

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dengan laju perkembangan teknologi didunia khususnya di Indonesia, dewasa ini bermunculan barang-barang yang mutakhir dengan segala macam ragam dan ciri khas masing-masing. Demikian halnya dengan industri yang berhubungan erat dengan teknologi. Dalam pengolahan suatu bahan industri selalu menggunakan alat-alat yang canggih untuk mempercepat terjadinya proses. Dengan berkembangnya ilmu pengetahuan maka ilmu di bidang industripun semakin meningkat, khususnya industri teknologi.

Dalam menghadapi hal tersebut di butuhkan sebuah upaya untuk meningkatkan kualitas sumber daya manusia agar dapat mengikuti perkembangan tersebut. Untuk memenuhi tuntutan tersebut di butuhkan media-media yang bertugas untuk menggali dan mengembangkan sumber daya manusia yang tersedia. Oleh karena itu, terciptalah lembaga-lembaga pendidikan yang salah satunya dapat menunjang teknologi tersebut.

Namun, lembaga-lembaga keilmuan tersebut tidak dapat sepenuhnya merealisasikan keinginan mulia tersebut tanpa adanya peran serta dari elemen masyarakat, dalam hal ini adalah dunia industri. Sebab sebuah bidang keilmuan tidak akan berarti tanpa sebuah aplikasi yang di landasi dengan ilmu pengetahuan dan pengalaman yang di peroleh di lapangan. Oleh karena itu, program Pengalaman Kerja Lapangan (PKL) ini di laksanakan untuk menyelaraskan antara teori yang di peroleh dari lembaga pendidikan dengan yang di peroleh di lapangan. Yang bertempat di *Section of Gresik Finish Mill & Packer Operation* pabrik PT. Semen Indonesia di Gresik. Dengan ini di harapkan agar tercipta sumber daya manusia yang kompetitif dengan ilmu yang di peroleh di bangku perkuliahan serta pengalaman yang di peroleh dari dunia industri.

Bagi penulis sendiri, latar belakang dilakukannya praktek kerja lapangan ini selain sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan di program studi Strata-1 Teknik Industri, penulis juga ingin menggali pengalaman serta potensi di lapangan dan ikut langsung dalam dunia industri. Dengan demikian, penulis dapat menyelaraskan

ilmu yang di peroleh di kelas dengan ilmu yang di peroleh di lapangan.

1.2 Tujuan Pengalaman Kerja Lapangan

Salah satu pencapaian dalam melakukan setiap pekerjaan adalah untuk mencapai suatu tujuan. Tujuan pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan di PT. Semen Indonesia (Persero), Tbk adalah sebagai berikut :

1. Mengetahui gambaran umum perusahaan PT. Semen Indonesia (Persero), Tbk.
2. Mengetahui teknologi industri yang sudah diterapkan pada proses produksi semen.
3. Mengetahui sistem operasi produksi dan sistem operasi penunjang serta prinsip kerja alat utama pada proses produksi semen.
4. Melatih dan mengembangkan analisa serta aplikasi praktek penerapan ilmu di dunia kerja nyata, yang termasuk dalam pematangan kemampuan *softskill* dan *hardskill* sebagai sarana peningkatan pengetahuan praktis disamping pengetahuan teori.
5. Meningkatkan kedisiplinan dan kemandirian mahasiswa melalui pemahaman akan budaya kerja profesional yang menuntut kerjasama, ketepatan waktu, kepemimpinan dan tanggung jawab.

6. Menumbuhkan kepekaan dalam menangkap permasalahan kerja, menganalisis dan menyelesaikannya sesuai dengan ilmu yang dimiliki dan dipelajari di kelas.
7. Memperluas pengetahuan ilmu Teknik Industri dalam industri nyata khususnya pada *Section of Gresik Finish Mill & Packer Operation*.
8. Mendapatkan pengalaman dalam lingkungan kerja dan peluang berlatih menangani permasalahan dalam pabrik serta melaksanakan studi perbandingan antara teori yang didapat di kuliah dengan penerapan (aplikasi) langsung di pabrik.
9. Untuk mengembangkan cara berfikir sekaligus mengubah pola pikir mahasiswa/i agar bisa lebih cepat dalam mengembangkan kemampuan dirinya dengan keadaan lingkungan kerja sebenarnya.
10. Melaksanakan program kuliah wajib yakni praktek kerja lapangan Yang dilaksanakan selama 1 bulan pada bulan tanggal 1 sampai 28 Februari 2018 yang bertempat di *Section of Gresik Finish Mill & Packer Operation* pabrik PT. Semen Indonesia di Gresik dan menggunakan hasil serta data-data untuk dikembangkan menjadi laporan PKL.

11. Membuat suatu laporan berbentuk karya tulis yang dapat bermanfaat dan menjadi masukan bagi peningkatan manajemen perusahaan.

1.3 Manfaat Pengalaman Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang penulis harapkan dari Kerja Praktik di PT. Semen Indonesia (Persero), Tbk adalah sebagai berikut:

1. Bagi Perguruan Tinggi

Sebagai tambahan referensi khususnya mengenai perkembangan teknologi informasi yang dapat digunakan oleh pihak-pihak yang memerlukan serta mampu menghasilkan sarjana-sarjana yang handal dan memiliki pengalaman dibidangnya dan dapat membina kerja sama yang baik antara lingkungan akademis dengan lingkungan kerja.

2. Bagi Perusahaan

Hasil analisa dan penelitian yang dilakukan selama kerja praktik dapat menjadi tambahan masukan bagi perusahaan untuk menentukan kebijaksanaan perusahaan di masa yang akan datang.

3. Bagi Mahasiswa

Mahasiswa dapat mengetahui secara lebih mendalam gambaran tentang kondisi nyata dunia kerja sehingga nantinya diharapkan mampu menerapkan ilmu yang telah didapat dalam aktivitas industri. Serta memperoleh pengetahuan dan keterampilan sikap kerja, keterampilan sosial dan meningkatkan etos kerja.

1.4 Sistematika Penyusunan

Dalam penyusunan laporan Pengalaman Kerja Lapangan ini, terdiri dari beberapa langkah sebagai berikut.

BAB I PENDAHULUAN

Dalam bab ini menjelaskan tentang maksud, tujuan, manfaat dan bagaimana sistematika penyusunan Pengalaman Kerja Lapangan secara umum.

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

Dalam bab ini menggambarkan tentang sejarah singkat perusahaan mulai awal berdiri, perkembangan ataupun kondisi saat ini, visi misi, lokasi, struktur

organisasi baik itu mengenai tugas maupun wewenangnya, sistem manajemen perusahaan dan proses produksi mulai bahan baku masuk sampai dengan keluaran menjadi produk jadi.

BAB III TOPIK BAHASAN

Dalam bab ini penulis menguraikan mengenai latar belakang permasalahan, rumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah dan asumsi-asumsi yang menceritakan kondisi nyata di lapangan.

BAB IV TINJAUAN PUSTAKA

Dalam bab ini ini berisi tentang teori – teori konseptual yang melandasi setiap langkah dalam penelitian ini. Teori tersebut digunakan sebagai penunjang guna menganalisa permasalahan yang akan diteliti. Dalam penelitian ini, teori atau metode yang digunakan yakni metode OEE untuk mengetahui system kinerja perusahaan pada mesin packing.

BAB V PEMBAHASAN

Dalam bab ini terdapat pengumpulan dan pengolahan data yang dipakai penulis menguraikan

penyelesaian permasalahan dalam perusahaan dengan memakai data-data yang didapatkan. Dengan alternatif-alternatif pemecahan masalah dengan menggunakan tinjauan pustaka yang dipakai untuk mendapatkan hasil dari analisa pengolahan data untuk dibandingkan dengan kondisi nyata perusahaan.

BAB VI PENUTUP

Dalam ini berisi kesimpulan yang diambil berdasarkan hasil penelitian dan saran – saran yang dapat dijadikan masukan bagi perusahaan.

