

Tabel 2.4 Review Jurnal

No	Judul	Peneliti	Studi Kasus	Manajemen Resiko			FMEA	SWOT	SPSS	Kelemahan
				Identifikasi Resiko	Penilaian Resiko	Strategi mitigasi				
1	A Process FMEA Tool to Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry	(Tejaskumar at al., 2014)	PT X	-	-	-	✓	-	-	<ul style="list-style-type: none"> • Penelitian ini hanya sebatas mengetahui resiko kegagalan yang tertinggi dan tidak mencari sumber terjadinya kegagalan yang tertinggi pada alat tenun mesin. • Responden yang digunakan dalam penelitian ini hanya sebanyak 3 responden saja.
<p>Perbedaan : Penelitian yang dilakukan oleh peneliti membahas tentang penyebab terjadinya risiko yang terjadi pada produksi Bonassa Collection dan mencari sumber terjadinya risiko sehingga diharapkan usulan yang akan diberikan oleh peneliti tepat sasaran.</p>										
2	Manajemen Resiko Pada Perusahaan Jasa Pelaksana Konstruksi di Provinsi Papua	(Sumajouw dan Sompie, 2014)	Kabupaten Sarmi	✓	✓	-	-	-	✓	<p>Pada penelitian ini, proses manajemen resiko hanya sebatas identifikasi resiko dan penilaian resiko saja, dan tidak melakukan strategi mitigasi resiko pada resiko yang terpilih.</p>
<p>Perbedaan : Penelitian yang dilakukan oleh peneliti di Bonassa Collection dengan menggunakan manajemen risiko membahas tentang identifikasi risiko kegagalan proses produksi sampai memberikan strategi mitigasi, sehingga diharapkan penyebab risiko kegagalan pada proses produksi busana muslim Bonassa Collection dapat diminimalisir tingkat terjadinya.</p>										

3	Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Risiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATIM (Alat Tenun Mesin)	(Puspitasari dan Martanto, 2014)	PT Asaputex Jaya Tegal	-	-	-	✓	-	-	Penelitian ini hanya sebatas mengetahui resiko kegagalan yang tertinggi dan tidak mencari sumber terjadinya kegagalan yang tertinggi pada alat tenun mesin.
Perbedaan : Penelitian yang akan dilakukan oleh peneliti yang membahas mengenai identifikasi kegagalan pada proses produksi busana muslim dengan menggunakan manajemen risiko dan FMEA serta mencari penyebab risiko terjadi dengan menggunakan fishbone diagram.										
4	Pendekatan Risk Management & Analisa SWOT Untuk Mengatasi Penurunan Laba Di Ecosmart Gresik	(Bahari. H 2018)	Ecos Mart	✓	✓	✓	✓	-	-	Pada tahap pengumpulan data peneliti melakukan observasi dengan cara 4 reponden yaitu Ketua, Wakil Ketua, Sekretaris, Bendahara I dan tidak melibatkan karyawan, bagi penulis hal ini dirasa masih kurang dalam melakukan pengumpulan data.
Perbedaan : Penelitian yang dilakukan oleh penulis yang membahas tentang identifikasi kegagalan pada proses produksi busana muslim dengan manajemen risiko dan FMEA serta mencari penyebab kegagalan risiko tertinggi dengan <i>fishbone diagram</i> . Peneliti juga melakukan observasi dilapangan dengan cara melakukan wawancara kepada seluruh karyawan pada proses produksi agar penelitian yang dilakukan oleh peneliti lebih tepat sasaran.										