

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. (2013). *Sistem Perawatan Terpadu*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Dyadem, P. (2003). *Guidelines for failure Mode and Effect Analysis for Automative*. Ontario: CRC Press.
- Ekawati, A. Y., & Husni, P. (2018). Analisis Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Proses Pengemasan Primer Di Industri Farmasi. *Farmaka*, 27-32.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma (Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP)*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- McDermot, R., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. (2009). *The Basics Of FMEA*. New York: Taylor & Francis Group, LLC .
- Nakajima, S. (1998). *Introduction to TPM*. Tokyo: Productivity Press INC.
- Nursubiyantoro, E., Puryani, & Rozaq, I. M. (2016). Implementasi Total Productive Maintenance (Tpm) Dalam Penerapan Overall Equipment Effectiveness (Oee). *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 24-32.
- Saiful, Rapi, A., & Novawanda, O. (2014). Pengukuran Efektivitas Mesin Defektor I dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Jurnal Teknik Industri*, 5 - 11.
- Sudrajat, A. (2011). *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri*. Bandung: Refika Aditama.
- Suliantoro, H., Prastawa, H., Sihombing, I., & M, A. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jurnal Teknik Industri*, 105-118.
- Sumarya, E. (2017). Pengukuran Produktivitas Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Untuk Mengetahui Efektivitas Mesin Filling Botol Di Pt. Xyz. *PROFISIENSI*, 98-103.