



















## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 5.1 Angket Penentuan Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas .....	78
Lampiran 5.2 Hasil Angket Pegawai 1.....	79
Lampiran 5.3 Hasil Angket Pegawai 2.....	80
Lampiran 5.4 Hasil Angket Pegawai 3.....	81
Lampiran 5.5 Hasil Angket Pegawai 4.....	82
Lampiran 5.6 Hasil Angket Pegawai 5.....	83

## ABSTRAK

Bengkel Bubut Sumber Rejeki merupakan perusahaan perbengkelan yang bergerak pada bidang manufaktur. Beberapa produk yang dihasilkan yaitu Damper Fan, Linchain, Roll TBS, dll. Penataan Tata Letak Fasilitas merupakan hal penting yang seharusnya diperhatikan oleh perusahaan, sehingga para pekerja bisa lebih nyaman dan aman dalam bekerja, selain itu penataan tata letak fasilitas yang baik juga dapat meningkatkan produktivitas. Untuk mendapatkan suatu tata letak fasilitas yang baik dibutuhkan pendekatan khusus dalam menangani hal ini. Salah satu pendekatan atau metode yang dapat membantu dalam penataan tata letak fasilitas yaitu *Activity Relationship Chart* (ARC). Hal ini sejalan dengan yang diungkapkan oleh (Winarno, 2015) bahwa “Pengaturan dan Penyusunan Tata Letak Fasilitas dalam suatu industri/tempat/ area sangat diperlukan dalam rangka peningkatan dan perbaikan fasilitas guna menunjang kegiatan usaha, kelayakan pelayanan dan pemanfaatan area yang efektif dan efisien.” Hasil Analisa dari ARC mendapatkan denah usulan yang lebih sesuai dengan kebutuhan bengkel, hal ini bisa dilihat dari beberapa letak fasilitas yang seharusnya didekatkan sudah diletakkan saling berdekatan dan fasilitas yang seharusnya berjauhan sudah dijauhkan seperti, mesin bubut 1, 2, dan 3 sudah saling berdekatan, ruang perakitan sudah didekatkan dengan Gudang, toilet sudah diletakkan di tempat paling ujung, serta mesin bubut 4 sudah dijauhkan dari fasilitas lain.

**Kata Kunci :** Tata Letak Fasilitas, *Activity Relationship Chart* (ARC), *Worksheet*, *Template Block Diagram*