

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan dan analisis yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan bahwa apabila menentukan (*defect*) produk minyak goreng kemasan (*Standing Pouch*) STP dengan menggunakan metode FMEA adalah sangat tepat, karena memiliki (*Risk Number Priority*) RPN dari perkalian antara Severity, Occurance, dan Detection yang dimana dari hasil perkalian tersebut dapat menentukan hasil tingkat kritis dari (*defect*) produk minyak goreng kemasan (*Standing Pouch*) STP.

6.2 Saran

Usulan perbaikan yang dapat diberikan kepada PT. Karya Indah Alam Sejahtera semoga bisa jadi masukkan untuk perbaikan produk minyak goreng kemasan *standing pouch* 1 atau 2 liter yang berkesinambungan agar dapat diaplikasikan pada perusahaan dan semoga dapat mengurangi jumlah *defect* pada produk minyak goreng kemasan *standing pouch* 1 atau 2 liter.