

DAFTAR PUSTAKA

- Alfikri, G., Hariastuti, N.L.P. (2019). Peningkatan Kualitas Minyak Kelapa Sawit Dengan Pendekatan *Lean Six Sigma*-(Studi kasus di PT. Sawit Mas Parenggean). *Jurnal IPTEK*. Volume 23, No 1. Halaman 47 - 54.
- Cox, James F. and Jhon H. Blackstone Jr., *APICS Dictionary*, 11st edition, APICS, Virginia, 2005.
- Gaspersz, V. (2018). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor : Vinchristo Publication.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001 : 2000, MBANQA & HACCP*. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gautama, P. (2019). Analisis Tahapan Awal Penerapan *Six Sigma* Di Taman Kopi Serta Implikasinya Terhadap Mutu Pelayanan. *Jurnal InTent*. Vol 2, No 1. Hal 83 - 93.
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A, A, L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus : PT Growth Sumatra Industry). *Jurnal Buletin Utama Teknik*. Vol 13, No 3. Hal 211 - 218.
- Kifta, D, A., & Munzir, T. (2018). Analisis *Defect Rate* Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode *Six Sigma* Dan FMEA Di PT. Prof AB Indonesia. *Jurnal Dimensi*. Vol 7, No 1. Hal 162 - 174
- Majid, C., Pusporini, P., Andesta, D. (2016). Penerapan *Lean Six Sigma* Pada UD Yussrinatex Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Sarung Tenun. *Jurnal MATRIX*. Volume XVI, No. 2. Pages 1 - 16.
- Montgomery, D. C. (1990). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Gajah Mada University Press.

- Pande, P. S., Neuman, R. P., Cavana (2002). *The Six Sigma way* (Bagaimana GE, Motorola, dan perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka). Yogyakarta: Andi.
- Pradana, P, A., Chaeron, M., & Khanan, M, S, A (2018). Implementasi Konsep *Lean Manufacturing* Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Jurnal OPS*. Vol 11, No 1. Hal 14 - 18.
- Rahmadi. I., Bernik. M. (2018). Penerapan *Lean Six Sigma* Pada Ukm Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pendukung Perangkat Telekomunikasi. *Jurnal ISEI*. Vol II, No. 1. Pages 9 - 24.
- Ristyowati. T., Muhsin. A., Nurani. P.P. (2017). Minimasi *Waste* Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep *Lean Manufacturing* (Studi Kasus di PT. Sport Glove indonesia). *Jurnal OPSI*. Vol 10, No 1. Hal 85 - 95.
- Shofa, M, J., Syarifudin, A & Cahyadi, S. (2019). Usulan Perbaikan Untuk Meminimasi *Waste* Pada Produk *Steel Structure* Dengan Metode *Lean Six Sigma*. *Jurnal InTent*. Vol 02, No 02. Hal 103 - 112.
- Sirine, H., & Kurniawati, E, P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Jurnal AJIE*. Vol 02, No 03. Hal 254 - 290.
- Sriutami. I. & Singgih. M. L. (2017). Reduksi *Waste* Pada Proses Produksi Kacang Garing Medium Grade dengan *Lean Six Sigma*. *JURNAL TEKNIK ITS*. F295-F300.
- Sucipto, S., Astuti, R., & Megawati, A. (2018). Analisis Kualitas Pengemasan Vakum Ikan Beku Dengan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus di PT X, Pasuruan Jawa Timur). *Jurnal AGROINTEK*. Vol 12, No 2. Hal 99 - 107.
- Suherman, A., & Cahyana, B, J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA) Dan Pendekatan *Kaizen* Untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan Dan Penyebabnya. *Jurnal UMJ*. Hal 1 - 9.

Wijaya. T. (2018). Manajemen Kualitas Jasa Desain Servqual,QFD, dan Kano.
Indeks Jakarta.

