



# LAMPIRAN

## Lampiran 1. Lembar Bimbingan Pembimbing Lahan PKL



**PRODI FARMASI**  
FAKULTAS KESEHATAN  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

Formulir PKL-004



Lembar ke :

**LEMBAR BIMBINGAN PKL\*  
PEMBIMBING PKL (PL)**


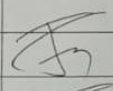
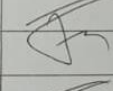
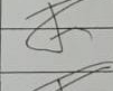
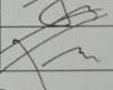
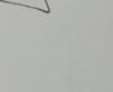
TAHUN AKADEMIK : 2022/2023

Nama Mahasiswa : ZUMROTUL QOMARIYAH

NIM : 201105005

Nama instansi PKL : Apotek Asempapak

Nama Pembimbing Lapangan : Apd. Yuuman Fakhruddin S.Farm

No.	Tanggal	Bimbingan dan Saran	Paraf Pembimbing
1.	27 Feb 22	agar lebih aktif dan bertanya dan hal pelayanan farmasi di apotek	
2.	3 Maret 22	tentang pengetahuan mengenai resep obat pengganti dosisnya	
3.	13 Maret 22	giznah b. laka agar lebih disiplin kerja dan penerapannya dan Respon	
4.	18 Maret 22	pelayanan lebih dan respon dokter obat yang tepat.	
5.	27 Mar 22	tentang kemampuan komunikasi obat	
6.	20 Apr 22	pelayanan pelanggan yang baik dan profesionalisme	

**\*)MINIMAL BIMBINGAN 6 KALI**

0633/LAM-PTKes/Akr/Dip/IX/2018

The Power of Islamic Entrepreneurship  
Jl. Sumatera 101 Gresik Kota Baru (GKB) Gresik, 61121 | Telp: (031) 3951414, Fax: (031) 3952585 | Website: http://www.umg.ac.id, Email: info@umg.ac.id

## Lampiran 2. Lembar Bimbingan Dosen Pembimbing PKL



**PRODI FARMASI**  
FAKULTAS KESEHATAN  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK



### LEMBAR BIMBINGAN PKL DOSEN PEMBIMBING PKL (DPP)\*

TAHUN AKADEMIK : 2022/2023

Nama Mahasiswa : Zumrotul Qomariyah  
NIM : 201105005  
Nama instansi PKL : Apotek Asempapah  
Nama Dosen Pembimbing PKL : Apt. Aninda Luyata Nanyanka, M.-Farm.

No.	Tanggal	Bimbingan dan Saran	Paraf Pembimbing
1.	6 Maret 2023	Bimbingan tugas khusus PKL Minggu 1 (dilingkupi lebih banyak resep salinan)	<i>[Signature]</i>
2.	12 Maret 2023	Bimbingan Logbook Minggu 1 dan 2 (Tugas khusus di ceritakan kegiatannya di logbook)	<i>[Signature]</i>
3.	15 Maret 2023	Pengumpulan revisi Logbook minggu 1 dan 2	<i>[Signature]</i>
4.	25 Maret 2023	Pengumpulan Logbook Minggu ke 3	<i>[Signature]</i>
5.	27 Maret 2023	Pengumpulan Logbook Minggu ke 4	<i>[Signature]</i>
6.	3 April 2023	Pengumpulan Logbook Minggu ke 5	<i>[Signature]</i>
7.	4 Mei 2023	Bimbingan Laporan PKL Pertama (ditarikhkan dan dibenarkan pada bagian tugas khusus)	<i>[Signature]</i>
8.	8 Mei 2023	Pengumpulan Revisi Laporan PKL	<i>[Signature]</i>

\*)MINIMAL BIMBINGAN 6 KALI



The Power of Islamic Entrepreneurship

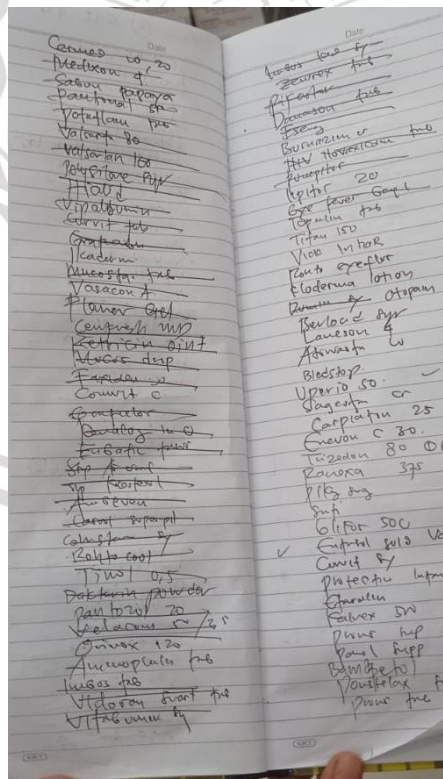
0533/LAM-PTKes/Akr/Dip/IX/2018

Jl. Sumatara 101 Gresik Kota Baru (GKB) Gresik, 61121 Telp. (031) 3951414, Fax (031) 3952585, Website: <http://www.umg.ac.id>, Email: [info@umg.ac.id](mailto:info@umg.ac.id)

### Lampiran 3. Kartu Stok

KARTU STOCK BARANG						
Nama Barang : Oxaflu		Kartu No. _____				
Satuan : Gula						
Tgl	No. Bukti	KETERANGAN	MASUK	KELUAR	SISA	
29/2	D247m	PT. ANI	2	-	(2)	
27/2				1	1	

### Lampiran 4. Buku Defecta



### Lampiran 5. Surat Pesanan Reguler

**APOTEK ASEMPAPAK**  
SIA : 23022200262490001  
Jl. Pahlawan Asempapak 02/02 Sidayu Gresik  
Telepon HP. 085 105 235 455  
APA : apt. Yuwan Fikruddin, S.Farm.  
SIPA : 19860215/SIPA\_35.25/2021/11986

---

**SURAT PESANAN**

NO : **005119** Kepada Yth : .....

Mohon dikirim obat - obatan untuk keperluan apotek

No.	Nama Barang	Jumlah	Satuan
	Coctan forte	3	
	Dextaco box	3	
	Maxone box	3	
	Motacod 0,15mg	5	
	Samtalam 10	5	

Keterangan : .....

Gresik, Tgl. 02/02/2023  
Apoteker Penanggung jawab  
*[Signature]*  
apt. Yuwan Fikruddin, S.Farm.

### Lampiran 6. Surat Pesanan Prekursor

**SURAT PESANAN OBAT JADI PREKUSOR FARMASI**

Nomor : 5/2/2023

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : apt. Yuwan Fikruddin, S.Farm.  
Jabatan : Apoteker Penanggung Jawab

Mengajukan pesanan obat jadi Prekursor Farmasi kepada :

Nama Distributor : PT. DAD  
Alamat : Jl. Toan keor Sari selatan 1/2 Blok  
Telp : .....

Dengan Prekursor yang dipesan adalah :

No	Nama Barang	Kandungan	Jumlah	Satuan
1	Aufrou 100	Tracurid	2 (200)	bx

Prekursor tersebut akan dipergunakan untuk :

Nama Sarana : APOTEK ASEMPAPAK  
SIA : 23022200262490001  
Alamat Sarana : Jl. Pahlawan RT. 02 RW. 02 Asempapak Sidayu Gresik  
Telepon : 085105235455

Gresik, 02. 2023  
Pemesan  
*[Signature]*

### Lampiran 7. Surat Pesanan Obat-Obat Tertentu

**SURAT PESANAN OBAT-OBAT TERTENTU**

Nomor : 15/10/2022

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : apt. Yuwan Fakruddin, S.Farm.  
 Jabatan : Apoteker Penanggung Jawab

Mengajukan pesanan obat-obat Tertentu kepada :

Nama Distributor : PT. Daya Anugerah Dewata Sejahtera  
 Alamat : Jl. Pahlawan RT. 02 RW. 02 Asempapak Sidayu Gresik  
 Telp : 085105235455

Dengan OOT yang dipesan adalah :

No	Nama Barang	Kandungan	Jumlah	Satuan
1	Laprovit tablet	1x400mg/tergasa	3 (tiga)	box
2	Localin tablet	Phosphoriparalamin 3 (tiga) box		

OOT tersebut akan dipergunakan untuk :

Nama Sarana : APOTEK ASEMPAPAK  
 SIA : 23022200262490001  
 Alamat Sarana : Jl. Pahlawan RT. 02 RW. 02 Asempapak Sidayu Gresik  
 Telepon : 085105235455

Gresik, 15/10/2022  
 Pemesan

### Lampiran 8. Faktur

**PT. SAKAJAJA MAKMUR ABADI**  
 Jl. Kedungcowek 175 Surabaya Tlp. (031) 3737838  
 Tj. PRF No. 03.19/65/02/X1/2020

**FAKTUR**

No. Pajak : 010.000.23.45279524

Kepada Yth.  
 ASEMPAPAK, APOTEK  
 Jl. PAHLAWAN NO.32 DESA ASEMPAPAK, SIDAYU  
 GRESIK

NPWP Pembeli : 49.686.416.6-612.000

Q Resolusi  
**ASLI**

Batch / Exp.	Unit	Nama Produk	Harga Satuan Rp.	Jumlah/Rp.	%	Potongan/Rp.
6B22054-06.26	6	BETADINE SOLUTION 60ML	35,360	212,160	7.00	14,851
2G3331-07.25	1	MYCO-Z OINT 10GR	82,300	82,300	3.00	2,469
22H004-08.24	1	GLUCONOR KAP 50'S	322,500	322,500	5.00	16,125
2H4871-08.25	3	KENALOG 10B 5GR	60,000	180,000	6.00	10,800

Terbilang : DELAPAN RATUS TIGA PULUH LIMA RIBU LIMA RATUS EMPATBELAS RUPIAH

Penerima, PERHATIAN :  
 1. Faktur ini merupakan bukti pembayaran yang sah.  
 2. Faktur yang ditandatangani oleh pembuat faktur yang sah.  
 3. Faktur yang ditandatangani oleh penerima faktur yang sah.  
 4. Faktur yang ditandatangani oleh penerima faktur yang sah.

Hormat kami,  
 PT. Sakajaja Makmur Abadi  
 Elia Hadita S.Farm., Apt.

Total I	796,960
Ext. Disc	44,245
Total II	752,715
PPN	82,739
Materai	0
<b>TOTAL</b>	<b>835,514</b>



Lampiran 9. Etiket

Apotek ASEMPAPAK  
Jl. Pahlawan 32 Asempapak 01/02 Sidayu Gresik  
Telepon HP. 085105235455  
Apoteker : Yuwan Fakruddin, S. Farm., Apt.  
SIPA : 19860215/SIPA\_35.25/2018/11208

No Resep: \_\_\_\_\_ Tgl: \_\_\_\_\_  
Tn/Ny : \_\_\_\_\_

OBAT LUAR

APOTEK ASEMPAPAK  
Jl. Pahlawan 32 Asempapak 01/02 Sidayu Gresik  
Telepon HP. 085105235455  
Apoteker : Yuwan Fakruddin, S. Farm., Apt.  
SIPA : 19860215/SIPA\_35.25/2018/11208

No Resep: \_\_\_\_\_ Tgl: \_\_\_\_\_  
Tn/Ny : \_\_\_\_\_  
..... X Sehari .....sebelum/sesudah/saat makan  
Tablet/Kapsul/Bungkus

ANTIBIOTIK DIMINJUM  
TERATUR SAMPAI HABIS

**Lampiran 10. Rak Obat Generik**



**Lampiran 11. Rak Obat Sirup**



Lampiran 12. Rak Salep





## Lampiran 13. Resume Kuliah Tamu

### A. RESUME KULIAH TAMU PKL HERBAL

Nama Mahasiswa	:	Zumrotul Qomariyah
NIM	:	201105005
Semester/Kelas	:	6 / APG
Judul	:	Identifikasi Tanaman Obat
Hari dan Tanggal	:	Selasa, 11 April 2023
Pembicara	:	Isna Jati Asiyah, M.Sc
Screenshoot Foto Mahasiswa saat Pelaksanaan Kuliah Tamu	:	

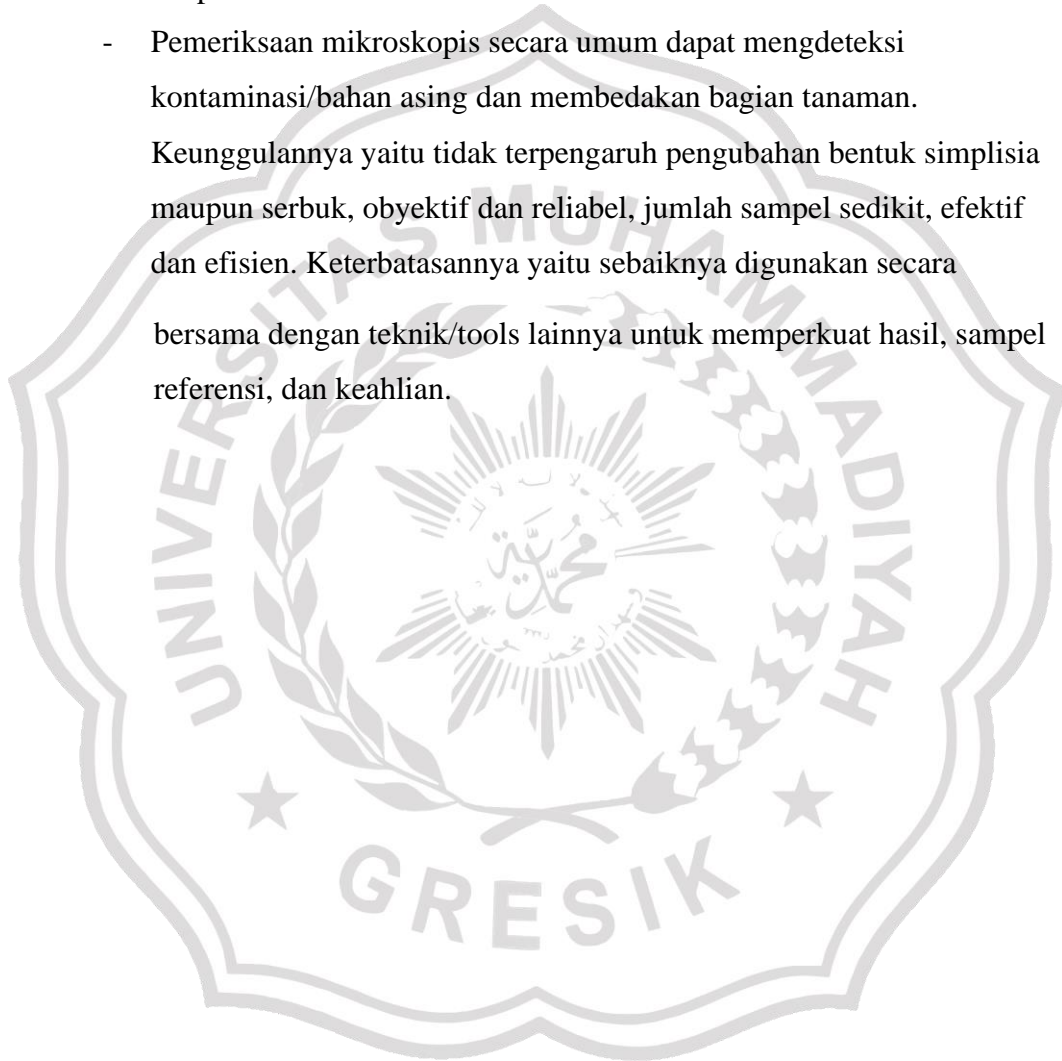
Ringkasan Materi :


#### 1. Identifikasi Simplisia

- Simplisia merupakan bahan alam yang telah dikeringkan yang digunakan untuk pengobatan dan belum mengalami pengolahan. Simplisia dibagi menjadi 3 yaitu simplisia nabati, hewani, dan pelikan/mineral.

#### 2. Identitas Botani Simplisia

- Pemeriksaan identitas botani simplisia terdapat 2 cara yaitu makroskopik dan mikroskopik. Pemeriksaan makroskopik yaitu menggunakan indera yang arahnya ke morfologi tanaman. Pemeriksaan mikroskopik yaitu menggunakan mikroskopis yang arahnya ke jaringan-jaringan simplisia, berupa bagian simplisia, fragmen pengenal yang merupakan komponen spesifik masing-masing simplisia
- Pemeriksaan mikroskopis secara umum dapat mendeteksi kontaminasi/bahan asing dan membedakan bagian tanaman. Keunggulannya yaitu tidak terpengaruh perubahan bentuk simplisia maupun serbuk, obyektif dan reliabel, jumlah sampel sedikit, efektif dan efisien. Keterbatasannya yaitu sebaiknya digunakan secara bersama dengan teknik/tools lainnya untuk memperkuat hasil, sampel referensi, dan keahlian.



Nama Mahasiswa	:	Zumrotul Qomariyah
NIM	:	201105005
Semester/Kelas	:	6 / APG
Judul	:	Uji Kemurnian Simplisia
Hari dan Tanggal	:	Selasa, 11 April 2023
Pembicara	:	Rahma Widyastuti, M.Sc.
Screenshoot Foto Mahasiswa saat Pelaksanaan Kuliah Tamu	:	

Ringkasan Materi :

1. Tujuan dan parameter kontrol kualitas tahapan penyiapan simplisia
  - Tahapan  
Sortasi, Pencucian, Pengeringan, Pengepakan
  - Tujuan Proses
    - a. Kebenaran bahan Eliminasi bahan org. asing
    - b. Eliminasi cemaran fisis, mikroba dan pestisida
    - c. Pencapaian kadar air < 10%, Kebenaran kandungan bahan
    - d. Pencegahan kontaminan Menjaga kestabilan bahan
  - Parameter Kontrol Kualitas
    - a. Makros & mikroskopis Prosentase BO asing

- b. Angka cemaran mikroba dan pestisida
  - c. Kadar air dan kandungan kimia
  - d. ALT, AKK (cemaran mikroba) dan kadar air, kadar abu
2. Kadar Air Simplisia (Susut Pengerinan)
- Kadar air : salah satu metode uji laboratorium kimia yang sangat penting dalam industri pangan untuk menentukan kualitas dan ketahanan pangan terhadap kerusakan yang mungkin terjadi (umur simpan produk pangan).
  - Semakin tinggi kadar air, pangan akan semakin mudah rusak, baik kerusakan secara mikrobiologis maupun secara kimia.
  - Fungsi Penentuan Kadar Air
    - a. Untuk mengetahui persentase zat-zat gizi secara keseluruhan
    - b. Untuk mengetahui berat kering produk
    - c. Untuk memenuhi standar komposisi sehingga kualitas produk dapat dipertahankan
3. Kadar Abu Simplisia
- Abu : zat anorganik sisa suatu pembakaran zat organik dalam bahan pangan. Bahan pangan terdiri dari 96% bahan anorganik dan air, sedangkan sisanya merupakan unsurunsur mineral Kadar abu berkaitan dengan kandungan mineral.
  - Tujuan penentuan abu total
    - a. ★ Menentukan baik tidaknya proses pengolahan
    - b. Mengetahui jenis bahan yang digunakan
    - c. Menentukan parameter nilai gizi bahan makanan
  - Penentuan abu total dapat dilakukan dalam dua cara
    - a. Pengabuan langsung/ pengabuan kering
    - b. Pengabuan tidak langsung/ pengabuan basah -
- Penetapan Kadar Abu Total

*Kadar abu = Berat crus sisa pembakaran – Berat crus kosong*  
 x 100 %

---


$$\begin{aligned}
 & \text{Berat sampel (mg)} \\
 & = C - A \times 100 \%
 \end{aligned}$$



$B$

- Penetapan Kadar Abu Tidak Larut Asam

$Kadar\ abu = \frac{Berat\ crus\ sisa\ pembakaran - Berat\ crus\ kosong}{Berat\ sampel\ (mg)} \times 100\ %$


$B$

$$= D - A \times 100 \%$$

$B$

#### 4. Uji Cemarkan Mikroba

- Cemarkan Mikroba adalah Keberadaan mikroba (mikroorganisme/jasad renik) dalam pangan pada batas tertentu yang dapat menimbulkan resiko kesehatan
- Uji Cemarkan Mikroba
  1. Uji Angka Lempeng Total Pertumbuhan koloni bakteri aerob mesofil setelah cuplikan diinokulasikan pada media lempeng agar dengan cara tuang dan diinkubasi pada suhu yang sesuai
  2. Uji Angka Kapang dan Khamir Pertumbuhan kapang dan khamir setelah cuplikan diinokulasikan pada media yang sesuai dan diinkubasikan pada suhu 20-25°C

Nama Mahasiswa	:	Zumrotul Qomariyah
NIM	:	201105005
Semester/Kelas	:	6 / APG
Judul	:	Uji Kuantitatif Tanaman Obat
Hari dan Tanggal	:	Selasa, 11 April 2023
Pembicara	:	Amaliya Damayanti , M.Si
Screenshoot Foto Mahasiswa saat Pelaksanaan Kuliah Tamu	:	

3.

Ringkasan Materi :

1. Kadar Sari

- Kadar sari dihitung dengan melarutkan bahan dengan menggunakan cairan pelarut (etanol atau air) untuk ditentukan jumlah zat terlarut yang identik dengan jumlah kandungan senyawanya. Metode ekstraksi yang digunakan adalah maserasi.
- Tujuan: memberikan gambaran awal jumlah kandungan senyawa dalam simplisia

2. Kadar Golongan Senyawa

- Tujuan: memberikan informasi kadar kandungan kimia sebagai parameter mutu yang terkait dengan efek farmakologisnya.
- Metode yang biasanya dilakukan spektrofotometri, titrimetri, volumetri, gravimetri, dsb

### 3. Kadar Senyawa Penanda

- Tujuan: memberikan informasi kadar kandungan kimia tertentu sebagai senyawa identitas atau senyawa yang diduga bertanggung jawab pada efek farmakologi
- Metode yang umumnya digunakan adalah kromatografi, berupa kromatografi lapis tipis, kromatografi gas, kromatografi cair kinerja tinggi, dsb

## B. RESUME KULIAH TAMU INDUSTRI

### Produksi Sediaan Semisolida Di Industri Kosmetik

Nama : Zumrotul Qomariyah  
 Nim : 201105005  
 Kelas : Farmasi APG  
 Narasumber : Apt. Yuli Ainun Najih, SH., S.Farm., M.Farm.  
 Tanggal : 14 April 2023

#### A. Resume Kuliah Tamu

##### Prinsip Penerapan Aspek CPKB

- CPKB adalah Cara Pembuatan Kosmetik Yang Baik
- Prinsip dari CPKB yaitu kerjakan apa yang kamu tulis dan tulis apa yang kamu kerjakan

##### Klasifikasi dan Persyaratan Industri Kosmetik

1. Golongan kelas A : industri kosmetik yang dapat membuat semua bentuk dan jenis sediaan kosmetik
2. Golongan kelas B : industri kosmetik yang dapat membuat bentuk dan jenis sediaan kosmetik tertentu menggunakan teknologi

sederhana dan sesuai dengan Peraturan BPOM No. 8 Tahun 2021

- Persyaratan industri kosmetik kelas A :
  1. Memiliki apoteker penanggung jawab
  2. Memiliki fasilitas produksi sesuai dengan produk yang akan dibuat
  3. Memiliki fasilitas laboratorium
  4. Wajib menerapkan CPKB
- Persyaratan industri kosmetik kelas B :
  1. Memiliki sekurang-kurangnya tenaga teknis kefarmasian sebagai penanggung jawab
  2. Memiliki fasilitas produksi dengan teknologi sederhana sesuai dengan produk yang akan dibuat
  3. Mampu menerapkan sanitasi higiene dan dokumentasi sesuai dengan CPKB

#### Prinsip-prinsip desain layout bangunan Industri Kosmetik

1. Menentukan golongan industri kosmetik (golongan A/B)
2. Menentukan bentuk dan jenis sediaan yang akan di produksi
3. Mengetahui kelengkapan legalitas bangunan
4. Mengetahui luasan ukuran, bentuk, struktur bangunan
5. Area sekitar bangunan produksi
6. Tata letak area pengolahan (produksi), ruang pengemasan sekunder (area non pengolahan), dan gudang (Gudang bahan baku, bahan kemas, produk jadi), laboratorium
7. Sanitasi dan higiene
8. Tata letak kelistrikan (*electrical engineering*) dan pencahayaan
9. Tata letak mesin produksi dan fasilitas pendukung
10. Fasilitas bersama (FASBER) → produk rumah tangga
11. Area reject, karantina, lolos → di gudang BB, kemas dan produk jadi

#### Pengawasan Mutu Sediaan Semisolida

- Pengujian mutu kosmetik → salah satu tugas dan tanggung jawab dari bagian pengawasan mutu → BAB 8 CPKB



- Pengawasan mutu adalah semua upaya pemeriksaan dan pengujian yang dilakukan sebelum, selama dan setelah pembuatan Kosmetika untuk menjamin produk yang dihasilkan senantiasa memenuhi persyaratan mutu yang ditetapkan.

#### Pengujian Mutu Selama Proses

- Membuat spesifikasi pemeriksaan dan pengujian mutu selama proses yaitu produk ruahan dan produk antara
- Produk ruahan : bahan yang telah selesai diolah dan tinggal dilakukan pengemasan untuk menjadi produk setengah jadi, contoh : hasil filling ke botol / pot tinggal masuk ke box dan karton
- Produk antara : setiap campuran bahan obat yang masih memerlukan satu atau lebih tahapan pengolahan lebih lanjut untuk menjadi produk ruahan, contoh : hasil mixing (bulk)
- Pengujian mutu selama proses → penganganan produk sampel per tinggal → di cek stabilitas fisik dan stabilitas cemaran mikrobiologi

#### Pengujian Mutu Setelah Proses / Produk Jadi

- Produk jadi adalah Produk yang telah melalui seluruh tahap proses pembuatan mulai preparasi hingga pengemasan primer dan sekunder
- Pengujian mutu produk jadi :
  1. Uji Stabilitas
  2. Uji Cemaran
  3. Data Keamanan dan Kemanfaatan produk

#### Uji Cemaran Kosmetik

- Cemaran adalah sesuatu yang masuk ke dalam Kosmetika secara tidak disengaja dan tidak dapat dihindari yang berasal dari proses pengolahan, penyimpanan dan/atau terbawa dari bahan baku.

#### Pengujian Mutu Stabilitas Produk Jadi

- Uji stabilitas dilakukan untuk :
  1. Produk baru yang diproduksi
  2. Kemasan baru
  3. Perubahan formulasi / perubahan proses produk yang telah beredar
  4. Batch produksi

## B. Kesimpulan

Pada pertemuan ini menjelaskan tentang bagaimana produksi sediaan semisolid di industri kosmetik dengan baik dan benar yang meliputi : Tujuan dan Dasar Hukum, Dasar Keilmuan Kefarmasian di Industri Kosmetik, Pekerjaan Kefarmasian di Industri Kosmetik, Prinsip Penerapan Aspek CPKB, Klasifikasi dan persyaratan Golongan industri kosmetik, Prinsip-prinsip desain layout bangunan Industri Kosmetik, Jenis-Jenis Dokumen dalam CPKB, Produksi sediaan kosmetik, Pengawasan Mutu sediaan kosmetik

### **Produksi dan Teknologi Pembuatan Sediaan Steril di Industri Farmasi**

Nama : Zumrotul Qomariyah  
Nim : 201105005  
Kelas : Farmasi APG  
Narasumber : Bagus Ovi Pratama,S.Farm.,Apt  
Tanggal : 15 April 2023

#### A. Resume Kuliah Tamu

##### Pendahuluan Sediaan Steril

- Sepsis adalah Sediaan steril yang kualitasnya rendah /“tidak steril” memiliki resiko yang sangat besar kepada pasien, salah satu akibat yang fatal
- Sediaan disebut steril menurut FI VI Secara Hakiki diartikan bahwa suatu sediaan hanya dapat diartikan steril jika sediaan tersebut seutuhnya bebas dari mikroba viabel pada benda tersebut.

##### Overview Sediaan Steril

- Produk steril hendaklah dibuat dengan persyaratan khusus dengan tujuan memperkecil risiko kontaminasi mikroba, partikulat dan pirogen, yang sangat tergantung dari keterampilan, pelatihan dan sikap personel yang terlibat.

- Produksi sediaan steril harus dilakukan pada ruang dengan kelas kebersihan tertentu.
- Kelas A: Zona untuk kegiatan yang berisiko tinggi, misal zona pengisian, wadah tutup karet, ampul dan vial terbuka, penyambungan secara aseptis. Dengan tambahan sistem LAF dengan kecepatan udara 0,36-0,54 m/s
- Kelas B: Untuk pembuatan dan pengisian secara aseptis, Kelas ini adalah lingkungan latar belakang untuk zona Kelas A.
- Kelas C dan D: Area bersih untuk melakukan tahap proses pembuatan yang mengandung risiko lebih rendah.

#### Produk yang Disterilisasi Akhir Secara Panas Basah

- Metode yang digunakan memakai 2 cara
  1. Overkill Methode (recommended)
  2. Bioburden
- Overkill Methode : Produk disterilkan pada suhu 121° C selama 15 menit (reference cycle)
- Bioburden : Jaminan sterilitas menggunakan pendekatan  $F_0$

#### B. Kesimpulan

Pada pertemuan ini dengan tema Produksi dan Teknologi Pembuatan Sediaan Steril di Industri Farmasi membahas tentang pembuatan produk steril, gambaran umum proses produksi steril

### **Produksi Sediaan Solida**

Nama : Zumrotul Qomariyah  
Nim : 201105005  
Kelas : Farmasi APG  
Narasumber : Iqbal Aditya Natsir, S.Farm.,Apt  
Tanggal : 16 April 2023

#### A. Resume Kuliah Tamu

##### Perencanaan Produksi

Proses manufaktur ada 2 yaitu Make to stock dan Make to order

- Make to order : Sistem produksi yang perlu mendapatkan pesanan dari pelanggan terlebih dahulu untuk menyiapkan produk. Produk kemudian disimpan dalam stok atau persediaan dan dijual ketika permintaan dari pelanggan muncul. Lebih cocok untuk bisnis dengan tingkat penjualan yang tidak menentu (Sulit dilakukan forecasting)
- Make to stock : produk diproduksi sebelum adanya permintaan atau pesanan dari pelanggan. Produk kemudian disimpan dalam stok atau persediaan dan dijual ketika permintaan dari pelanggan muncul. Lebih cocok apabila dapat dilakukan analisa data masa lalu untuk memprediksi jumlah permintaan di masa depan

Yang perlu diperhatikan dalam perencanaan produksi yaitu :

- WIP (Work In Process) yaitu item yang sudah mulai proses (keluar manufacturing order sampai sebelum masuk gudang obat jadi).
- Inventory policy (kebijakan buffer)
- Kapasitas produksi
- Lead time produksi
- Lead time pengujian QC

Budaya kerja produksi

- Profesionalisme



1. Knowledge
2. Skills
3. Attitude
4. Grooming

#### Leang Manufacturing

Merupakan suatu praktik produksi yang mempertimbangkan segala pengeluaran sumber daya yang ada untuk mendapatkan nilai ekonomis terhadap pelanggan tanpa adanya pemborosan, dan pemborosan inilah yang menjadi target untuk dikurangi.

#### B. Kesimpulan

Pada pertemuan ini dengan tema Produksi sediaan solida membahas tentang profil perusahaan, perencanaan produksi, personal hygiene, proses produksi, dan budaya kerja produksi .

#### **Produksi Steril dan Company Profile PT Satoria**

Nama : Zumrotul Qomariyah  
Nim : 201105005  
Kelas : Farmasi APG  
Narasumber : Dina  
Tanggal : 16 April 2023

#### A. Resume Kuliah Tamu

##### Profil Satoria Pharma

Industri Farmasi dibawah PT. Satoria Aneka Industri didirikan pada tahun 2014, terletak di Desa Wonorejo Kabupaten Pasuruan.

##### Kapasitas Produksi :

- 2017 – 2019 : 50 Juta botol/tahun
- 2020 – sekarang : 110 Juta botol/tahun
- 100% perusahaan investasi lokal murni

### Standar mutu

- Memenuhi standar proses produksi sesuai dengan persyaratan PIC/S
- Menghasilkan produk terbaik dan diharapkan mampu mendukung proses terapi pasien.
- Terus berinovasi dalam memberikan pelayanan terbaik bagi pelanggan.

### Produk Satoria Pharma

- Ringer lactate
- Sodium chloride 0,9%
- Dextrose 5%
- Dextrose 10%

### Proses Flow Diagram (bottle technology)

#### 1. Pembuatan bahan baku WFI

Kategori air yang digunakan untuk pembuatan sediaan infus adalah kategori Air untuk Injeksi (*Water For Injection*).

#### 2. Pembuatan botol dan proses pengolahan produk

- Penimbangan
- Pencampuran
- Pembuatan botol
- Pengisian larutan
- Sterilisasi akhir

#### 3. Inspeksi & Pengemasan Produk

- Inspeksi visual

- Labelling
- Cartoning / case packer

Proses Flow Diagram (ampoule technology)

- Pembuatan botol dan proses pengolahan produk

1. Penimbangan
2. Pencampuran
3. Blow fill seal
4. Sterilisasi akhir

#### B. Kesimpulan

Pada pertemuan ini dengan tema Produksi Steril dan Company Profile PT Satoria membahas tentang profil dari PT Satoria, prosedur pembuatan produk yang ada di PT Satoria dan menjelaskan beberapa produk yang ada pada PT Satoria