


LAMPIRAN




1. Kartu kendali bimbingan

 PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK
Kampus : Jl. Sumatera No. 101 GKB, Gresik 61121
Telp : (031) 3951414, Fax : (031) 3952585


KARTU KENDALI BIMBINGAN KP

Nama : Abdullah Muzammil
NIM : 200601006
Judul KP : PENERAPAN PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN
METODE PLAN, DO, CHECK, ACTION (PDCA) DAN
SHORTEST PROCESSING TIME (SPT)
STUDI KASUS : AL GAMA KONVERSI

Dosen Pembimbing : Moch. Nuruddin, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Materi Bimbingan	Paraf
1	22-05-23	BAB II : Peta proses produksi BAB III : Flow chart penyelesaian	
2	30-05-23	BAB IV : Pendahuluan produksi BAB V : Penambahan materi SPT BAB V : penyusunan dan penulisan tabel analisa dan pembahasan BAB VI : Penulisan kesimpulan <u>ACC Sidang PKL</u>	 

Keterangan : Minimal bimbingan 5 kali ke pembimbing lapangan dan 3 kali ke dosen pembimbing

Mengetahui/Menyetujui,
Dosen Pembimbing KP,

(Moch. Nuruddin, S.T., M.T.)

2. Penilaian KP oleh perusahaan



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH GRESIK

Kampus : Jl. Sumatra 101 GKB, Gresik 61121. Telp : (031)395 1414 – 395 2585 Fax (031)3952585

**PENILAIAN
KERJA PRAKTEK (KP) OLEH PERUSAHAAN**

Nama Mahasiswa : Abdullah Muzammil
 NIM : 200601006
 Telah melakukan kerja praktek selama tanggal
 : 01/03/2023 s/d 31/05/2023

Tugas yang dibebankan :

1. Operasional Produksi
2. _____
3. _____

Dengan nilai, diilingkari) :

1. Kemampuan menyelesaikan tugas :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----
2. Tingkah laku / sikap :

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----
3. Kehadiran :


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Serta tidak mempunyai tanggungan apapun diperusahaan.

Nama Penilai : <u>(Fen Nugroho), A. Md. Per.</u>	Tanda-Tangan & Stempel Perusahaan
Jabatan : <u>Pemilik / Owner</u>	Tanggal Penilaian : <u>31/05/2023</u>

3. Kwitansi pemesanan bulan mei 2023

A. One Day Astrea

**Al Ghani Konveksi**
Office : Ds. Sitrande 1, RT 03 RW 03, Kec. Deket, Kab. Lamongan
Production : Pondok Permata Suci, Jalan Topas 3 No. 25, Kec. Manyar, Kab. Gresik
Telp : 082135045225 | Email : Win_baliq@yahoo.com

No : 45

Kwitansi Pembayaran

Pemesan : One Day Astrea

Detail Pesanan :

1. Balan	: Cotton Combed 30s
2. Jenis sablon	: Sablon Manual
3. Ukuran	: A. Lengan Pendek :

Uk	Qty	Price
S	5	Rp60.000
M	10	Rp60.000
L	15	Rp60.000
XL	100	Rp60.000
XXL	10	Rp65.000

B. Lengan Panjang :

Uk	Qty	Price
S		Rp70.000
M		Rp70.000
L		Rp70.000
XL		Rp70.000
XXL		Rp75.000

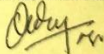
Total Pesanan : 140

Total Tagihan : Rp 8.450.000

DP : Rp 5.000.000


Sisa Pembayaran : Rp 3.450.000

Gresik, 08 Mei 2023


One Day Astrea

GRESIK

B. Mubes CB Jabar



Al Ghani Konveksi

Office : Ds. Stranda 1, RT 03 RW 03, Kec. Deket, Kab. Lamongan
 Production : Pondok Pennata Suci, Jalan Topas 3 No. 25, Kec. Manyar, Kab. Gresik
 Telp : 082135045225 ; Email : Win_baliq@yahoo.com

Kwitansi Pembayaran

No : 46

Pemesan : Mubes CB Jabar

Detail Pesanan :

1.	Bahan	Cotton Combed 30s
2.	Jenis sablon	Sablon Pres
3.	Ukuran	A. Lengan Pendek :

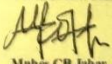
	Uk	Qty	Price
	S		Rp60.000
	M		Rp60.000
	L		Rp60.000
	XL		Rp60.000
	XXL		Rp65.000

B. Lengan Panjang :

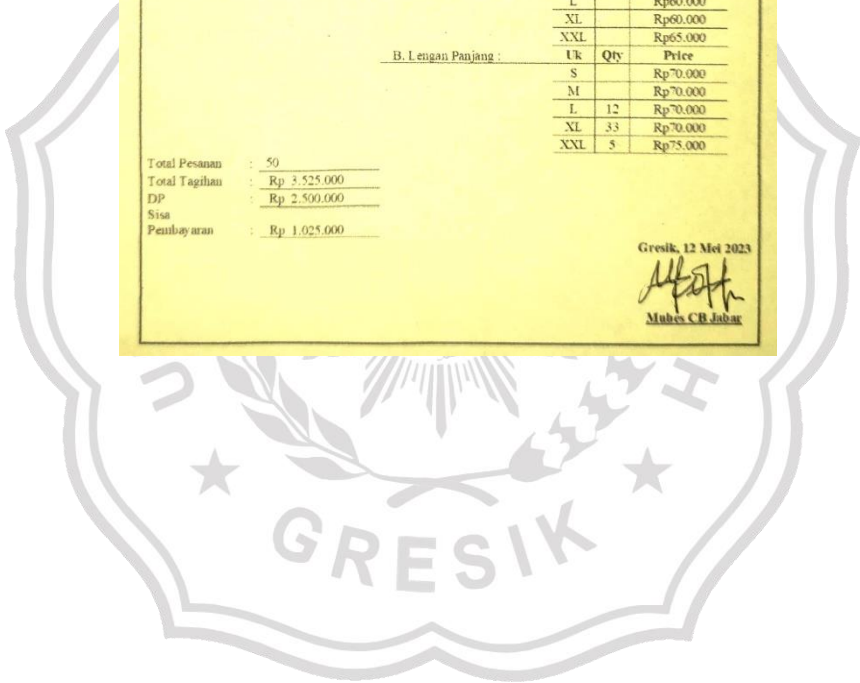
	Uk	Qty	Price
	S		Rp70.000
	M		Rp70.000
	L	12	Rp70.000
	XL	33	Rp70.000
	XXL	5	Rp75.000

Total Pesanan	: 50
Total Tagihan	: Rp 3.525.000
DP	: Rp 2.500.000
Sisa	
Pembayaran	: Rp 1.025.000


Gresik, 12 Mei 2023



Mubes CB Jabar



C. PHOG



Al Ghani Konveksi

Office : Ds. Sritande 1, RT 03 RW 03, Kec. Deket, Kab. Lamongan
 Production : Poudok Pennata Suci, Jalan Topas 3 No. 25, Kec. Manyar, Kab. Gresik
 Telp : 082135045225 | Email : Win_baliq@yahoo.com

No : 47

Kwitansi Pembayaran

Pemesan : PHOG

Detail Pesanan :

1. Bahan	: Cotton Combed 30s
2. Jenis sablon	: Sablon Manual
3. Ukuran	: A. Lengan Pendek :

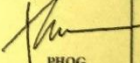
Uk	Qty	Price
S		Rp60.000
M	7	Rp60.000
L	10	Rp60.000
XL	40	Rp60.000
XXL	3	Rp65.000

B. Lengan Panjang :

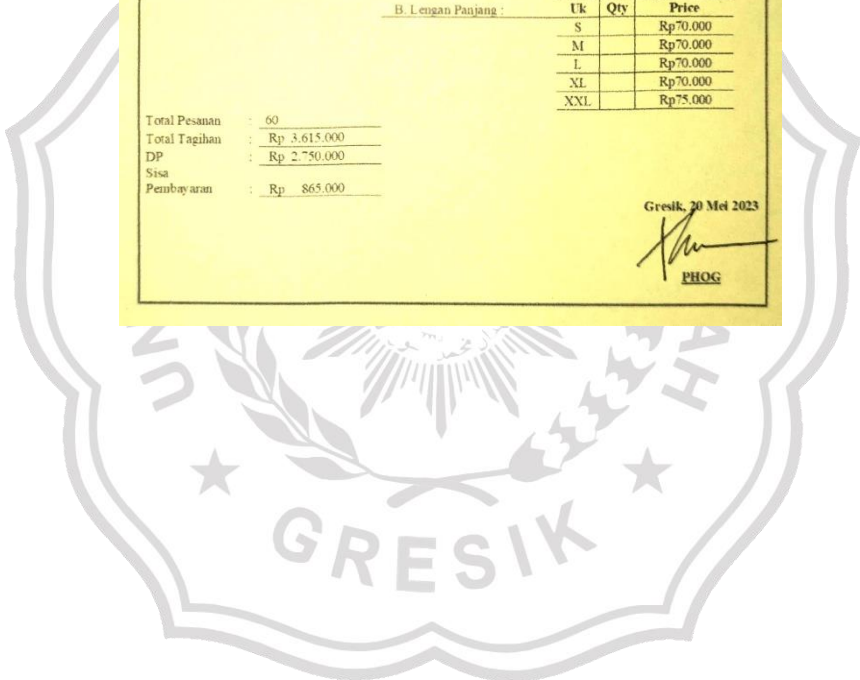
Uk	Qty	Price
S		Rp70.000
M		Rp70.000
L		Rp70.000
XL		Rp70.000
XXL		Rp75.000

Total Pesanan	: 60
Total Tagihan	: Rp 3.615.000
DP	: Rp 2.750.000
Sisa	
Pembayaran	: Rp 865.000


Gresik, 20 Mei 2023



PHOG



D. Leggrec



Al Ghani Konveksi

Office : Ds. Srirande 1, RT 03 RW 03, Kec. Deket, Kab. Lamongan
 Production : Pondok Permata Suci, Jalan Topas 3 No. 25, Kec. Manyar, Kab. Gresik
 Telp : 082135045225 | Email : Win_baliq@yahoo.com

Kuitansi Pembayaran

No : 48

Pemesan : Leggrec

Detail Pesanan :

1. Bahan	Cotton Combed 30s			
2. Jenis sablon	Sablon Manual			
3. Ukuran	A. Lengan Pendek :			


	Uk	Qty	Price
	S		Rp60.000
	M	4	Rp60.000
	L	60	Rp60.000
	XL	16	Rp60.000
	XXL		Rp65.000

B. Lengan Panjang :

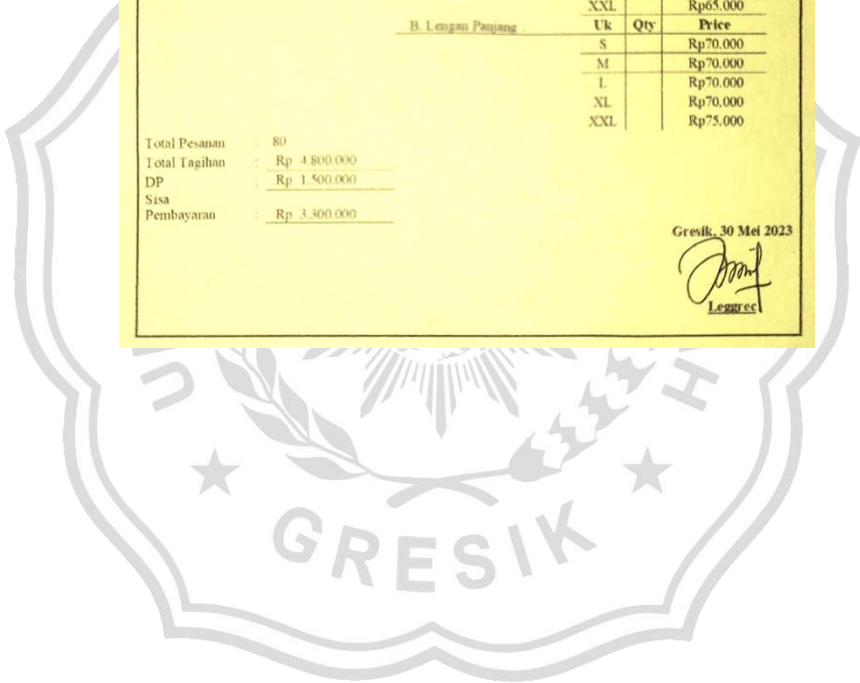
	Uk	Qty	Price
	S		Rp70.000
	M		Rp70.000
	L		Rp70.000
	XL		Rp70.000
	XXL		Rp75.000

Total Pesanan	: 80
Total Tagihan	: Rp 4.800.000
DP	: Rp 1.500.000
Sisa	
Pembayaran	: Rp 3.300.000

Gresik, 30 Mei 2023



Leggrec



2. Dokumentasi proses produksi



Gambar 8. 1 Tempat pemotongan kain

Gambar diatas merupakan tempat pemotongan kain dengan mesin potong yang bejalan sesuai dengan pola yang sudah dibuat dan gambar diatas diambil saat proses pemotongan selesai dilakukan.



Gambar 8. 2 Proses pembuatan film

Gambar papan kotak yang memiliki tepi merah merupakan tempat untuk pembuatan film sablon dan gambar diatas diambil saat selesai penempelan kertas cetak film.



Gambar 8. 3 Pemasangan kain pada papan

Gambar diatas merupakan proses pemasangan kain pada papan yang akan dilakukan proses sablon dan pada papan terdapat lem yang digunakan untuk perekat agar pada proses sablon kain tidak lepas dari papan.



Gambar 8. 4 Sablon manual

Gambar diatas proses sablon manual yang dilakukan dengan penempelan film diatas kaos dan diberikan tinta sablon kemudian digesut kebawah dan proses ini dilakukan sekali gesutan pada setiap film agar hasil sablon tidak meluber.



Gambar 8. 5 Pengeringan sablon manual

Gambar diatas merupakan proses pengeringan dengan alat pengering dengan mesin curing dan pada proses tersebut membutuhkan waktu sebanyak 3 menit untuk pengeringan.



Gambar 8. 6 Pengecekan hasil sablon manual

Gambar diatas merupakan pengecekan akhir untuk proses sablon yang sudah dilakukan dan jika terdapat kecacatan pensablonan akan dilakukan sablon ulang pada warna tersebut.



Gambar 8. 7 Alat sablon pres

Gambar diatas merupakan alat sablon pres, pada alat tersebut digunakan untuk sablon pres dengan gambar yang sudah dicetak dan alat tersebut digunakan untuk tahap pengepresan hasil sablon manual.



Gambar8. 8 Pengemasan kaos

Gambar diatas merupakan tempat pengemasan kaos dengan diberikan plastik dan stiker sebagai bonus dari konveksi atas pesanan yang diberikan.

3. Dokumentasi bersama *owner* dan kabag operasional



Gambar 8. 9 Dokumentasi bersama *owner* dan kabag operasional

Gambar diatas merupakan dokumetasi akhir pkl, disebelah kiri saya merupakan owner Bapak Ifan Nugroho, A.Md.Par. dan disebelah kanan saya merupakan kabag operasional Bapak Moh. Fajar.