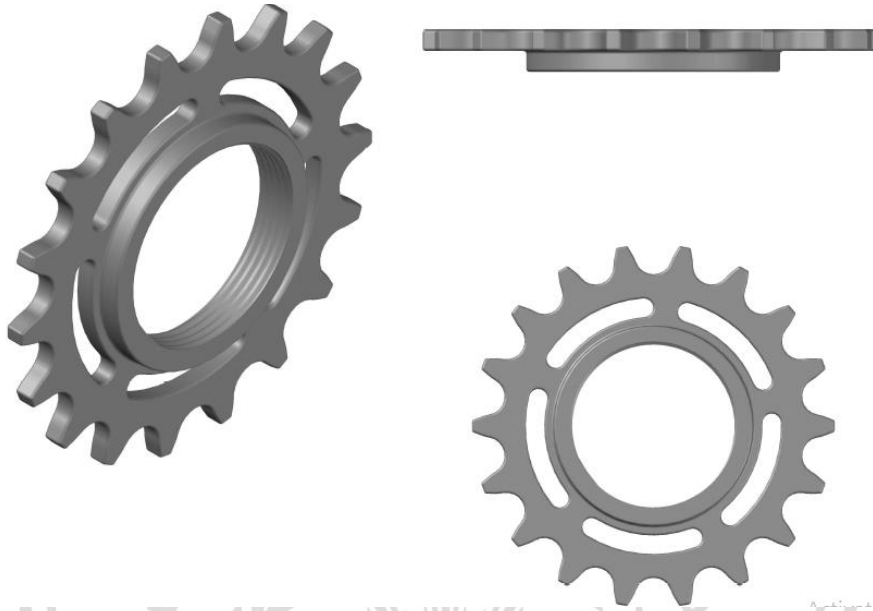


## LAMPIRAN

Produk sprocket



contoh defect dakon



contoh *defect burry*



Contoh defect scratch



Jenis defect hadan / crack



## Lembar brainstorming

Lembar brainstorming wawancara bersama supervisor produksi PT. Toshin prima fine blanking

Jenis defect	Cause	S	O	D
Dakon	Produk gumpil	7	6	6
	Produk cekung kedalam	8	5	9
	Produk cekung keatas	5	5	8

Spv produksi



( Ricky hariadi. A. Md )

Hasil wawancara terhadap operator di line produk *sprocket* departemen produksi :

Pada tanggal 15 desember 2020

1. Nama : dedy dwi nugroho  
Jabatan : operator fb800  
No reg : 15068871
2. Nama : akhmad sandy  
Jabatan : operator Balt sander  
No reg : 17926384

Pada tanggal 16 desember 2020

1. Nama : achmad sulaiman  
Jabatan : staff gudang  
No reg : 15728376
  2. Nama : aril afandi  
Jabatan : operator mesin bubut  
No reg : 17354602
1. *Defect* apa saja yang terjadi di produk *sprocket*?  
*Dakon, scratch, hadan, burry.*
  2. Penyebab terjadinya *defect* pada produk?  
*Material , Mesin dan Man / operator*
  3. Mesin dan potensi terjadinya *defect*
    - a. Fb800 : *dakon, scratch, hadan dan burry*
    - b. Balt sander : *burry dan scratch*
    - c. Bubut : *burry*
  4. Prose pengerjaan produk di mesin fb800:
    - a. *Coil*                      d. *Conveyor*
    - b. *Uncoiler*                e. *Box*
    - c. *Press*                     f. *Inspeksi*
  5. Penyebab terjadinya *dakon* di mesin fb800:
    - a. *Material, Mesin, Man*



Uncoiler tempat untuk meletakkan coil saat proses



Dies untuk cetakan bentuk produk



Out put produk

Setelah di press produk tersemprot menuju vibrator lalu menuju conveyor sedangkan scrap akan terpisah menuju bak scrap.



Conveyor