

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa hasil peramalan (*Forecasting*) yang dipakai untuk menentukan peramalan produk original pizza super supreme yang berukuran reguler pada periode Maret 2018 – Februari 2019 adalah menggunakan peramalan dengan metode *Winter's* dengan model *additive*, karena mempunyai tingkat *error* atau kesalahan yang paling kecil dengan nilai MAPE dan MSD paling kecil yaitu 6,99 dan 1610,14 sedangkan untuk metode *Decomposition* dengan model *multiplicative* yang paling kecil hanya di MAD saja yaitu 30,70. Sehingga yang di pakai adalah metode *Winter's* dengan model *additive*.

Sedangkan berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa hasil untuk menentukan rencana pemesanan dengan menggunakan metode MRP (*Material Requirement Planning*) dengan perhitungan *Lot Sizing* menggunakan teknik *Lot For Lot*, *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Period Order Quantity* (POQ) pada persediaan bahan baku original pizza super supreme yang berukuran reguler dapat ditarik kesimpulan bahwa rencana pemesanan dengan jumlah total biaya yang optimal (jumlah biaya persediaan paling minimum) adalah dengan menggunakan teknik *Lot Sizing Period Order Quantity* (POQ) karena memiliki total biaya persediaan lebih rendah daripada persediaan yang sudah dilakukan oleh perusahaan dan untuk teknik *Lot Sizing* yang memiliki persediaan paling rendah adalah teknik *Lot Sizing* dengan *Period Order Quantity* (POQ) dibandingkan dengan teknik *Lot Sizing Lot For Lot* dan teknik *Lot Sizing Economic Oreder Quantity* (EOQ), dengan total biaya persediaan teknik *Lot Sizing Period Order Quantity* (POQ) sebesar Rp54.696.637 atau menghemat sebesar Rp16.996.941 di banding dengan metode yang dilakukan oleh perusahaan.

6.2 Saran

6.2.1 Saran Bagi Perusahaan

- a. Berdasarkan hasil perhitungan maka penulis menyarankan pada restoran PHD (Pizza Hut Delivery) Kartini Gresik untuk menerapkan persediaan bahan baku produk original pizza super supreme dengan menggunakan metode MRP (*Material Requirement planning*) dengan teknik *Lot Sizing Period Order Quantity* (POQ) dimana jumlah persediaan dengan jumlah pemesanan dan penyimpanan yang lebih optimal.
- b. Sebaiknya mengadakan pengawasan agar produksi dapat berjalan dengan lancar sesuai rencana yang telah dibuat sehingga diharapkan sesuai dengan hasil yang diinginkan.

6.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya

- a. Untuk penelitian selanjutnya sebaiknya menggunakan metode MRP 2 agar berbeda dari peneliti sebelumnya.