

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Go Sumber Plastik (Go-SP) merupakan perusahaan bisnis ritel yang menjual barang berbahan plastik dan sejenisnya, mulai dari kebutuhan rumah tangga, pedagang atau Usaha Kecil Menengah (UKM) hingga perusahaan atau restoran. Go-SP memiliki 5 cabang *ritel shop* tersebar di Gresik dan mempunyai lebih dari 2000 item barang untuk memenuhi kebutuhan pasar. Dengan banyaknya jumlah barang yang ada dan semakin bertambahnya jumlah *ritel shop* yang terus di bangun, bukan tidak mungkin Gudang yang dimiliki oleh Go-SP tidak lagi menampung banyaknya jumlah item barang untuk memenuhi kebutuhan pasar.

Dengan adanya peningkatan kebutuhan pasar, maka pihak perusahaan perlu merencanakan dan menyiapkan kebutuhan barang untuk bulan atau tahun berikutnya. Namun dalam proses pendataan barang yang tersedia maupun yang tidak tersedia masih memerlukan waktu yang lama. Hal ini berdampak pada proses pendistribusian, karena membuat ketidak pastian pihak Gudang dalam memesan barang pada *supplier*, juga tidak terkontrolnya penjualan barang karena perencanaan yang kurang matang dan mengakibatkan menurunnya omset penjualan semua *ritel shop* dikarenakan sering terjadinya kekosongan barang.

Salah satu hal yang penting dalam pengelolaan persediaan barang adalah perlu dilaksanakannya perencanaan dan pengendalian persediaan lebih baik dan tepat untuk mencapai tujuan perusahaan dalam mempertahankan pelayanan dan pelanggan yang telah dimilikinya. Usaha untuk mempertahankan pelayanan dan pelanggan menjadi hal yang penting bagi Go-SP mengingat banyaknya usaha *ritel shop* plastik yang menjual barang yang sama.

Masalah utama persediaan barang adalah jumlah kuantitas barang yang perlu di sediakan dan dapat di peroleh dengan biaya minimal, atau sering dikatakan sebagai jumlah pembelian yang optimal (*Economic Order Quantity*). Model jumlah pesanan ekonomis berusaha menjawab pertanyaan : berapa jumlah dan kapan bahan baku di pesan agar ongkos simpan dan ongkos pesan dapat minimal (Kusuma,1999)

dalam (Wardaningsih, 2015) merupakan suatu metode yang digunakan untuk mengoptimalkan pembelian bahan baku yang dapat menekan biaya-biaya persediaan sehingga efisiensi persediaan bahan baku dalam perusahaan dapat berjalan dengan baik.

Dengan cara ini nantinya diharapkan mampu memberikan salah satu alternatif masukan pemecahan masalah untuk mengatasi kelemahan yang terjadi selama ini. Berdasarkan kelemahan-kelemahan yang terjadi seperti tersebut di atas maka penulis mengambil judul “Perancangan Aplikasi Perencanaan Persediaan Barang Pada Perusahaan Ritel Go-Sumber Plastik Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ)”

1.2. Rumusan Masalah

Permasalahan utama pada penelitian ini adalah bagaimana cara merencanakan persediaan barang dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*).

1.3. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk merencanakan persediaan barang yang memadai agar dapat terpenuhinya kebutuhan pasar.

1.4. Batasan Masalah

Batasan masalah yang sudah dijelaskan tersebut adalah :

1. Penelitian dilakukan terhadap gudang barang pada perusahaan Go Sumber Plastik (Go SP).
2. Hanya menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk menganalisa persediaan barang yang di butuhkan pada perusahaan Go Sumber Plastik (Go SP).
3. Hanya menggunakan data uji barang pada tahun 2017
4. Data yang di butuhkan untuk di olah antara lain adalah data barang, data pemesanan barang, data permintaan barang, biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan data pendukung lainnya.

5. Dalam pembahasan ini akan menggunakan barang seperti Foam TF2, Foam TF3, Foam TF3 sekat, Botol 500ml, Botol 600ml, Botol 330ml sebagai uji coba penelitian.

1.5. Manfaat

Manfaat penelitian ini bagi perusahaan yakni diharapkan bisa membantu dalam perencanaan persediaan yang di butuhkan, dan dapat mempertahankan pelayanan juga memajukan perusahaan.

Semoga dapat dijadikan referensi bagi mahasiswa, yang dapat menambah ilmu pengetahuan bagi pembaca maupun penulis sendiri.

1.6. Metodologi Penelitian

Penelitian ini diharapkan dapat menambah wawasan bagi pembaca dan penulis sendiri. Menerapkan metode EOQ dalam merencanakan persediaan barang, diharapkan mampu dalam menentukan berapa banyak barang yang harus di order dan kapan barang itu harus di order.

1.7. Sistematika Penelitian

Metodologi penelitian yang akan digunakan adalah :

1. Studi Literatur

Pada proses ini, penulis membaca jurnal-jurnal karya ilmiah sebagai bahan perbandingan dan literatur-literatur terhadap berbagai jurnal yang berhubungan dengan permasalahan sebagai penunjang penulisan skripsi ini.

2. Pengumpulan Data

Dalam proses pengumpulan data ini meliputi studi pustaka tentang konsep dan teori terkait pengelolaan gudang dan perencanaan persediaan barang dengan menggunakan metode EOQ.

3. Penentuan Metode

Yaitu Menentukan metode yang akan digunakan dalam menyelesaikan permasalahan untuk pengelolaan persediaan dalam skripsi ini penyelesaian masalah persediaan barang menggunakan metode EOQ

4. Implementasi sistem

Pada tahap ini penulis mengimplementasikan sistem berdasarkan pada analisis dan rancangan sebelumnya. Implementasi meliputi pembuatan program aplikasi dalam menyelesaikan masalah yang teliti.

5. Pengujian Sistem

Pada tahap ini dilakukan untuk menguji aplikasi dan mengetahui tingkat kehandalan aplikasi yang dibuat, apakah sudah sesuai dengan yang diharapkan dalam penelitian ini atau tidak.

6. Dokumentasi Sistem

Pada tahap ini akan dilakukan penulisan laporan mengenai aplikasi tersebut yang bertujuan untuk menunjukkan hasil dari penelitian ini.

1.8. Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dari skripsi ini terdiri dari lima bagian utama sebagai berikut:

BAB 1 : PENDAHULUAN

Bab ini berisi latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, metodologi penelitian, dan sistematika penulisan.

BAB 2 : LANDASAN TEORI

Bab ini berisi teori-teori yang digunakan untuk memahami permasalahan yang dibahas pada penelitian ini. Pada bab ini dijelaskan tentang pengertian persediaan barang, pengontrolan stok, dan metode *Economic Order Quantity (EOQ)*

BAB 3 : ANALISIS DAN PERANCANGAN

Bab ini berisi analisis dan penerapan metode *Economic Order Quantity (EOQ)* untuk merencanakan persediaan dan pengontrolan stok, serta perancangan seperti permodelan dan *flowchart*.

BAB 4 : IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN

Bab ini berisi pembahasan tentang implementasi dari analisis dan perancangan yang disusun pada Bab 3 dan pengujian apakah hasil yang didapatkan sesuai dengan yang diharapkan.

BAB 5 : KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi kesimpulan dari keseluruhan uraian bab-bab sebelumnya dan saran-saran yang diajukan untuk pengembangan selanjutnya.