

DAFTAR PUSTAKA

- Adriati, M. (2016). *Analisis Efektivitas Mesin Rock Weigher M2306 Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Skripsi, Universitas Pembangunan Nasional "Veteran", Program Studi Teknik Industri, Yogyakarta.
- Anggraini, M., Marcelly, W., & Kujol, E. (2017). Implementasi Metode Overall Equipment Effectiveness Dalam Menentukan Produktivitas Mesin Rotary Car Dumper. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC, 13*, pp. 78-87. Surakarta.
- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sitem Perawatan Terpadu (Integreted Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Boris, S. (2006). *Total Productive Maintenance*. New York: McGraw-Hill.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi Six Sigma Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis*. Jakarta: PT Elex Media Koputindo.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode Fishbone Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC, 11*(1).
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM*. Tokyo: Productivity Press INC.
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). Analisa Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 13*(1), 98-102.
- PT Petrokimia Gresik, 2015, *Spesifikasi Produk*, www.petrokimia-gresik.com, diakses pada tanggal 01 Januari 2023
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN PERCETAKAN PERFECT. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 7*(1), 34-42.
- Rimawan, E., & Raif, A. (2016). Analisis Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Packaging di Line 2 (Studi Kasus PT. Multi Bintang Indonesia.TBK). *Sinergi, 20*(2), 140-148.
- Rivai, Y., Fauzi, A. M., & Rusli, M. S. (2016). Overall Equipment Effectiveness Dalam Peningkatan Kinerja Produksi Ban PT Goodyear Indonesia. *Jurnal Aplikasi Bisnis dan Manajemen, 2*(2), 148-160.
- Sucipto, Sulistyowati, D. P., & Anggraini, S. (2017). Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Industria : Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri, 6*(1), 1-7.

- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., & Anita M, I. S. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *Jati urip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105-118.
- Triana, N. E., & Amrina, U. (2019). MENGHITUNG EFEKTIFITAS MESIN LASER CUTTING MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, VIII(2), 212-222.
- Triwardani, D. H., Rahman, A., & Tantrika, C. F. (2013). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dalam Meminimalisi Six Big Looses pada Mesin Produksi Dual Filters DD07. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 379-391.
- WALUYO, B. S., CHRISWAHYUDI, & RESTIANINGSIH. (2019). ANALISA PERBAIKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN FILLING DENGAN PENDAKATAN SIX BIG LOSSES UNTUK MENCARI PENYEBAB LOSSES TERTINGGI PADA PRODUKSI SKINCARE STUDI KASUS PT XYZ. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 90-99.
- Waluyo, S. B., Chriswahyudi, & Restianingsih. (2019). ANALISA PERBAIKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN FILLING DENGAN PENDAKATAN SIX BIG LOSSES UNTUK MENCARI PENYEBAB LOSSES TERTINGGI PADA PRODUKSI SKINCARE STUDI KASUS PT XYZ. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 8(1), 90-99.
- Vorne Industries., 2008. *The Fast Guide to OEE™ Itasca*. IL USA.
- Saiful, Rapi, A., & Novawanda, O. (2019). Pengukuran Kinerja Mesin Defekator I dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus pada PT. Perkebunan XY). 2.