

**LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR**

**IMPLEMENTASI METODE *SIX SIGMA* DALAM MELAKUKAN
PERBAIKAN MUTU SECARA BERKELANJUTAN GUNA
MENGURANGI *DEFECT TYPE* PRODUK MSM 2075-3
DI PT. INDOSPRING TBK,**

Oleh

Akhmad Sholikhul Adzim

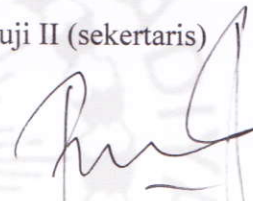
NIM 16612054

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji pada tanggal 28 Juli 2020

Susunan Tim Penguji

Penguji I (ketua)

Penguji II (sekertaris)



Nina Aini Mahbubah, S.T., M.T., Ph.D.
NIP.UMG: 169910047

Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T.
NIP. UMG: 06111809221

Penguji III (Anggota)

Penguji IV (Anggota)

a.n. Fapri



Pregiwati Pusporini, S.T., M.T., Ph.D.
NIP.197005032005012002

Efta Dhartikasari Privana, S.Si., M.T.
NIP. UMG: 06111809219

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik UMG

Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik UMG



Dr. Eko Budi Leksono, S.T., M.T., IPM
NIP. 19731112 200501 1 001

Dzakiyah Widyaningrum, S.T., M.Sc.
NIP. UMG: 06111507174