

## **ABSTRAK**

Pertumbuhan industri global terbilang cukup maju, perkembangan industri di Indonesia secara keseluruhan hampir selalu mengalami peningkatan setiap tahunnya, di mulai dari industri jasa , makanan, pakaian, peralatan elektronik, hingga otomotif. UD bina usaha merupakan perusahaan pengecoran logam yang memproduksi berbagai produk yang mengandung bahan aluminium, tingginya produk cacat yang terjadi pada saat produksi yang disebabkan oleh proses yang tidak benar yang berakibat pada penurunannya produksi yang dihasilkan oleh perusahaan. Maka untuk mengatasi masalah yang ada metode QCC untuk meningkatkan kualitas produk di UD bina usaha, jumlah produk cacat pada blower kecil berjumlah 477 unit, yang mana apabila dijabarkan menurut jenis maka jumlah cacatnya adalah 167 unit jenis cacat gopel, 122 unit jenis cacat bermata/berlubang, 188 unit jenis cacat tidak sesuai ukuran. Maka perbaikan dibutuhkan agar tidak merugikan perusahaan.

**Kata kunci : QCC, kualitas, produksi**

## **ABSTRACT**

The growth of global industry is quite advanced, the development of industry in Indonesia as a whole almost always increase every year, ranging from service industries, food, clothing, electronic equipment, to automotive. UD business development is a metal foundry company that produces various products that contain aluminum material, high defect product that occurs at the time of production caused by improper process which resulted in the decrease of production produced by the company. So to overcome the existing problem of QCC method to improve product quality in UD business development, the number of defective products on small blower amounted to 477 units, which if translated by type then the number of defects is 167 units of defect type gopel, 122 units of defects perforated / perforated, 188 units of defects are not appropriate size. So improvement is needed so as not to harm the company.

**Keywords: QCC, quality, production**