

Lampiran 1

DAFTAR PERTANYAAN WAWANCARA DENGAN PEMILIK UD.ARSHAINDO

Wawancara ini dilakukan untuk tujuan awal mengenai identifikasi bagaimana alur proses produksi pada UD.ArshaIndo berjalan, pemasarannya dan lainnya.

Nama Pemilik :

Umur :

No	Pertanyaan	Jawaban
1	Bagaimana sejarah berdirinya UD.ArshaIndo?	
2	Siapa saja supplier bahan baku UD.ArshaIndo?	
3	Apakah ada permasalahan pada supplier?	
4	Bagaimana alur proses produksi?	
5	Bagaimana cara untuk pemasarannya?	
6	Bagaimana omset saat pandemi ini berjalan?	
7	Bagaimana penjualan produksi saat pandemi?	
8	Bagaimana persaingan untk produk olahan bandeng tsb?	

LAMPIRAN 2

FORM BIODATA RESPONDEN

Kepada bapak/Ibu agar berkenanan untuk mengisi biodata responden berikut sebagai informasi penelitian.

Nama :

Pendidikan Terakhir :

Alamat :

Bila dikemudian hari Bapak/Ibu memiliki pertanyaan atau penambahan mengenai data penelitian dapat menghubungi:

Nama: M. Yazid AL-Basthomi

HP: 081241677853

E-Mail: Basthomitommi32@gmail.com

Atas kerjasamanya Bapak/Ibu kami ucapkan terima kasih.

Gresik, 2021

Oleh Responden

()

FORM KUISIONER**IDENTIFIKASI POTENSI KEJADIAN RISIKO PADA UD.ARSHAINDO OLAHAN
BANDENG**

Pada Kuisisioner ini bertujuan untuk mengidentifikasi potensi risiko yang dapat terjadi Ud.ArshaIndo yang selanjutnya dapat digunakan untuk bahan penelitian.

Atas kerjasamanya bapak/ibu saya ucapkan terima kasih sebanyak-banyaknya

Berikut ini potensi risiko yang mungkin teridentifikasi pada rantai pasokan UD.ArshaIndo silahkan beri (√) pada kolom ada dan bila tidak ada silahkan dikosongi, serta untuk nilai kerugian (S) disetiap potensi yang ada dengan skala sebagai berikut.

Skala	Tingkat Keparahan/Dampak	Deskripsi
1	Tidak ada dampak	Hampir tidak ada dampak/kegagalan, dampak dapat diabaikan
2	Sangat sedikit	Dampak sangat sedikit dan tidak mengganggu kinerja/kualitas proses bisnis perusahaan
3	Sedikit	Dampak sedikit dan tidak mengganggu kinerja/kualitas proses bisnis perusahaan
4	Kecil	Dampak kecil dan muncul tanda-tanda gangguan kinerja/kualitas proses bisnis perusahaan
5	Sedang	Dampak sedang dan mulai adanya gangguan kinerja/kualitas proses bisnis
6	Signifikan	Dampak signifikan dan mengganggu kinerja/kualitas proses bisnis perusahaan
7	Besar	Dampak besar dan mengancam kinerja/kualitas proses bisnis perusahaan
8	Sangat besar	Dampak sangat besar dan mengancam kinerja/kualitas perusahaan
9	Serius	Dampak sangat serius dan mengancam kinerja/keseluruhan kualitas proses bisnis
10	Berbahaya	Dampak sangat berbahaya terhadap kinerja/keseluruhan proses bisnis

LAMPIRAN

Desain Kuisioner *Risk Event*

A. <i>Plan</i>					
NO	Aktivitas	Risk Event	Severity	Ya	Tidak
1	Perencanaan pengadaan bahan baku bandeng dan bahan pendukung	Kesalahan jumlah untuk stock bahan baku bandeng			
		Jumlah permintaan yang fluaktif dari target			
		Pembelian bahan baku bandeng tidak terjadwal			
		Penentuan jumlah bahan baku bumbu yang akan dibeli kurang tepat			
		Perencanaan anggaran kebutuhan produksi yang kurang tepat			
		Perencanaan anggaran kebutuhan produksi yang kyrang tepat			
		Ketidaksesuaian jumlah persediaan stok bahan baku di gudang dengan perencanaan persediaan			
2	Perencanaan produksi	Jadwal produksi yang tidak berjalan sesuai rencana/target			
		Terjadinya perubahan rencana dalam sisitem produksi			
		Ketidaksesuaian antara rencana produksi dengan rancangan anggaran biaya			
		Kekosongan stok bahan baku di Gudang			
3	Pemeriksaan jumlah persediaan	Ketidaksesuaian antara jumlah persediaan actual dengan yang dicatat			
B. <i>Source</i>					
NO	Aktivitas	Risk Event	Severity	Ya	Tidak
1	Pemesanan bahan baku	Supplier tidak dapat memenuhi permintaan bandeng			
		Kenaikan harga bandeng			
2	Pembelian bahan penunjang	Kesulitan mendapatkan bahan resep pasar/toko			
		Kenaikan harga resep bumbu			
3	Penerimaan bahan baku bandeng dan lain-lain	Bahan baku yang diterima telat			
		Bndeng tidak sesuai dengan standat ketentuan kualitas			

		Kurangnya keahlian pada kualifikasi bahan baku supplier			
		Miskomunikasi dengan <i>supplier</i>			
		Kecelakaan saat pengiriman bahan baku bandeng			
		Kesalahan pengiriman bandeng oleh supplier			
C.	<i>Make</i>				
NO	Aktivitas	Risk Event	Severity	Ya	Tidak
1	Penanganan ikan	Darah ditubuh ikan masih ada			
		Pembersihan sisik mengenai daging			
		Bahan baku bandeng tidak bermutu			
2	Produksi Olahan bandeng antara lain: Proses produksi pepes bandeng	Bahan baku pendukung tidak memadai saat produksi			
		Mesin rusak			
		Panas untuk pemanggangan kurang			
		Bumbu tidak merata			
		Resep dari bahan ada yang kurang			
		Pembuatan tidak sesuai jadwal			
		Kecelakaan kerja saat proses produksi			
Hasil tidak sesuai standart penjualan					
3	Proses produksi otak-otak bandeng	Bahan baku pendukung tidak memadai saat produksi			
		Mesin rusak			
	Lanjutan	Panas untuk pemanggangan kurang			
		Bumbu tidak merata			
		Resep dari bahan ada yang kurang			
		Pembuatan tidak sesuai jadwal			
		Kecelakaan kerja saat proses produksi			
Hasil tidak sesuai standart penjualan					
4	Proses produksi bandeng tanpa duri	Bahan baku pendukung tidak memadai saat produksi			
		Mesin rusak			
		Panas untuk pemanggangan kurang			
		Bumbu tidak merata			
		Resep dari bahan ada yang kurang			
		Pembuatan tidak sesuai jadwal			
		Kecelakaan kerja saat proses produksi			
Hasil tidak sesuai standart penjualan					
5	Proses produksi bandeng asap	Bahan baku pendukung tidak memadai saat produksi			
		Mesin rusak			
		Panas untuk pemanggangan kurang			
		Bumbu tidak merata			

		Resep dari bahan ada yang kurang			
		Pembuatan tidak sesuai jadwal			
		Kecelakaan kerja saat proses produksi			
		Hasil tidak sesuai standart penjualan			
6	Proses produksi bandeng presto	Bahan baku pendukung tidak memadai saat produksi			
		Mesin rusak			
		Panas untuk pemanggangan kurang			
		Bumbu tidak merata			
		Resep dari bahan ada yang kurang			
		Pembuatan tidak sesuai jadwal			
		Kecelakaan kerja saat proses produksi			
7	Pembekuan	Hasil tidak sesuai standart penjualan			
		Stock lemari penuh			
		Mesin rusaak			
		Lupa mengatur suhu ketetapan			
		Mati listrik			
8	Proses packing	Kecelakaan kerja			
		Kemasan rusak (salah sablon, bocor dan tidak layak pakai)			
		Kemasan tidak diberi label <i>expired</i>			
		Masih ada udara di pengemasan			
D.	<i>Deliver</i>				
NO	Aktivitas	Risk Event	Severity	Ya	Tidak
1	Proses penjualan	Jumlah produk terjual tidak sesuai rencana			
2	Proses pemasaran	Tidak bisa mengantar produk tepat waktu			
		Tidak dapat memenuhi permintaan pesanan/kurangnya jumlah			
E.	<i>Return</i>				
NO	Aktivitas	Risk Event	Severity	Ya	Tidak
1	Pengembalian barang ke <i>supplier</i>	Bahan baku dikembalikan			
2	Pengembalian produk perusahaan	Keterlambtan pengiriman produk <i>reject</i> dari konsumen			

Gresik, 2021

Responden, Oleh

Divalidasi Oleh

()

()

LAMPIRAN 3

FORM KUISIONER

IDENTIFIKASI AGEN RISIKO PADA UD.ARSHA INDO

Kuisisioner ini untuk mengidentifikasi agen risiko yang menyebabkan terjadinya risiko dan bisa digunakan untuk penelitian lebih lanjut.

Atas kerja samanya Bapak/Ibu saya ucapkan terima kasih ssebanyak-banyaknya.

Maka mohon untuk mengisi kuisisioner berikut ini untuk mengidentifikasi penyebab risiko dengan kasih tanda (√) bila “ada” dengan meyertakan skala dari probabilitas (O) yang terjadi pada UD.ArshaIndo sebagai berikut :

Skala	Tingkat Keparahan/Dampak	Deskripsi
1	Tidak ada dampak	Hampir tidak pernah terjadi
2	Sangat sedikit	Jumlah kejadian sangat kecil terjadi
3	Sedikit	Jumlah kejadian kecil/sedikit
4	Kecil	Jumlah kejadian sangat rendah
5	Sedang	Jumlah kejadian rendah
6	Signifikan	Jumlah kejadian sedang
7	Besar	Jumlah kejadian cukup tinggi
8	Sangat besar	Jumlah kejadian tinggi
9	Serius	Jumlah kejadian sangat tinggi
10	Berbahaya	Jumlah kejadian hampir selalu terjadi

LAMPIRAN

Desain Kuisioner *Risk Agent*

A. <i>Plan</i>				
NO	<i>Risk Agent</i>	<i>Occurance</i>	Ya	Tidak
1	Data stock persediaan tidak tercatat dengan baik			
2	Sumber daya manusia tidak teliti			
3	Jumlah permintaan yang <i>fluaktif</i> dari target			
4	Kurangnya jumlah sumber daya manusia			
5	Penjadwalan bahan baku dan bahan pendukung yang salah			
6	Perencanaa produksi tidak terjadwal			
7	Order mendesak dari customer			
8	Referensi harga tidak akurat			
B. <i>Source</i>				
NO	<i>Risk Agent</i>	<i>Occurance</i>	Ya	Tidak
1	Keterlambatan pengiriman bahan baku dari pihak supplier karena macet atau yang lain			
2	Tidak ada pencatatan pembelian bahan baku, penggunaan bahan baku dan produk yang terjual			
3	Bencana alam			
4	Kendaraan yang tidak prima			
5	Kemacetan selama di perjalanan			
6	Jumlah pilihan supplier sedikit			
7	Ketergantungan pada supplier			
8	Kesalahan data dari <i>department</i> lain			
9	Ketidak telitian pihak supplier dalam penyortiran bahan baku			
10	Keterbatasan sumber daya bandeng			
11	Kenaikan biaya bahan baku dan biaya produksi			
C. <i>Make</i>				
NO	<i>Risk Agent</i>	<i>Occurance</i>	Ya	Tidak
1	Komunikasi antar <i>departement</i> yang buruk			

2	Pengabaian prosedur kerja oleh karyawan/ operator			
3	Mati listrik			
4	Mesin mantaince			
5	Mesin kurang perawatan			
6	Kesalahan dalam pemotongan			
7	Kesalahan bahan pendukung			
8	Kesalahan resep			
9	Tempat penyimpanan tidak sesuai dengan yang masuk dan keluar			
10	Waktu pemanggangan/pemasakan kurang lama			
11	Adanya pekerja yang tidak masuk			
12	Proses inspeksi tidak sempurna			
13	Kecelakaan kerja			
14	Tidak tercapainya target produksi			
15	Pekerja tidak teliti			
16	Suhu pengukusan terlalu panas			
17	Suhu pengukusan terlalu rendah			
18	Suhu pemanggan terallu panas			
D.	<i>Deliver</i>			
NO	<i>Risk Agent</i>	<i>Occurance</i>	Ya	Tidak
1	Produk jadi yang tidak memadai			
2	Kurangnya tenaga kerja			
3	Keterbatasan transportasi			
4	Terjadi kecelakaan pada saat pengiriman			
E.	<i>Return</i>			
NO	<i>Risk Agent</i>	<i>Occurance</i>	Ya	Tidak
1	Produk berjamur dan tidak terjaga kehegienisannya			
2	Packing rusak saat penyimpanan			
3	Sumber bahan baku bandeng tidak berkaulitas			

Responden. Oleh

Gresik, Juni 2020

Divalidasi Oleh :

()

()

LAMPIRAN 4

FORM KUISIONER

PENETUAN KORELASI POTENSI KEJADAIAN RISIKO DENGAN AGEN RISIKO UD.ARSAHINDO

Kuisisioner ini bertujuan untuk mengetahui nilai korelasi antar potensi kejadian risiko dengan agen risiko untuk bahan penelitian lebih lanjut.

Atas kerja samanya Bapak/Ibu saya ucapkan terima kasih

Berikut ini merupakan untuk menentukan nilai korelasi atau suatu hubungan dari potensi kejadian dan agen risiko.

Skala	Keterangan
0	Tidak ada korelasi
1	Korelasi hubungan lemah
3	Korelasi/hubungan sedang
9	Korelasi/hubungan kuat

LAMPIRAN

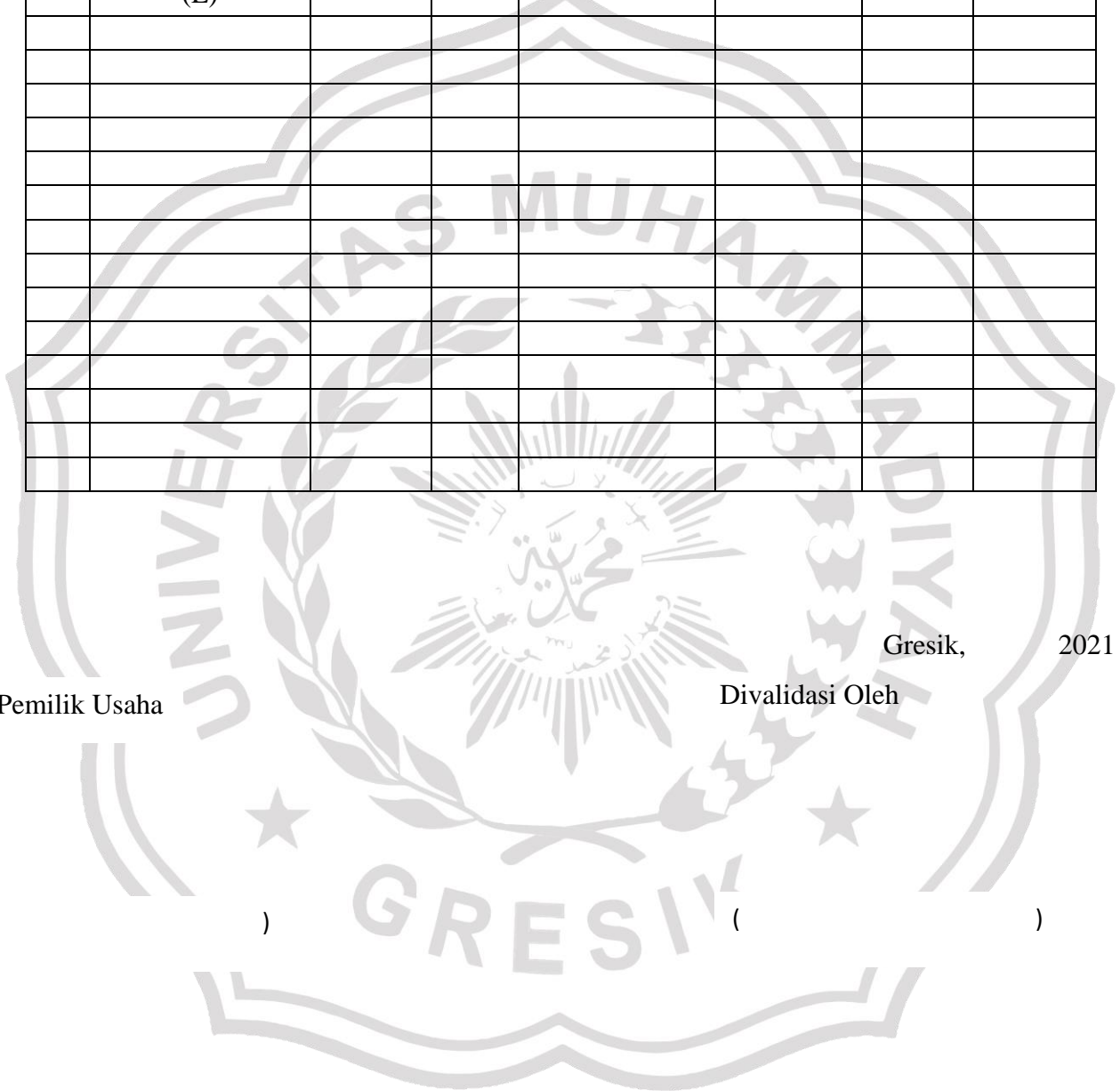
No	Potensi dan kejadian risiko (E)	Severity	Kode (E)	Agen risiko (A)	Occurance (O)	Kode (A)	Korelasi (E&A)

Pemilik Usaha

Divalidasi Oleh

Gresik, 2021

() ()



LAMPIRAN 5

FORM KUISIONER

PENENTUAN NILAI TINDAKAN PENCEGAHAN (D) DAN KORELASI PENYEBAB RISIKO

Atas kerja samanya Bapak/Ibu saya ucapkan terima kasih

Maka mohon Bapak/Ibu untuk mengisi agen risiko yang terpilih serta menentukan nilai kesulitan dari suatu tindakan pencegahan yang telah teridentifikasi dan juga menentukan korelasi atau hubungan dari *risk agent* dan tindakan pencegahan sebagai berikut:

Skala	Keterangan
3	Aksi mitigasi mudah untuk diterapkan
4	Aksi mitigasi agak sulit diterapkan
5	Aksi mitigasi sulit diterapkan

Skala	Keterangan
0	Tidak ada korelasi
1	Korelasi hubungan lemah
3	Korelasi/hubungan sedang
9	Korelasi/hubungan kuat

LAMPIRAN

No	Penyebab Risiko (A)	Occurane (O)	Kode (A)	Tindakan pencegahan meminimlakan risiko	Nilai kesulitan (D)	Kode pencegahan (P)	Korelasi (A&P)

Pemilik Usaha

Divalidasi Oleh

Gresik,

2021

(

)

(

)

GRESIK