

Lampiran 1

Produk *Spun pile*





Produk *Spun pile* Cacat mengelupas



Produk *Spun pile* cacat Berlubang





Produk *Spun pile* cacat Retakan



Lampiran 2. Data kuesoner pada produk *Spun pile*

Efek kegagalan	Penyebab kegagalan	Severity						Occurance						Detection					
		A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F
		Mengelupas	Oil tidak merata	4	4	3	4	2	2	4	4	3	4	4	3	1	2	2	1
Kurang bersinya cetakan	5		5	5	3	4	3	3	3	3	3	3	2	1	1	1	1	1	1
Kurang ratanya isi cetakan	5		4	4	4	3	2	5	5	3	2	5	3	2	1	2	2	2	1
Jadual tidak sesuai	3		3	3	3	4	4	1	1	2	2	1	1	2	2	1	2	2	1
Stressing tidak sesuai	4		4	4	4	3	3	3	3	3	2	3	2	2	2	2	1	2	1
Berlubang	Oil tidak merata	4	4	3	4	2	2	4	4	3	4	4	3	1	2	2	1	2	2
	Campuran Consol tidak sesuai	5	5	4	3	5	2	4	3	4	4	3	4	2	2	1	2	2	1
	Kurang rapatnya penutupan	3	3	3	2	3	2	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	1	1
	Kurang bersinya cetkan	4	4	3	4	3	4	2	2	3	2	3	2	1	1	1	1	1	1
	Jadual harian tidak sesuai	3	3	3	3	4	4	1	2	1	2	2	2	1	2	2	1	2	1
	Pengunaan metode manual	2	3	2	2	4	3	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1
Tidak ratanya penuangan beton	4	4	3	4	3	4	3	3	2	3	3	2	1	2	2	2	2	2	
Retakan	Oil tidak merata	4	4	3	4	2	2	4	4	3	4	4	3	1	2	2	1	2	2
	Campuran Consol tidak sesuai	5	5	4	3	5	2	4	3	4	4	3	4	1	1	1	2	2	1
	Kurang pengecekan	4	3	3	4	4	2	2	3	2	2	3	2	2	2	2	1	2	1
	Kurang rapatnya penutupan	3	3	3	2	3	2	3	3	3	3	3	3	2	2	1	1	1	1
	Jadual harian tidak sesuai	3	3	3	3	4	4	1	2	1	2	2	2	1	2	2	2	2	1
	Pemotongan tidak sesuai	4	4	4	4	3	3	3	4	4	3	4	4	2	2	2	1	2	1
Stressing tidak sesuai	4	4	3	4	3	4	4	3	3	3	4	3	1	1	2	2	2	2	

Keterangan

- A. Supervisor Produksi
- B. Staff QC
- C. Staff Logistik
- D. Staff PPIC
- E. Staff Produksi
- F. Operator