

BAB II

PROFIL UMUM PERUSAHAAN



Gambar 2. 1 Logo Olymplast

2.1 Sejarah Perusahaan

PT. Cahaya Bintang Plastindo adalah perusahaan *manufacture* yang bergerak di bidang *plastic injection moulding* yang berlokasi di Jl. Raya Gresik – Babat KM. 40 Desa Rejosari, Kecamatan Deket, Kabupaten Lamongan. Berdiri pada November 2015 di Gresik, Jawa Timur, Indonesia dan berhasil bertumbuh serta berkembang sehingga relokasi ke Lamongan pada bulan Desember 2018. **PT. Cahaya Bintang Plastindo** memproduksi produk *plastic furniture* dan *houseware* dengan brand OLYMPLAST dengan jaringan pemasaran yang tersebar di seluruh kota di Indonesia. Produk yang diproduksi memiliki desain yang berkelas dan berkualitas

menjadikan OLYMPLAST menjadi brand yang terpilih. **PT. Cahaya Bintang Plastindo** terus berkomitmen untuk memproduksi produk yang berkualitas dengan terus belajar dan melakukan *continuous improvement* untuk kepuasan pelanggan.

2.2 Visi Dan Misi Perusahaan

Berikut ini merupakan Visi dan Misi Perusahaan PT. Cahaya Bintang Plastindo Yaitu:

a) **Visi**

Visi PT Cahaya Bintang Plastindo adalah Menjadi perusahaan *plastic injection moulding* yang profesional, terpercaya dan terpilih.

b) **Misi**

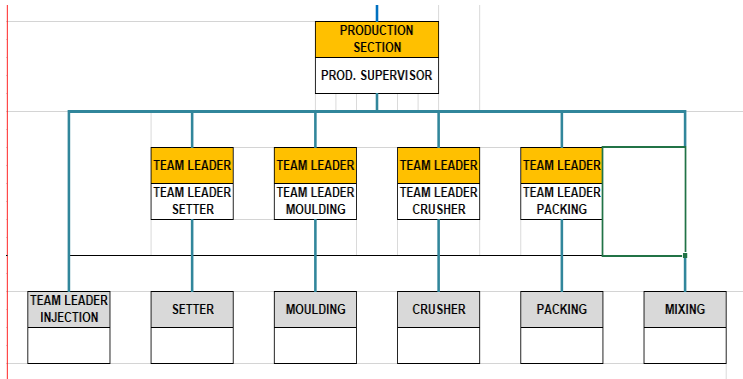
Misi PT.Cahaya Bintang Plastindo ,yaitu :

1. Mengembangkan produk dan pasar untuk kepuasan pelanggan
2. Membangun kemitrausahaan untuk meningkatkan kepercayaan pemasok dan kreditur □ Meningkatkan nilai investasi pemegang saham dan kesejahteraan karyawan

2.3 Kebijakan Mutu Perusahaan

- 1) **Customer Satisfaction** adalah paling utama CBP memastikan kepuasan pelanggan menjadi dasar landasan dalam setiap perencanaan dan proses pembuatan dan penjualan produk plastik yang berkelas dan berkualitas
- 2) **Budaya kerja yang professional dan berintegritas** Setiap karyawan CBP memiliki tekad kuat untuk menerapkan dan mengembangkan system manajemen mutu dengan secara konsisten dan berkesinambungan melakukan perencanaan pelaksanaan evaluasi dan tindakan improvement secara berkelanjutan
- 3) **Pembelajaran untuk semua karyawan** adalah landasan perusahaan Karyawan CBP mengembangkan ilmu pengetahuan skill dan attitude sehingga pandai, cakap dan berkarakter, mampu memberikan dampak yang positif dalam memberikan produk dan jasa yang berkualitas serta berdaya saing untuk kepuasan pelanggan

2.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 2. 2 Struktur Organisasi



2.5 Bahan Yang Digunakan

1. Akrilonitrile Butadine Styrene(ABS) – ORI

Sifat dasar paling penting dari ABS adalah ketahanan pada benturan dan ketangguhan. Modifikasi dalam komposisi monomer yang membentuk ABS dapat menyebabkan variasi dalam ketahanannya pada benturan, suhu dan ketangguhan. Ini menyebabkan ABS dapat diproduksi dengan banyak jenis kategori tingkatan dan varian. Dua kategori besar dari ABS adalah yang dipergunakan untuk injeksi dan ekstrusi. Lalu juga ada jenis ABS untuk tingkat ketahanan benturan tinggi, sedang atau tahan panas.

2. HDPE (High Density Polyethylene) kode 2 - RECYCLE

Jenis plastik ini umumnya digunakan sebagai bahan untuk membuat kemasan botol susu, botol detergen, botol shampoo, botol pelembab, botol minyak, mainan, serta beberapa jenis tas plastik. Jenis plastik ini dianggap yang paling aman, dan proses daur ulang plastik ini cukup mudah dan murah tidak memerlukan banyak biaya.

Kelebihan jenis plastik ini memiliki sifat yang keras serta tidak mudah rusak terhadap suhu yang dingin. Oleh karena itu HDPE sering kali dibuat sebagai meja piknik, tempat

sampah atau produk lainnya yang membutuhkan ketahanan terhadap cahaya.

3. PVC (Polyvinyl Chloride) kode 3 -ORIJ

Jenis plastik memiliki sifat yang lembut serta fleksible. Umumnya jenis palstik ini banyak digunakan sebagaipembungkus makanan, botol minnyak sayur, dan mainan anak anak seperti pelampung renang. Selain ini jenis plastik ini sering juga digunakan untuk membuat pipa plastik, dan komponen kabel komputer. PVC dikhawatirkan sebagai “plastik yang beracun” dikarenakan mengandung berbagai jenis racun yang dapat mencemari makanan. Jenis plastik ini juga tergolong susah untuk di daur ulang, oleh karena itu sebaiknya tidak digunakan secara berkalai kali sebagai pembungkus makanan

4. PP (Polypropylene) kode 5 – ORI – RECYCLE (KW1,KW2)

Jenis plastik ini memiliki sifat yang sangat kuat dan tahan terhadap panas. plastik PP mampu menjaga bahan yang terdapat di dalamnya dari kelembapan, minya ataupun senyawa kimia lainnya. Plastik ini biasa digunakan sebagai pembungkus pada produk real estate agar tetap kering dan tampak segar. Plastik ini juga

digunakan sebagai bahan pembuat ember, kotak margarin, serta yougurt, sedotan, tali, isolasi dan kaleng plastik cat. Penggunaan jenis plastik ini dianggap sangat aman serta dapat di daur ulang kembali.

5. PS (Polystyrene) kode

Polystyrene/styrofoam merupakan plastik ringan serta sangat mudah untuk dibentuk. Biasanya jenis plastik ini digunakan untuk berbagai kebutuhan, misalnya untuk botol minuman, karton telur, kotak makana, serta pembungkus bahan yang akan dikirim dalam jarak jauh. Jenis plastik ini tergolong rapuh dan sangat mudah rusak, sehingga memungkinkan dipotong-potong untuk menjadi kecil dan rentah terhadap pencemaran lingkungan. Senyawa styrene pada plastik Polysrene mungkin dapat lepas dari plastik tersebut. oleh karenanya, jika memungkinkan kita dapat menghindari plastik untuk digunakan sebagai kemasan/pembungkus makanan.

2.6 Produk Yang Dihasilkan

Berikut ini produk yang dihasilkan **PT Cahaya Bintang Plastindo** :

Table 2. 1 Tabel Produk Olymplast

NO	KATEGORI PRODUK	TYPE PRODUK
1	Kursi	OL 101, OL 203R, OL 203N, OL 203S, OL 212, OL 301, OL 501 S, OL 608, OL 508, OL 208, OL 209, OL 203 R, OL 502 R, OL 502 RR, OK 101 B, OK 305, OL 509, WALET, MILENIAL, OSC-R, BANGKU SQUARE CHAIR
2	Meja	ODT-R 120, ODT-R 80, OST-R, ODT SQUARE KL/KP, ODT ROUND KL/KP, OCT 08, OCT-R, OKT
3	Houseware	OBC, OSR, OLB, OSS, OSB, RSOB, RSO, RSOK,

		STATIONERY ORGANIZER, OFT, RFO, ODD
4	Drawer	ODC MODERN, ODC CLASSIC, OTC DRAWER
5	Locker	OLC, OBL, OTC LOCKER, OKL
6	Cabinet	OMC STD/GRAHA/JALUSI, OTC MODERN, OTC CLASSIC

2.7 Sistem Produksi

Ada Tahapan Utama Produksi di PT Cahaya Bintang Plastindo :

3.1 Mixing



Gambar 2. 3 Mesin Mixing

Proses mixing adalah proses pencampuran antara biji plastik dan pewarna sesuai dengan standart komposisi yang telah di tentukan dan sesuai kebutuhan barang jadi

yang akan di proses oleh produksi Dan untuk proses mixing sendiri di sini ada 4 mesin :

- 3 mesin besar dengan kapasitas 1 ton dengan target @shift : 7 Ton
- mesin kecil dengan kapasitas 200 kg dengan target @shift : 6 Ton

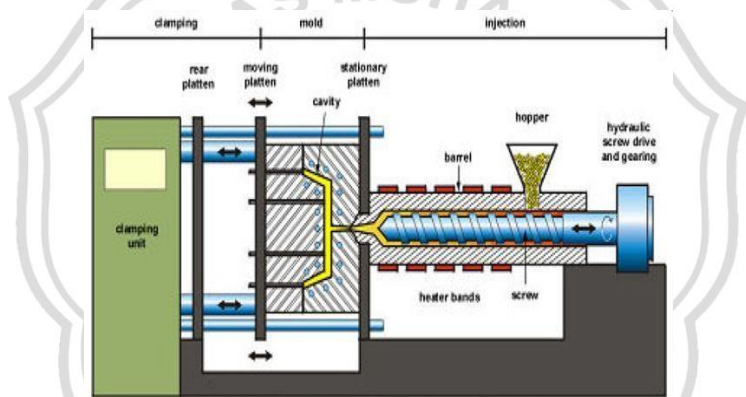
3.2 Proses Injection Molding



Gambar 2. 4 Mesin Injection Molding

Proses injection molding merupakan tahapan kedua dalam proses produksi Sesudah bahan baku biji plastik dan pewarna di campur yang outputnya menjadi compound. Mesin injection molding melakukan proses injection molding bahan baku compound, bahan baku yang sudah

menjadi compound akan dimasukan dan di tampung ke dalam sebuah hopper setelah itu turun ke dalam barrel secara otomatis compound tersebut di lelehkan oleh pemanas yang terdapat di dinding barrel dan gesekan yang diakibatkan oleh perputaran sekrup injeksi. Compound yang sudah meleleh dan diinjeksi oleh sekrup injeksi melalui nozzle ke dalam cetakan yang didinginkan dengan air



Gambar 2. 5 Bagian Mesin Inject Moulding

Dan proses *injection molding* ada 54 mesin dengan berbagai karakter mesin sebagai berikut :

Kapasitas	Total
1300	1

1000	1
800	11
600	16
450	11
365	6
250	5
165	3
	54

Table 2. 2 Tabel Daftar Mesin Produksi Olymplast

3.3 Packing



Gambar 2. 6 Proses Packing

Packing adalah proses assembli dan proses terakhir dari proses produksi dan untuk packing sendiri bertujuan untuk melindungi produk dari cuaca guncangan dan benturan benda lain sebelum di masukan ke Gudang Finish Good dan untuk di lakukan proses kirim ke customer.

Dan untuk proses packing ini ada 7 team & 6 Line yang terdiri dari:

- OMC : 12 orang - target : 300 pack - ODC : 11 orang - target : 400 pack
- OSCR : 9 orang – target : 600 pack
- OTC : 42 orang, total 2 shift/2 team & support target 535 pack
- RSO : 9 Orang – target 800 pack