

BAB VI

Kesimpulan Dan Saran

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengalaman kerja praktek dan pengolahan data dari permasalahan yang dihadapi oleh PT. IBRAHIM BIN MANRAPI terdapat bahwa adanya kekurangan dalam penataan *layout* tersebut sehingga proses produksi kurang efektif dan produk yang dihasilkan kurang maksimal.

Untuk memperbaiki hal tersebut penulis membuat rancangan usulan yang mungkin bisa memperbaiki penataan *layout* pada PT. IBRAHIM BIN MANRAPI agar bisa memaksimalkan proses produksinya. Solusi tersebut adalah dengan perancangan tata letak fasilitas produksi dengan menggunakan metode *From To Chart* (FTC) untuk meminimalkan bolak-balik pada saat proses produksi (*Backtracking*).

6.7 Saran

PT. IBRAHIM BIN MANRAPI hendaknya meninjau kembali tata letak yang dimiliki saat ini dengan melakukan pengaturan setiap departemen menjadi berurutan sesuai dengan alur proses produksinya. Selain itu juga sebaiknya PT. IBRAHIM BIN MANRAPI lebih meminimalisir tempat yang kosong atau tidak digunakan supaya proses produksi yang dihasilkan bisa lebih optimal

