCKET* DENGAN
MENGUNAKAN METODE FMEA (*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*) DI PT.
TOSHIN PRIMA FINE BLANKING



Di Susun Oleh :

Ferry Rakhman Yulianto

170601056

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK
TAHUN 2020

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah serta inayah-Nya kepada penyusun, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik di PT. Toshin Prima Fine Blanking Surabaya.

Dalam penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, penyusun menyadari bahwa tanpa bantuan dan berbagai pihak, laporan ini tidak dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu pada kesempatan kali ini penyusun ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kedua orang tua yang telah banyak memberikan dukungan moril dan materi kepada penyusun selama melaksanakan Kerja Praktik ini.
2. Bapak Deny Andesta, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing akademik yang telah memberikan bimbingan serta arahan untuk melakukan Kerja Praktik.
3. Pimpinan PT Toshin Prima Fine Blanking Surabaya yang telah memberikan izin untuk melaksanakan Kerja Praktik ini.
4. Bapak Andriyas selaku Manager perusahaan.
5. Bapak Ricky Hariadi selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing dan mengarahkan kami dalam pelaksanaan Kerja Praktik di PT Toshin Prima Fine Blanking.
6. Segenap karyawan PT Toshin Prima Fine Blanking atas bantuan, bimbingan, dan kerjasamanya yang baik selama pelaksanaan Kerja Praktik ini.
7. Semua pihak yang telah membantudalam penyusunan laporan kerja praktik. Semoga Allah SWT memberikan balasan yang setimpal atas semua jasa-jasa, kebaikan serta bantuan yang telah diberikan kepada penyusun.

Akhirnya dengan penuh do'a dan harapan semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua.
Amin,

DAFTAR ISI

Table of Contents

LEMBAR PERSETUJUAN	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	4
DAFTAR GAMBAR.....	7
DAFTAR TABEL.....	8
BAB I PENDAHULUAN	
A. Tujuan Pengalaman Kerja	Error! Bookmark not defined.
B. Sistematika Penyusunan Laporan	Error! Bookmark not defined.
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
A. Sejarah dan Profil Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
B. Pedoman Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
C. Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
D. Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III TOPIK PEMBAHASAN	
A. Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
B. Rumusan Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
C. Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
D. Manfaat Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
E. Batasan Masalah	Error! Bookmark not defined.
F. Asumsi Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
G. Skenario Penyelesaian	Error! Bookmark not defined.
H. Langkah Pemecahan Masalah	Error! Bookmark not defined.
BAB IV TINJAUAN PUSTAKA	
A. Teori Produk, Kualitas dan Kecacatan Produk.....	Error! Bookmark not defined.
B. Pengertian Failure Mode Effect And Analysis (FMEA).....	Error! Bookmark not defined.
C. Tahapan – tahapan FMEA.....	Error! Bookmark not defined.
D. Menentukan nilai severity (S), accuracy (O), detection (D), dan RPN.....	Error! Bookmark not defined.

BAB V PEMBAHASAN

- A. **Pengumpulan Data**.....Error! Bookmark not defined.
- B. **Data Jumlah Kegagalan**Error! Bookmark not defined.
- C. **Pengolahan Data**Error! Bookmark not defined.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

- A. **Kesimpulan**Error! Bookmark not defined.
- B. **Saran**.....Error! Bookmark not defined.



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. Toshin prima fine blanking.....	15
Gambar 2.3 Peta proses produksi.....	21
Gambar 3.2 Sekenario Penyelesaian Masalah.....	25
Gambar 5.1 Diagram Fishbone.....	35



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data historis total press produk sprocketselamabulan juli – November 2020.....	23
Tabel 4.1SkalaPenilaian Severity	30
Tabel4.2SkalaPenilaianOccurance	31
Tabel 4.3SkalaPenilaian Detection	31
Tabel 5.1 Rekapitulasi Defect produk sprocket bulan juli 2020.....	33
Tabel 5.2 Rekapitulasi Defect produk sprocket bulan agustus 2020.....	33
Tabel 5.5 Rekapitulasi Defect produk sprocket bulan november 2020.....	34
Tabel 5.4 Rekapitulasi Defect produk sprocket bulan oktober 2020.....	34
Tabel 5.3 Rekapitulasi Defect produk sprocket bulan september 2020.....	34
Tabel 5.6Current Proses Control Dakon.....	36
Tabel 5.7 Current Proses Control Dakon.....	36
Tabel 5.8Current Proses Control Dakon.....	37
Tabel 5.9 Jeniskegagalanperhitungannilai RPN.....	37
Tabel 5.10 Usulanperbaikanuntukmengatasi defect dakon.....	38

