

LEMBAR PERSETUJUAN KERJA PRAKTEK
PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK TANGGA
BESI PADA PT. ANEKA JASA
GRHADIKAUNTUK MENGURANGI
KECACATAN PRODUK DENGAN METODE
SEVEN TOOLS

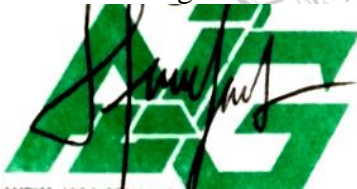
Disusun Oleh :

Nama : Mochamad Henry Cipta Dinata

NIM : 190601022

Dengan Nilai :

Menyetujui,
Pembimbing Perusahaan



Hendita Sukma D. AM., DT
Pengawas Lapangan

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Akhmad Wasiur Rizqi, S.T., M.T
NIP : 06111809221

Mengetahui,
Ketua Program Studi



Moh. Dian Kurniawan, ST., M.T
NIP : 06111802214

LEMBAR PENGESAHAN

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

Pada Tanggal : 20 Juni 2022

Dengan Nilai :

Menyetujui,
Dosen Penguji



Elly Ismiyah, ST., MT
NIP 06111202151

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknik



Harunur Rosyid, ST., M.Kom
NIP : 06210408106

Mengetahui,
Ketua Program Studi



Moh. Dian Kurniawan, ST., M.T
NIP : 06111802214