

ARC yang menentukan tingkat kepentingan hubungan antar fasilitas.

2. Setelah dibuat diagram ARC kemudian dimasukkan kedalam lembar Worksheet ARC setelah itu dibuat template blok diagram yang kemudian menghasilkan usulan perancangan tata letak fasilitas yang lebih aman dan nyaman sesuai dengan kebutuhan pegawai serta aliran produksi menjadi lebih efisien. Dapat dilihat dari denah usulan, ruang perakitan diletakkan ditempat yang lebih luas dan didekatkan dengan Gudang agar lebih memudahkan dalam menyimpan barang dan juga letak ruang perakitan yang lebih strategis yaitu diantara mesin-mesin sehingga memudahkan dalam memindahkan sparepart ke tempat perakitan, mesin yang memiliki fungsi sama sudah saling didekatkan, mesin bubut 4 sudah diletakkan ditempat paling pojok karna sudah jarang digunakan, serta letak toilet sudah ditempatkan pada tempat yang semestinya yaitu dibagian paling belakang agar tidak mengganggu proses produksi.

6.2 Saran

Dari penelitian yang telah dilakukan oleh peneliti, didapatkan beberapa saran seperti :

1. Disarankan untuk bengkel bubut lebih mengutamakan tata letak fasilitas khususnya mesin agar diletakkan ditempat yang lebih luas dan saling berdekatan sehingga aliran produksi bisa berjalan lebih lancar.
2. Untuk ruang perakitan lebih baik diletakkan di tempat yang lebih luas dan dekat dengan mesin agar memudahkan pegawai dalam menyalurkan sparepart ke ruang perakitan.