

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis dan interpretasi diatas mengenai OEE, *Six big loss* dan juga FMEA mesin *vertical roller mill* PT Cemindo Gemilang plant Gresik dapat disimpulkan bahwa:

1. Dengan melakukan perhitungan menggunakan OEE diperoleh capaian nilai OEE mesin *Vertical roller mill* PT Cemindo Gemilang *plant* Gresik tahun 2018 paling tinggi pada bulan September sebesar 77,09%. Sedangkan rata – rata dalam satu tahun ialah adalah 62.31% dengan rincian nilai *availability ratio* 92.14% *performance efficiency* sebesar 70.93% dan juga *quality rate* sebesar 95.42%.
2. Berdasarkan analisis *six big loss*, *loss* yang paling mempengaruhi nilai OEE mesin *vertical roller mill* ialah *idle and minor stoppages* dengan *loss* rata – rata tahun 2018 mencapai 15,10%. *Reduce speed loss* juga memiliki nilai rata – rata *loss* tahun 2018 yang tinggi, yakni sebesar 11,83%.
3. Dari tabel FMEA yang telah dibuat dengan *expert supervisor* produksi diperoleh usulan dengan nilai RPN terbesar pada *available ratio*, perusahaan dapat dengan cara mengurangi *loss* dalam *Reduce speed loss* (15,10%) yakni Jarak penambahan speed penggilingan ketika start awal terlalu jauh dengan cara membuat SOP (*Standart Operating Procedure*) yang jelas untuk pengoperasian dan penambahan speed untuk mesin VRM. Atau dengan cara mengurangi *Idle and minor stoppages* (11,83%) yakni Penyesuaian KWH VRM dengan cara Penempatan *patroller* pada area – area atau komponen – komponen kritis yang sering mengalami kenaikan KWH secara tiba – tiba, untuk melakukan tindakan awal..

6.2 Saran

Setelah melakukan pengolahan, analisis dan juga memberikan kesimpulan, penulis memberikan saran yakni:

6.2.1 Saran bagi perusahaan

- Perusahaan dapat menggunakan penelitian analisis nilai OEE sebagai salah satu alat pengukuran efektifitas pada perusahaan.
- Penilaian *six big loss* pada mesin *vertical roller mill* dapat digunakan perusahaan untuk menilai kekurangan yang terdapat pada proses penggilingan semen saat ini.
- Perusahaan dapat meningkatkan nilai performance efisiensi dengan cara peningkatan pengiriman oleh divisi distributor dan penjualan oleh divisi marketing.
- Usulan – usulan perbaikan yang telah disusun menggunakan metode FMEA diatas dapat digunakan oleh perusahaan sebagai langkah awal pembahasan untuk peningkatan efektifitas mesin *vertical roller mill*.

6.2.2 Saran bagi penelitian selanjutnya

- Penelitian selanjutnya dapat menggunakan analisis dalam penelitian ini sebagai data pendukung atau sebagai referensi untuk penelitian selanjutnya.
- Penelitian selanjutnya dapat melanjutkan bahasan dengan referensi analisis dalam penelitian ini untuk membahas analisis lain dengan metode yang berbeda.